

青岛螺栓拉拔试验服务 锚栓拉拔力检测

产品名称	青岛螺栓拉拔试验服务 锚栓拉拔力检测
公司名称	东莞市中泽检测技术服务有限公司
价格	.00/个
规格参数	拉拔试验:拉拔抗剪试验 抗拉强度实验:拉拔力检测 拉拔材质检测:拉伸性能测试
公司地址	广东省东莞市松山湖园区工业西路14号2栋711室
联系电话	18682005914

产品详情

青岛螺栓拉拔试验服务 锚栓拉拔力检测 U型地脚螺栓用处：固定地脚螺栓又称为短地脚螺栓，它与基础浇灌在一起，用来固定没有剧烈振动和冲击的设备。活动地脚螺栓又称为长地脚螺栓，是一种可拆卸的地脚螺栓，用于固定工作有剧烈振动和冲击的重型机械设备。胀锚地脚螺栓往往被用于固定静置的筒略设备或辅佐设备。胀锚地脚螺栓的设备应该满意下列要求：螺栓*到基础边沿的距离不小于7倍的胀锚地脚螺栓直径;设备胀锚地脚螺栓的基础强度不得小于10MPa;钻孔处不得有裂纹，留心防止钻头与基础中的钢筋、埋管碰撞;钻孔直径和深度应与胀锚地脚螺栓相匹配。粘接地脚螺栓为近几年常用的一种地脚螺栓，其方法和要求同胀锚地脚螺栓。但粘接时留心把孔内杂物吹净，并不得受潮。

固定U型地脚螺栓的方法: 一、采用钢木混合固定架固定地脚螺栓,在基础短柱支模、绑钢筋的一起,用固定架将地脚螺栓固定在规划方位,并和基础一块浇筑混凝土。该固定架在整个施工过程中要饱尝各种施工荷载的作用,保证其不移位、不下沉。 二、适用范围：可用在大型钢结构厂房及钢骨混凝土结构施工中埋设较大直径、尤其是下端悬空的地脚螺栓,操作简洁,能保证地脚螺栓的设备精度要求。运用以上固定地脚螺栓的方法后可以大大提高工程质量和工程进度。地脚螺栓可分为固定的、活动的、胀锚的和粘接的。其间根据外形不同分为：L型预埋螺栓、9字型预埋螺栓、U型预埋螺栓、焊接预埋螺栓、底板预埋螺栓等。地脚螺栓是将机械设备固定在基础上的连接件，它的长短和直径与固定设备的负荷轻、重和冲击振动有关。按其螺栓长短来分，有长型和短型两种地脚螺栓。短型地脚螺栓长度一般在100-1000mm之间。浇固在基础之中的称死地脚螺栓，其头部多作成开叉式和带钩的形状。短型地脚螺栓是用来固定动力载核较轻、冲击振动较小的轻型设备。U型地脚螺栓一般用于铁路，公路，电力企业，水泥厂，矿山，桥梁，轿车，摩托，锅炉钢结构，塔吊，大跨度钢结构和大型修建等。 ，青岛螺栓拉拔试验。 样品名称 声测管 规格型号 57×3.0mm 工程部位 桩基 样品数量 母材4根,接头4根 判定依据 GB/T 31438-2015 ，锚栓拉拔力检测服务。 破坏扭矩试验 破坏扭矩是指在该扭矩作用下螺栓螺钉等被剪断时的扭矩。大安装扭矩可以理解为安装时旋紧螺钉可以用的大的力。

扭矩试验主要适用于不能进行拉力试验的螺栓和螺钉。 检测目的：检测螺栓螺母抗扭矩能力 检测范围：螺丝、螺母、螺栓、螺钉、高强螺栓等等 扭矩试验标准 GB/T 3098.1-2010 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱 GB/T 3098.10-1993 紧固件机械性能 有色金属制造的螺栓、螺钉、螺柱和螺母 ASTM F标准测试方法测定外螺纹及内螺纹紧固件，垫圈，直接拉伸指标，以及铆钉的机械性能 ISO 898-1:2009 碳钢和合金钢制紧固件的机械性能--第1部分：具有指ding特性的螺栓、螺钉和螺柱--粗牙螺纹和细牙螺纹 ISO 8839:1986 紧固件的机械性能.由非铁金属制成的螺栓,螺钉,螺柱和螺母 ISO 3506-1:2009

耐腐蚀不锈钢紧固件的机械特性.螺栓、螺钉和螺柱 扭矩试验样品 适合不能做拉伸测试的螺栓和螺钉。
GB/T 3098.1-2010 GB/T 3098.1-2010 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱 扭矩试验 试验程序
试件应为经尺寸等检验合格的紧固件。按照GB/T 3098.13规定将螺栓或螺钉装入试验夹具，应至少有1d
螺纹长度。从头部到螺纹收尾，或无螺纹杆部到螺纹收尾的未旋合螺纹的长度 l_{th} 至少有2P。应连续时间
扭矩