

# 西安锚杆拉拔试验机构 土钉拉力检查

产品名称	西安锚杆拉拔试验机构 土钉拉力检查
公司名称	东莞市中泽检测技术服务有限公司
价格	.00/个
规格参数	拉拔试验:拉拔抗剪试验 抗拉强度实验:拉拔力检测 拉拔材质检测:拉伸性能测试
公司地址	广东省东莞市松山湖园区工业西路14号2栋711室
联系电话	18682005914

## 产品详情

西安锚杆拉拔试验机构 土钉拉力检查 各种机械设备中90%的材料都是由金属制造的，由于金属的选材不当或使用不当会造成材料的过早失效，严重的可能会发生重大事故。作为机械行业中质量控制的一个关键环节，产品使用前对原材料、半成品或成品的检测过程就显得越来越重要。拉拔检测范围 锚杆拉拔，植筋拉拔，钢筋拉拔，锚栓拉拔，膨胀螺栓拉拔，轴承拉拔，土钉拉拔，外墙砖拉拔，钢丝拉拔，瓷砖拉拔等。拉拔检测项目 拉拔试验检测，拉拔荷载检测，拉拔力检测，抗拉拔检测，拉拔强度检测等。

检测规定及要求 A 植筋抗拔承载力现场非破坏性检验可采用随机抽样办法取样； B

同规格，同型号，基本相同部位的植筋组成一个检验批。抽取数量按每批植筋总数的

1%计算，且不少于3根； C 非破坏性检验，荷载检验值应取  $0.9A_{sfyk}$  及  $0.8N_{rk,c}$  计算之较小值。  $A_s$  为植筋直径大小；  $f_{yk}$  为植筋屈服强度；  $N_{rk,c}$  为非钢材破坏承载力标准值。 ，西安锚杆拉拔试验。金属材料检测范围涉及对黑色金属、有色金属、机械设备及零部件等的机械性能测试、化学成分分析、金相分析、精密尺寸测量、无损探伤、耐腐蚀试验和环境模拟测试等。钢材是钢锭、钢坯或钢材通过压力加工制成的一定形状、尺寸和性能的材料。大部分钢材加工都是通过压力加工，使被加工的钢（坯、锭等）产生塑性变形。根据钢材加工温度不同，可以分为冷加工和热加工两种。钢材是钢锭、钢坯或钢材通过压力加工制成的一定形状、尺寸和性能的材料。大部分钢材加工都是通过压力加工，使被加工的钢（坯、锭等）产生塑性变形。根据钢材加工温度不同，可以分为冷加工和热加工两种。拉拔检测范围 锚杆拉拔，植筋拉拔，钢筋拉拔，锚栓拉拔，膨胀螺栓拉拔，轴承拉拔，土钉拉拔，外墙砖拉拔，钢丝拉拔，瓷砖拉拔等。拉拔检测项目

拉拔试验检测，拉拔荷载检测，拉拔力检测，抗拉拔检测，拉拔强度检测等。检测规定及要求 A

植筋抗拔承载力现场非破坏性检验可采用随机抽样办法取样； B

同规格，同型号，基本相同部位的植筋组成一个检验批。抽取数量按每批植筋总数的

1%计算，且不少于3根； C 非破坏性检验，荷载检验值应取  $0.9A_{sfyk}$  及  $0.8N_{rk,c}$  计算之较小值。  $A_s$  为植筋直径大小；  $f_{yk}$  为植筋屈服强度；  $N_{rk,c}$  为非钢材破坏承载力标准值。 ，土钉拉力检查机构。

进行拉拔测试，如果这项参数通过，那这植筋胶也不会太差。当然其他的参数也非常的重要。植筋拉拔

A、植筋胶完全固化时，需要抽样进行拉拔测试。 B、植筋承载力现场检验抽样规则：

1.重要构件要按其批量的1%随机抽样，抽样不少于5件。

2.一般构件和非结构构件要按0.5%进行随机抽样，抽样不少于3件。

C、植筋胶锚固的承载力抽样与检验应在胶水达到产品说明书所标示的固化时间当日进行。

D、植筋承载力检验结果的评判：1.若一个检验批所抽取试样全部合格，则可评该批为合格批。2.若试样在持荷期间无滑移、基材混凝土无裂纹或其它局部损坏迹象出现，且施荷装置的荷载示值在2分钟内无下降或下降幅度不超过5%的检验荷载时，可评定为质量合格。3.若一个检验批所抽取试样中仅有5%不合格，允许另抽3根试样进行破坏性检验。若检验结果合格，该检验批仍可评为合格批。4.若一个检验批所抽取试样中不止5%不合格，应评定该批为不合格批，不再另作其它检验。