

山东瓶口收缩膜 海纳塑业诚信企业 瓶口收缩膜定制

产品名称	山东瓶口收缩膜 海纳塑业诚信企业 瓶口收缩膜定制
公司名称	山东海纳塑业有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市历城区西周南路55号东方广场B座3 20室
联系电话	15165169109 15165169109

产品详情

PVC、PE、POF收缩膜的收缩温度多少呢？

PVC、PE和POF，在这三种材料中PVC的收缩温度是的大概在60-150摄氏度，山东瓶口收缩膜，PE的收缩温度在90-150摄氏度，POF在140摄氏度左右。其实上面说的收缩温度也只是大概的并不完全准确，只是给大家做一个参考，具体的收缩温度还是要以实际情况为准，因为收缩膜的厚度对收缩温度也是有一定影响的，瓶口收缩膜厂家，厚点的相对而言收缩温度就要高些。

PVC热收缩薄膜的配方

生产PVC热收缩薄膜的配方热收缩薄膜是一和良好的薄膜包装材料，它具有以下一些优点：

(1)良好的透明性，可以让顾客直接看到被包装了的商品，便于顾客挑选商品;(2)紧贴商品外形已为您找到15篇相关文种形状的商品的包装，包装内容物广泛;(3)防窃性、防尘性优良;(4)可以把多和商品包装在一个热收缩包装袋内，防止个别小商品的

丢失，也方便于顾客携带;(5)选用不同的树脂及配方，可以生产出不同机械强度及功能的热收缩薄膜，既可用于强度较低、商品重量较小的内包装，也可用于要求强度较高的集装箱用的机械制品，建筑材料等用的运输包装(外包装)。

pvc收缩膜生产流程

POF热收缩膜采用聚（PP）材料制成，具有高透明度、高强度、高柔韧性和高耐热性等特点，同时还具有良好的可加工性和环保性。而PVC热收缩膜则使用聚（PVC）材料制成，具有较高的透明度和光泽度，同时也具有优良的抗撕裂性和防水性能。但是，瓶口收缩膜生产厂家，PVC材料存在一定环境问题，瓶口收缩膜定制，可能会对人体造成危害，因此在使用时需要谨慎选择和处理。

其次，加工方法也会影响热收缩膜的品质和性能。对于POF热收缩膜而言，通过共挤压模伸法或通过挤出膜和拉伸膜两个步骤来制造。其制备流程包括挤出料柱、拉伸模伸和热处理等环节。而PVC热收缩膜的制备则主要通过挤压和延伸两个步骤进行，需使用专门的挤出机、热风炉等设备进行加工。

同时，设备的要求也是影响生产工艺的重要因素。POF热收缩膜生产设备需要具备挤出机、模压机、拉伸机等设备，而PVC热收缩膜则需要的挤出机和延伸机等设备。这些设备的精度水平和自动化程度都需要达到一定的要求，以保证产品的质量和稳定性。

山东瓶口收缩膜-海纳塑业诚信企业-瓶口收缩膜定制由山东海纳塑业有限公司提供。“PE拉伸缠绕膜,PE收缩膜,Pvc收缩膜,Pof收缩膜等”选择山东海纳塑业有限公司，公司位于：山东省济南市历城区西周南路55号东方广场B座320室，多年来，山东海纳塑业坚持为客户提供好的服务，联系人：刘经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。山东海纳塑业期待成为您的长期合作伙伴！