

重庆南岸运达铸达售钢轨焊补机LH200-1成套及TYD-360钢轨焊补专用焊条

产品名称	重庆南岸运达铸达售钢轨焊补机LH200-1成套及TYD-360钢轨焊补专用焊条
公司名称	南岸区运达铸达电子商务中心
价格	100000.00/套
规格参数	用途:钢轨辙叉焊补 使用范围:铁路 设备类型:成套设备
公司地址	https://SHOP64008800.taobao.com
联系电话	023-86152115 15730205290

产品详情

重庆南岸运达铸达售钢轨焊补机LH200-1成套及TYD-360钢轨焊补专用焊条合金道岔辙叉心轨焊补成套设备及工艺方法：提供全套钢轨，道岔辙叉焊补焊修工艺指导。

重庆南岸运达铸达售钢轨焊补机LH200-1成套及TYD-360钢轨焊补专用焊条 工艺方法：

焊前打磨：钢轨在焊补前必须清除裂纹和待焊部位钢轨硬化层,并露出金属光泽。

焊后打磨：中间约高于两边0.5mm,且打磨时不得发蓝。 焊前打磨：将要焊补的位置打磨,将肉眼能看得到的裂纹、剥离掉块、硬化层、氧化层打磨掉,并露出金属光泽，打磨时角磨机严禁在同一位置打磨过久,避免钢轨母材发蓝氧化，对于贝尔叉裂纹深度超过20mm时,可开U型或v型破口。 焊前预热:翼轨焊补时预热温度要达到250 -350 之间,翼轨在焊补时应从翼轨工作边边缘一层层往里堆焊,保证多层多道焊,以确保焊补层的层间温度一直大于300 以上,避免产生马氏体组织。

重庆南岸运达铸达售钢轨焊补机LH200-1成套及TYD-360钢轨焊补专用焊条焊条种类及技术参数：TYD-380钢轨对接专用焊条 1具有韧性好、抗拉性强、耐磨,与钢轨母材具有良好的同相性。

2适合于钢轨的对接堆焊。 3符合 GB /T5118-1995标准。

重庆南岸运达铸达售钢轨焊补机LH200-1成套及TYD-360钢轨焊补专用焊条焊补成套设备配置：

亮运达定制款直向砂轮机 1台 亮运达定制款直向砂轮机 1台 亮运达磁粉探伤仪 1台 亮运达定制款角磨机 1台

[重庆运达机电制造焊机同款AXQ1-200-1OHV汽油中频发电机,是电焊机吗](#)