

# SBCG-04-10 SBCT-06-10 SRG-06-10 SRT-06-10伟圣WILSHEN节流阀

产品名称	SBCG-04-10 SBCT-06-10 SRG-06-10 SRT-06-10伟圣WILSHEN节流阀
公司名称	厦门爱特斯机电有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	厦门市集美区后溪镇珩山一里7号1702室（注册地址）
联系电话	13959767983 13959767983

## 产品详情

台湾WILSHEN伟圣远程控制溢流阀

DG系列远程控制溢流阀部分型号：

DG-01-1-31 DT-01-1-31

DG-01-2-31 DT-01-2-31

DG-01-3-31 DT-01-3-31

台湾WILSHEN伟圣电磁控制节流阀

SF系列电磁控制节流阀部分型号：

SF-G06-ETV SF-G10-ETV

SDF-G06-ETV SDF-G10-ETV

THF-G06-ETV THF-G10-ETV

SD-G06-ETV SD-G10-ETV

SFD-G06-ETV SFD-G10-ETV

SKF-G06-ETV

## 台湾WILSHEN伟圣单向节流阀

### SBC系列单向节流阀部分型号：

SBCG-03-10 SBCT-03-10

SBCG-04-10 SBCT-04-10

SBCG-06-10 SBCT-06-10

SBCG-10-10 SBCT-10-10

## 台湾WILSHEN伟圣节流阀

### SR系列节流阀部分型号：

SRG-03-10 SRT-03-10

SRG-06-10 SRT-06-10

SRG-10-10 SRT-10-10

## 台湾WILSHEN伟圣手动换向阀

### DMT系列手动换向阀部分型号：

DMT-03-3C2 DMT-03-3D2

DMT-03-3C3 DMT-03-3D3

DMT-03-3C4 DMT-03-3D4

DMT-03-3C5 DMT-03-3D5

DMT-03-3C6 DMT-03-3D6

DMT-03-3C60 DMT-03-3D60

DMT-04-3C2 DMT-04-3D2

DMT-04-3C3 DMT-04-3D3

DMT-04-3C4 DMT-04-3D4

DMT-04-3C40 DMT-04-3D40

DMT-04-3C5 DMT-04-3D5

DMT-04-3C6 DMT-04-3D6

DMT-04-3C60 DMT-04-3D60

DMT-06-3C2 DMT-06-3D2

DMT-06-3C3 DMT-06-3D3

DMT-06-3C4 DMT-06-3D4

DMT-06-3C5 DMT-06-3D5

DMT-06-3C6 DMT-06-3D6

DMT-10-3C2 DMT-10-3D2

DMT-10-3C3 DMT-10-3D3

DMT-10-3C4 DMT-10-3D4

DMT-10-3C5 DMT-10-3D5

DMT-10-3C6 DMT-10-3D6

DMT-10-3C60 DMT-10-3D60

DMG-03-3C2 DMG-03-3D2

DMG-03-3C3 DMG-03-3D3

DMG-03-3C4 DMG-03-3D4

DMG-03-3C5 DMG-03-3D5

DMG-03-3C6 DMG-03-3D6

DMG-03-3C60 DMG-03-3D60

27.(3)根据基准线画各加工面余量线，并在线上打点标识；

28.(4)利用三点支撑找正零件基准线，并协调各加工面余量；

29.(5)加工第一面时应根据余量线加工出x y z三个方向的基准面，及其他不与这三个方向垂直的面的基准；

30.(6)在无法加工 $x y$

$z$ 基准的时候，可以用点焊工艺块的方式作为转换基准，待加工完成后可将工艺块剔除。

31.步骤(1)中零件基准应与图纸设计基准相同。

32.步骤(2)中依据设计基准画出零件基准线，基准线应为互相垂直的两条线，并在线上打点标识。

33.步骤(3)中依据设计基准画各加工面余量线，并在线上打点标识，余量线需协调各加工面余量。

34.步骤(4)中零件加工前底面三点支撑找正基准线。