

青州货架 诸城货架 寿光货架 安丘货架

产品名称	青州货架 诸城货架 寿光货架 安丘货架
公司名称	青岛丰联工业设备有限公司
价格	800.00/普通
规格参数	
公司地址	青岛市城阳区重庆北路160号
联系电话	0532-66853681 18764214586

产品详情

货架系统的选购流程

青岛丰联工业设备公司是青岛地区仓储设备专业生产厂家，生产设备齐全配套，材料选择优质供应商，生产工艺严格有序，质量控制精确，销售无中间环节，真正的物美价廉！

地址:青岛城阳区重庆北路160号

联系人:孙经理

电话:0532-66853681

手机:13964850708/18764214586

货架系统的选购流程主要包括：需方提出仓库货架系统要求——供应商作方案设计选型——方案探讨和优化——方案合理性、优化程度评定——报价——供应商选定——合同签订——货架系统详细技术设计——货架系统制造(备料、加工、表面处理、包装等)——货架系统安装——验收。需方对仓库货架系统的要求通常应包括：仓库平面图、单元(包装)货物的规格、特性、重量，单元托盘货物的规格、堆高及载重量，存取方式(人工存取、机械存取、自动化存取)和存取设备，储存量要求，进出库频率要求，管理系统要求，控制方式等。二、货架系统的分类 1.按货架是固定式的或是移动型的，可分为：(1)固定型货架：固定型货架可细分为搁板式、托盘式、贯通式、重力式、压入式、阁楼式、钢结构平台、悬臂式、流动式、抽屉式和牛腿式货架等。(2)移动型货架：移动型货架可细分为移动式货架和旋转式货架，其中移动式货架又可细分为轻中型移动式货架(又称密集架，分为手动和电动)、重型托盘式移动货架，旋转式货架又可细分为水平旋转式、重直旋转式货架两种。

2.按货架整体结构是焊接式或是组装式的，可分为：

(1)焊接式货架。(2)组装式货架。目前国内大多使用组装式货架。

3.按货架系统与仓库建筑结构的联接与否，可分为：(1)库架合一式货架。货架系统和建筑物屋顶等构成一个不可分割的整体，由货架立柱直接支撑屋顶荷载，在两侧的柱子上安装建筑物的围护(墙体)结构。

(2)分离结构式货架。货架系统和建筑物为两个单独的系统，互相之间无直接联接。

4.按货架每层载重量，大致可分为：(1)轻型货架：每层载重量不大于200kg。

(2)中型货架：每层载重量为200~500kg。(3)重型货架：每层载重量在500kg以上。5.按货架的高度分为

(1)低位货架：高度5m以下。(2)高位货架：高度5~12m。(3)超高位货架：12m以上。

三、各种货架系统的结构特点、应用范围及选型原则 1.搁板式货架。搁板式货架通常均为人工存取货方式，组装式结构，层间距均匀可调，货物也常为散件或不是很重的已包装物品(便于人工存取)，货架高度通常在2.5m以下，否则人工难以触及(如辅以登高车则可设置在3m左右)。单元货架跨度(即长度)不宜过长，单元货架深度(即宽度)不宜过深，按其单元货架每层的载重量可分为轻、中、重型搁板式货架，层板主要为钢层板、木层板两种。(1)轻型搁板式货架：单元货架每层载重量不大于200kg，总承载一般不大于2000kg。单元货架跨度通常不大于2m，深度不大于1m(多为0.6m以内)，高度一般在3m以内，常见的为角钢式立柱货架结构，外观轻巧、漂亮，主要适用于存放轻、小物品。资金投入少，广泛用于电子、轻工、文教等行业。(2)中型搁板式货架：单元货架每层载重量一般在200~800 kg之间，总承载一般不大于5000kg。单元货架跨度通常不大于2.6m，深度不大于1m，高度一般在3m以内。如果单元货架跨度在2m以内，层载在500kg以内，通常选无梁式中型搁板式货架较为适宜；如果单元货架跨度在2m以上，则一般只能选有梁式中型搁板式货架。无梁式中型货架与有梁式中型货架相比，层间距可调余地更大，更稳固、漂亮，与环境的协调性更好，更适于一些洁净度要求较高的仓库；有梁式中型搁板式货架则工业化特点强一些，较适用于存放金属结构产品。中型搁板式货架应用广泛，适用于各行各业。(3)重型搁板式货架：单元货架每层载重通常在500~1500kg之间，单元货架跨度一般在3m以内，深度在1.2m以内，高度不限，且通常是与重型托盘式货架相结合、相并存，下面几层为搁板式，人工存取作业，高度在2m以上的部分通常为托盘式货架，使用叉车进行存取作业。主要用于一些既需要整托存取，又要零存零取的情况，在大型仓储式超市和物流中心较为多见。2.托盘式货架 托盘式货架，又俗称横梁式货架，或称货位式货架，通常为重型货架，在国内的各种仓储货架系统中最为常见。首先须进行集装单元化工作，即将货物包装及其重量等特性进行组盘，确定托盘的类型、规格、尺寸，以及单托载重量和堆高(单托货物重量一般在2000kg以内)，然后由此确定单元货架的跨度、深度、层间距，根据仓库屋架下沿的有效高度和叉车的最大叉高决定货架的高度。单元货架跨度一般在4m以内，深度在1.5m以内，低、高位仓库货架高度一般在12m以内，超高位仓库货架高度一般在30m以内(此类仓库基本均为自动化仓库，货架总高由若干段12m以内立柱构成)。此类仓库中，低、高位仓库大多用前移式电瓶叉车、平衡重电瓶叉车、三向叉车进行存取作业，货架较矮时也可用电动堆高机，超高位仓库用堆垛机进行存取作业。此种货架系统空间利用率高，存取灵活方便，辅以计算机管理或控制，基本能达到现代化物流系统的要求。广泛应用于制造业、第三方物流和配送中心等领域，既适用于多品种小批量物品，又适用于少品种大批量物品。此类货架在高位仓库和超高位仓库中应用最多(自动化仓库中货架大多用此类货架)。3.贯通式货架 贯通式货架又称通廊式货架、驶入式货架。此系统货架排布密集，空间利用率极高，几乎是托盘式货架的两倍，但货物必须是少品种大批量型，货物先进后出。首先须进行集装单元化工作，确定托盘的规格、载重量及堆高。由此确定单元货架的跨度、深度、层间距，根据屋架下沿的有效高度确定货架的高度。靠墙区域的货架总深度最好控制在6个托盘深度以内，中间区域可两边进出的货架区域总深度最好控制在12个托盘深度以内，以提高叉车存取的效率和可靠性(此类货架系统中，叉车为持续“高举高打”作业方式，叉车易晃动而撞到货架，故稳定性的考虑充分与否至关重要)。此类仓储系统稳定性较弱，货架不宜过高，通常应控制在10m以内，且为了加强整个货架系统的稳定性，除规格、选型要大一些外，还须加设拉固装置。单托货物不宜过大、过重，通常重量控制在1500kg以内，托盘跨度不宜大于1.5m。常配叉车为前移式电瓶叉车或平衡重电瓶叉车。多用于乳品、饮料等食品行业，冷库中也较为多见。

4.重力式货架 重力式货架由托盘式货架演变而成，采用辊子式轨道或底轮式托盘，轨道呈一定坡度(3°左右)，利用货物的自重，实现货物的先进先出，一边进另一边出，适用于大批量、同类货物的先进先出存储作业，空间利用率很高，尤其适用于有一定质保期、不宜长期积压的货物。货架总深度(即导轨长度)不宜过大，否则不可利用的上下“死角”会较大，影响空间利用，且坡道过长，下滑的可控性会较差，下滑的冲力较大，易引起下滑不畅、阻住，托盘货物的倾翻。为使下滑流畅，如坡道较长，应在中间加设阻尼装置，为使托盘货物下滑至最底端时不致因冲击力过大而倾翻，应在坡道最低处设缓冲装置和取货分隔装置，因此设计、制造、安装难度较大，成本较高。此类货架不宜过高，一般在6m以内，单托货

物重量一般在1000kg以内，否则其可靠性和可操作性会降低。此类货架系统目前在国内应用不是很多。

5.压入式货架 压入式货架也由托盘式货架演变而成，采用轨道和托盘小车相结合的原理，轨道呈一定的坡度(3°左右)，利用货物的自重，实现托盘货物的先进后出，同一边进同一边出，适用于大批量少品种的货物存储，空间利用率很高，存取也较灵活方便。货架总深度不宜过深，一般在5个托盘深度以内，否则由于托盘小车相互嵌入的缘故而会使空间牺牲较大。单托货物重量一般在1500kg以内，货架高度一般在6m以内。此类系统对货架的制造精度要求较高，托盘小车与导轨间的配合尤为重要，如制造、安装精度不高，极易导致货架系统的运行不畅。此类货架造价较高，在国内已有一定的应用。

6.阁楼式货架 阁楼式货架系统是在已有的工作场地或货架上建一个中间阁楼，以增加存储空间，可做二、三层阁楼，宜存取一些轻泡及中小件货物，适于多品种大批量或多品种小批量货物，人工存取货物，货物通常由叉车、液压升降台或货梯送至二楼、三楼，再由轻型小车或液压托盘车送至某一位置。此类系统，通常利用中型搁板式货架或重型搁板式货架作为主体和楼面板的支撑(根据单元货架的总载重量来决定选用何种货架)，楼面板通常选用冷轧型钢楼板、花纹钢楼板或钢格栅楼板。近几年多使用冷轧型钢楼板，它具有承载能力强、整体性好、承载均匀性好、精度高、表面平整、易锁定等优势，有多种类型可选，并且易匹配照明系统，存取、管理均较为方便。单元货架每层载重量通常在500kg以内，楼层间距通常为2.2m~2.7m，顶层货架高度一般为2m左右，充分考虑人机操作的便利性。此类系统在汽车零部件领域、汽车4S店、轻工、电子等行业有较多应用。

7.钢结构平台 钢结构平台通常是在现有的车间(仓库)场地上再建一个二层或三层的全组装式钢结构平台，将使用空间由一层变成二层、三层，使空间得到充分利用。货物由叉车或升降台的货梯送上二楼、三楼，再由小车或液压拖板车运至指定位置。此种平台与钢筋混凝土平台相比，施工快，造价适中，易装易拆，且可易地使用，结构新颖漂亮。此种平台立柱间距通常在4~6m以内，一楼高3m左右，二、三楼高2.5m左右，立柱通常采用方管或圆管制成，主、副梁通常用H型钢制成，楼面板通常采用冷轧型钢楼板、花纹钢楼板、钢格栅等，楼面载重通常在每平米1000kg以内。此类平台可使仓储和管理得到最近距离的结合，楼上或楼下可作库房办公室。此类系统用于第三方物流、机械制造等各行业。

8.悬臂式货架 悬臂式货架主要用于存放长形物料，如型材、管材、板材、线缆等，立柱多采用H型钢或冷轧型钢，悬臂采用方管、冷轧型钢或H型钢，悬臂与立柱间采用插接式或螺栓连接式，底座与立柱间采用螺栓连接式，底座采用冷轧型钢或H型钢。货物存取由叉车、行车或人工进行。货架高度通常在2.5米以内(如由叉车存取货则可高达6米)，悬臂长度在1.5米以内，每臂载重通常在1000kg以内。此类货架多用于机械制造行业和建材超市等。

9.流动式货架 流动式货架通常由中型横梁式货架演变而成，货架每层前后横梁之间设置滚轮式铝合金或钣金流力条，呈一定坡度(3°左右)放置。货物通常为纸包装或将货物放于塑料周转箱内，利用其自重实现货物的流动和先进先出，货物由小车进行运送，人工存取，存取方便，单元货架每层载重量通常在1000kg以内，货架高度在2.5米以内。适于装配线两侧的工序转换、配送中心的拣选作业等场所，可配以电子标签实现货物的信息化管理。

10.抽屉式货架 抽屉式货架由重型托盘式货架演变而成，通常用于存放模具等重物，而现场又无合适的叉车可用。组合装配、螺栓连接式货架结构，货架高度一般在2.5m以下，除顶层外的几层均可设计制作成抽屉式结构，安全可靠，可轻松抽出重达2000kg/层的货物，辅之以行车或葫芦吊，轻松实现货物的存取作业。此类货架主要用于存放模具等特殊场所。

11.牛腿式货架 牛腿式货架主要用于自动化仓库中。此类货架系统所使用的托盘承载能力强，刚性好，如托盘承载很小可取消横梁，或货格较小而不用横梁，直接用塑料箱等置于牛腿之上，由堆垛机对货物进行自动存取作业。主要用于如烟草、电子、机械制造等行业。

12.移动式货架 轻中型移动式货架(也称密集架)由轻、中型搁板式货架演变而成，密集式结构，仅需设一个通道(1m宽左右)，密封性好，美观实用，安全可靠，是空间利用率最高的一种货架，分手动和电动两种类型。导轨可嵌入地面或安装于地面之上，货架底座沿导轨运行，货架安装于底座之上，通过链轮传动系统使每排货架轻松、平稳移动，分为手动和电动，货物由人工进行存取。为使货架系统运行中不致倾倒，通常设有防倾倒装置。主要用于档案馆、图书馆、银行、企业资料室、电子轻工等行业。重型移动式货架由重型托盘式货架演变而成，裸露式结构，每两排货架置于底座之上，底座设有行走轮，沿轨道运行，底盘内安装有电机及减速器、报警、传感装置等。系统仅需设1~2个通道，空间利用率极高。结构与轻中型移动式货架类似，区别在于重型移动式货架一定是电动式的，货物由叉车进行整托存取，通道通常为3m左右，主要用于一些仓库空间不是很大、要求最大限度地利用空间的场所，适用于机械制造等行业。

13.旋转式货架 旋转式货架分水平旋转和垂直旋转两种，均是较为特殊的货架，自动化程度要求较高，密封性要求高，适于货物轻小而昂贵、安全性要求较高。单个货架系统规模较小，单体自动控制，独立性强，可等同于某种动力设备来看待。此类货架造价较高，主要用于存放贵重物品如刀具等的场所。行业、使用场合、存放物品、环境、温度、洁净度等诸多因素的不同，决定了货架系统的差异性，在此仅简单列举较常用的一些货架系统的初步类型。这些货架系统的共性是为组合装配式轻钢结构，表面多为

静电喷塑处理。随着物流装备行业的飞速发展，相信货架系统的技术含量、精度会愈来愈高，结构更趋优化，品种更齐全，适应性更广泛，它将为中国物流行业的发展承担重要的角色。