

激光切割机配套用16公斤空压机 故障如何判断

产品名称	激光切割机配套用16公斤空压机 故障如何判断
公司名称	大丰市益通机械设备有限公司
价格	11.00/台
规格参数	
公司地址	江苏盐城大丰市工业园区
联系电话	86-051583839906 18014693368

产品详情

3MPA压缩机 江苏30公斤空压机 吹瓶压缩机 气泵价格

激光切割机配套用16公斤空压机故障的判断与排除方法：

- 1、检查连杆瓦、连杆衬套、主轴瓦是否磨损、拉伤或烧损，连杆螺栓是否松动，检查空压机主油道是否畅通；建议更换磨损严重或拉伤的轴瓦、衬套、主轴瓦，拧紧连杆螺栓(扭力标准35-40N.m)，用压缩空油孔对准空压机进油孔；气疏通主油道。重新装配时，应注意主轴轴承。
- 2、检查主、被动皮带轮槽型是否一致，不一致请更换，并调整皮带松紧度(用拇指压下皮带，压下皮带距离以10毫米为宜)。

3、检查润滑油进油压力、机油管路是否破损、堵塞，压力不足应立即调整、清理、更换失效管路；检查润滑油的油质及杂质含量，与使用标准比较，超标时应立即更换；检查空压机是否供油，若无供油应立即进行2检查。

4、检查空压机固定螺栓是否松动并给予以紧固。

5、齿轮传动的空压机还应检查齿轮有否松动或齿轮安装配合情况，螺母松动的拧紧螺母，配合有问题的应予更换。

6、2异物。

空压机]基本组成

1—排气阀 2—气缸 3—活塞 4—活塞杆

5—滑块 6—连杆 7—曲柄 8—吸气阀

9—阀门弹簧

活塞式空压机按排气压力、排气量（容积流量）进行分类：

1．按排气压力高低分为：

低压空压机 排气压力 1.0MPa

中压空压机 1.0MPa<排气压力 10MPa

高压空压机 10MPa<排气压力 100MPa

2．按排气量大小分为：

小型空压机 1m³/min<排气量 10m³/min

中型空压机 10m³/min<排气量 100m³/min

大型空压机 排气量>100m³/min