

大的加热炉厂家

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 大的加热炉厂家 |
| 公司名称 | 石家庄新华能源环保科技股份有限公司 |
| 价格 | .00/普通 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 石家庄石家庄市装备制造基地新华路6号 |
| 联系电话 | 0311-85468860 13703216803 |

产品详情

产品介绍蓄热式加热炉是用于轧钢厂的一种新型的加热炉，具有高效燃烧、回收利用烟气及低二氧化碳排放等优点。在工业企业中广泛应用，对节能减排工作起着重要的促进作用。

二、蓄热式加热炉的工作原理及其特点 蓄热式加热炉的高效蓄热式燃烧系统主要由蓄热式烧嘴和换向系统组成。它分为预热段、加热段和均热段三个主体。其原理是采用蓄热室预蓄热全，达到在最大程度上回收调温烟气的湿热，提高助燃空气温度的效果。新型蓄热式加热炉的蓄热室现在普遍采用陶瓷小球或蜂窝体作为蓄热体，其表面积大，极大的提高了传热系统，使蓄热室内的体积大大缩小。再加上新型可靠的自动控制技术及预热介质预热温度高，废气预热得到接近极限的回收。是一种新型的高效、节能的加热炉。性能参数技术参数 1、产量：15-180t/h 2、冷却方式：汽化冷却、水冷

3、燃烧方式：蓄热式、换热式 4、加热钢种：普碳钢、合金钢、高碳混合钢

5、加热方式：燃天然气、发生炉煤气、高炉煤气、焦炉煤气、转炉煤气等 使用及维护向炉子一侧的燃烧器输送煤气、空气，在炉内实现混合燃烧，同时从炉子另一侧的燃烧器排出烟气，经过一个周期(120s-180s)改变方向，实现周期换向。换向装置一般采用双气缸、二位四通换向阀，它内有四个通道，每次动作开启两具通道，同时关闭两个通道以实现供气和排水气的周期性换向。

四、自动控制系统 蓄热式加热炉控制系统一般有：换向控制系统；炉温控制系统；炉内压力控制系统；安全保护控制系统；烟空比控制；HMI人机对话界面的功能。其他说明控制的主要现场设备有：各段炉温测量热电偶；煤气预热器前后烟气温度测量热电偶；各段烟气及排烟机前烟气温度测量热电偶；各段煤气、空气及烟气流量测量孔板及差压变送器；各段煤气、空气及烟气流量调节阀；各段两侧烧嘴前煤气切断阀及空气/烟气三通换向阀；炉压测量微差压变送器及用于炉压调节的烟道闸板；用于风压调节的风机入口进风阀；煤气总管切断阀及压力调节阀；其它安全保护连锁设备等。三、换向原理 换向装置是加热炉的重要部件，整个燃烧过程都是靠抽象向装置完成的。可以说它是整个加热炉的心脏。交易说明全国最专业的加热炉生产厂家 首选 石家庄新华能源环保科技股份有限公司，业务联系人赵娜13653318106；全国免费服务热线：400-661-8660。