

# 重锤式破碎机华诚造

产品名称	重锤式破碎机华诚造
公司名称	郑州华诚重工机械制造有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	郑州河南省郑州市中原区郑上路153医院向东200米路南
联系电话	0371-67813555 15225075888

## 产品详情

重锤式破碎机华诚造 重型锤式破碎机主要用于水泥、砂石、选煤、建材、化工、电力、冶金、公路建设及复合肥等行业，如：选矿厂、耐火材料厂、水泥厂、玻璃厂等工业部门中细磨中等硬度物料。我厂锤式破碎机可作干、湿两种形式破碎，湿式是将物料渗水进行湿磨，干式则不允许渗水而进行干磨。常用于破碎物料抗压强度低于150Mpa或含钙量高于40%的石料，如石灰石、煤、盐、白亚、石膏、明矾、砖、瓦、煤矸石等物料。结构原理：重型锤式破碎机由机壳、转子、打击板、锤头、支架、衬板等组成。1、机壳由上机体、后上盖、左侧壁和右侧壁组成，各部分用螺栓连结成一体，上部开有进料口，内部镶有高锰钢衬板，磨损后可以更换，机壳和轴之间漏灰现象十分严重，为了防止漏灰，设有轴封。机壳下部直接安放在混凝土基础上，并用地脚螺栓固定。为了便于检修、调整和更换篦条，下机体的前后两面都开有一个检修孔。为了便于检修、更换锤头方便，两侧壁也对称的开有检修孔。2、转子由主轴、圆盘、销轴等组成，圆盘上开有6个均匀分布的销孔，通过销轴将6-8个锤头悬挂起来。为了防止圆盘和锤子的轴向窜动。销轴两端用锁紧螺母固定。转子支承在两个滚动轴承上。此外，为了使转子在运动中储存一定的动能，避免破碎大块物料时，锤头的速度损失不致过大和减小电动机的尖峰负荷，在主轴的一端还装有一个飞轮。3、主轴是支承转子的主要零件，冲击力由它来承受。因此，要求其材质具有较高的韧性和强度。通常断面为圆形，且有平键和其他零件连接。4、打击板有两块，折线型。一个可以调整，一个是固定的。调整的一个靠的是安装在箱体上的螺杆装置。5、锤头是主要的工作部件。其质量、形状、和材质对破碎机的生产能力有很大的影响。因此，根据不同的进料尺寸来选择适当的锤头质量。锤头用双金属热复合材料液复合铸造而成，是一般锰钢锤头寿命的3倍以上！重型锤式破碎机工作原理：重型锤式破碎机电机带动转子在破碎腔内高速旋转。物料自上部给料口给入机内，受高速运动的锤子的打击、冲击、剪切、研磨作用而粉碎。性能特点：1、重型锤式破碎机入料粒度大，出料粒度小，变三级破碎为一级破碎，彻底实现了一破顶两破的低成本运营。因此可降低35%的成本。它是一个耗能低，投资低的设备。2、重型锤式破碎机又称重锤破，是在普通重型锤式破碎机、反击式破碎机、立轴锤式破碎机及各种用锤头（板锤）对石料进行打击破碎的机械原理上，经过优化设计后，制造生产出了最新一代破碎机械产品，改变了以篦条控制出料颗粒大小的方法，减少了锤头在破碎腔内的磨损，使锤头的寿命提高4—6倍。实现了破碎技术的重大突破，真正达到了事半功倍的效果。3、我公司生产的重型锤式破碎机采用最为精良的配件，特别是耐磨件的选材上，采用铬合金的锤头，是目前国内最为先进的技术和最为耐磨金属件。4、它可以破碎湿料，也就是说，在破碎湿料时可以进行加水以减少灰尘污染，保护工人健康和环境。5、我公司有各种型号的机器，破碎能力从50-1000t/h来满足客户的各种各样的需求，我们肯定有一款适合

您。该机可将直径300-1200mm的块状物料一次性破碎成0-60mm之间不同规格的石子，完成了颚式破碎机和反击式破碎机的综合功能，真正达到了事半功倍的效果，彻底实现了一破顶两破的低成本运营。