

# POM日本三菱F40-03物性信息 低粘度 优异的加工性能 汽车电子 汽车应用

产品名称	POM日本三菱F40-03物性信息 低粘度 优异的加工性能 汽车电子 汽车应用
公司名称	苏州嘉力源国际贸易有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:日本三菱 型号:F40-03 特性:低粘度 优异的加工性能
公司地址	昆山市陆家镇陆丰东路3号仕泰隆模具城13栋7号 (注册地址)
联系电话	19851216281 19851216281

## 产品详情

POM日本三菱F40-03物性信息

特性：低粘度 优异的加工性能

应用：汽车电子 汽车应用

产品说明:

粘度低注射一般

POM注塑影响条件

料筒温度

因为聚甲醛（POM塑胶原料）是结晶性塑料，熔料在料筒内停留时间对于它的含晶核数量与大小均会产生影响，在其熔点以上的同一温度下，熔体停留时间越长，晶核数会下降。料筒温度通常应控制在150~180℃，温度不宜过高，太高会导致变色分解，过低则会塑化不均，影响流动性。所以在确保流动性的前提下，尽量采用较低的加工温度和较短的受热时间。另外喷嘴温度应略低于料筒温度。

## 模具温度

通常模具是影响聚甲醛（POM）强度的主要因素，模温高，结晶时间长，有利于晶体的生长，结晶较完整，并且流动性会更好。一般情况下，模温应控制在75~120℃。

## 注射压力

注射压力的大小主要取决于聚甲醛（POM）的熔融流动性，流道、浇口的厚度和宽度，以及塑料制品的厚度等因素。通常为40~130Mpa，对于厚壁制品，注射压力可取小值，反之薄壁制品则应取大值。

现货代理供应：POM日本三菱工程TC-3015

现货代理供应：POM日本三菱工程F10-02 E9000

现货代理供应：POM日本三菱工程F20-52

现货代理供应：POM日本三菱工程F20-61

现货代理供应：POM日本三菱工程F20-S1

现货代理供应：POM日本三菱工程F25-03

现货代理供应：POM日本三菱工程F40-03 E9030

现货代理供应：POM日本三菱工程FB-2025S

现货代理供应：POM日本三菱工程FB2025 BK

现货代理供应：POM日本三菱工程FG2010 BK

现货代理供应：POM日本三菱工程FL2010-E9000

现货代理供应：POM日本三菱工程FV-30 NC

现货代理供应：POM日本三菱工程FW-24