

PH-1790标准型酸碱浓度计

产品名称	PH-1790标准型酸碱浓度计
公司名称	苏州英格泰电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区华云路1号5幢3楼
联系电话	86-051289166096 13771789373

产品详情

- 1.144 × 144标准型酸碱浓度变送器
- 2.户外防水型设计适合墙装、盘装、圆管安装
- 3.大型液晶显示屏，附操作状态及特殊符号显示
- 4.具备背光感应器，自动及手动背光设定功能
- 5.提供电极自动清洗装置接点，程序设定输出
- 6.具备手动、自动温度补偿功能
- 7.RS485通讯接口

应用范围

广泛应用于发电厂、排放监控以及中水水质监控以及测定离子交换树脂再生的酸碱浓度或者配制锅炉、管道酸洗液，对洗液中酸碱浓度的连续监测

规格参数

测量范围：浓度： (0~10) %NaOH:(0~30) %NaOH

温度： 0~99

电子单元基本误差： 浓度： ±1.0% 温度： ±0.3

自动温度补偿范围： 0~99

被测溶液： 0~99 .0.3MPa

仪器基本误差： 浓度： ±2.0% 温度： ±0.5 (0.0 T 80.0))

电子单元重复性误差： ±1.0%

电子单元稳定性： ±1.0%/24H

电流隔离输出： 4~20mA(负载 < 750

输出电流误差： ±1.0%FS

温度系数补偿范围： (0~10.0) %/ (可调

报警继电器： AC220V.3A

电源： AC220 ±22V.50Hz ±1Hz

保护等级： IP65

仪表尺寸 144mm × 144mm × 115mm (H × W × D)

开孔尺寸： 138mm × 138mm (H × W)

工作条件： 环境温度0~60 相对湿度： 80%