## ES-120利普刀柔凝到\*大电凝深度防止组织碳化

产品名称	ES-120利普刀柔凝到*大电凝深度 防止组织碳化
公司名称	北京索吉瑞科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	北京市通州区中关村科技园区通州园金桥科技产 业基地景盛南四街甲13号10幢3层302室
联系电话	19910706925

## 产品详情

ES-120高频手术设备:

注册证编号:国械注准20223010778(见首页荣誉资质)

北京索吉瑞ES-120高性能高频电刀技术参数

## 技术参数

1:适用范围:配合单极和双极附件处理组织切割和凝血

\*2:输出功率 120W

3:输出频率 400KHz

4:输入功率小于等于1000VA,环保节能

5:CF型设备/防除颤器,可用于心脏类手术,可防除颤器放电

\*6: 具有8种以上工作模式,其中单极电切模式 4种,单极电凝模式 2种,双极电凝模式 2种

7: 纯切性能:1~120W(负载 500), 要求功率连续可调

8:混切性能:1~120W(负载 500 ),要求功率连续可调

\*9:单极凝性能:1~120W(负载 500 ),要求功率连续可调,\*大输出电压 4800V

- 10:双极性能:1~100W(负载 100 ),要求功率连续可调
- \*11:强凝工作模式峰值系数 6.0
- 12:四种单极电切模式:纯切用于组织精准的切割;混切1用于切割时带有少量止血时使用;混切2用于切割时带有更好止血效果时使用;混切3用于切割时带有\*\*止血效果时使用
- 13:两种单极电凝模式:柔凝能够达到\*大的电凝深度,防止组织碳化,大大降低电极对组织的粘连;强凝非接触凝血,但输出峰值电压低于喷凝,适用于小面积的凝血
- 14:两种双极模式:标准模式适用于大多数双极应用。保持低电压,以防止出现电火花;精细模式用于 高精度和精细控制干燥量时使用。保持低电压,以防止出现电火花
- \*15:柔凝模式采用带控的功率输出曲线:在组织出血低阻抗情况下快速提升至\*高功率输出达到快速止血效果,在凝血完成到达高阻抗情况下快速降低输出功率达到避免组织碳化的止血效果

.....

以下各种电极供参考: