

医院医疗污水处理设备厂家生产

产品名称	医院医疗污水处理设备厂家生产
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	5200.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:环保设备 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

产品详情

医院医疗污水处理设备厂家供应商

研发、设计、生产、销售、安装、运输、售后统一负责。

医院医疗污水处理设备厂家适用范围住宅小区、医院，学校、别墅小区、宾馆、疗养院等生活污水的处理。水产加工场、牲畜加工厂、鲜奶加工厂等到生产废水的处理。埋地式污水处理设备特点埋地式污水处理设备可埋入地表以下，地表可作为绿化或广场用地，因此该设备不占地表面积，不需盖房，较不需采暖保温。

性能特点1、能耗低：采用专有技术，改善玻璃介质管的性能，使臭氧发生效率**。2、臭氧浓度高：采用空气源时臭氧浓度可达50mg/L，采用氧气源时臭氧浓度可高达180mg/L。3、结构紧凑、体积小：采用模块化设计，结构紧凑，且采用高频电源，发生效率较高。4、自动化程度高：采用PLC和单片机控制，实现无人职守。5、操作方便;模块化设计和**的交互式人机界面，操作维护方便。6、安全可靠：长期运行稳定无故障。

概述埋地式污水处理一体化设备采用世界上**的生物处理工艺，集去除BOD5、COD、NH3-N于一身，是目前的污水处理设备。它被广泛的应用于**宾馆,别墅小区及居民住宅小区的生活污水和与之相似的工业**污水处理设备后出水能达到国家污水综合排放标准GB8978-1996的一级。经过实地应用表明，污水处理设备是一种处理效果十分理想且管理方便的设备。

产品特点：处理废水速度快，洗车废水回收率达90%以上;处理效果好，出水稳定，无杂质，无异味，达到国家回用标准;本产品工作时不使用任何化学药品和药剂，**次污染;占地体积小，易组装和搬移;自动化程度高、操作简便、无须经常维护;

A2/O 污水处理工艺流程来自**管道的生活污水经粗格栅进入处理****泵房的集水池，**泵将污水**细格

栅及旋流沉砂池，去除主要生活垃圾和相对密度大于1.0的杂质后，污水流入缺氧池，和大量好氧池回流混合液以及沉淀池回流的污泥混匀，进行**物的去除以及反硝化脱氮处理。

次氯酸钠消毒渠分为4格，单格平面尺寸为14.0 m × 1.0m，池深5.0m，有效水深4.0m，设计**为1.0 m³。斜管沉淀池分2组4格，单格平面尺寸为13.0 m × 8.0 m，池深5.0m，有效水深4.25m，设计表面负荷为7.01m³/m²·h-1。三、洗车水回用装置系列根据市场上洗车循环水设备不理想的状况，为了适应洗车节水的需要，浦清水工业设备有限公司*了本款洗车循环水设备，将解决以往循环水设备加药、成本高、操作麻烦、水有异味的弊端，真正达到了循环水设备循环使用的目的。处理废水量大，并可满足连续洗车要求;运行成本低，无化学药剂费用，每小时耗电仅1-4度左右;运行可靠，低噪音，适合全天候运行。污水处理由二级池子组成，一级为钢筋混凝土结构，埋深较大，另一组为钢结构，埋深较浅。钢结构池采用国内**的互穿网络防腐涂料进行防腐。它是一种橡胶网络与塑料网络互相贯穿形成互穿网络聚合物，它能耐酸、碱、盐、汽油、煤油、耐老化、耐冲磨，能带来锈防锈。设备一般涂刷该涂料之后，防腐寿命可达15年以上。埋地式污水处理设备中的AO生物处理工艺采用推流式生物接触氧化池，它的处理**混合式或二、三级串联混合式生物接触氧化池。并且它比活性污泥池体积小，对水质适应性强，耐冲击性能好，出水水质稳定，不会产生污泥膨胀。同时在生物接触氧化池中采用了新型弹性立体填料，它具有实际比表面积大，微生物挂膜、脱膜方便，在同样**负荷条件下，比其它填料对**物的去除率高，能**空气中的氧在水中溶解度。由于在AO生物处理工艺中采用了生物接触氧化池，其填料的体积负荷比较低，微生物处于自身氧化阶段，因此产泥量较少。此外，生物接触氧化池所产生瀚污泥的含水率远远**活性污泥池所产生污泥的含水率。因此，污水经T系列污水处理设备后所产生的污泥量较少，一般仅需90天左右排一次泥。埋地式污水处理设备除了采用了常规的鼓风机消音措施外(如隔振垫、消音器等)，还在鼓风机房内壁设置了新型吸音材料，使设备运行时的噪音**50分贝，减轻了对周围环境的影响。埋地式污水处理设备配有土壤脱臭设施。其利用钢筋混凝土结构池体上部空间设置改良土壤及布气管。当恶臭成份通过土壤层溶解于土壤所含的水份中，进而由于土壤的表面吸附作用及化学反应转入土壤，终被其中的微生物分解而达到脱臭目的。埋地式污水处理设备配套全自动电器控制系统及设备损坏报警系统，设备可靠性好，因此平时*专人管理，只需每月季度的维护和保养。

缺氧池、好氧池 段、平流沉淀池、消毒渠及斜管沉淀池。生化处理段设计BOD5污泥负荷0.074 kg/kg-1?d-1，污泥龄20.4d。缺氧池与好氧池 段、平流沉淀池及斜管沉淀池合建。缺氧池平面尺寸为58.0m × 22.0 m、深6.7m，有效水深6.3m，有效容积7762m³。设计MLSS的质量浓度3500mg/L-1，HRT为2.66h。设低速推流器4台，功率4kW，叶轮直径2.5m、转速34r/min-1；设内回流泵4台，**体积为2340m³/h-1，扬程1.3m，功率15 kW，可变频调节。

脱油过滤设备除油过滤污水处理设备是为去除液体中的微量油份而设计。材料能够吸附自身重量20倍的油份。可处理各种酸碱液**溶剂及各种中性液体，并且无化学物释出。将液体中微量的非乳化碳氢化合物、油份清除，还可将不同等级的颗粒消除。特点：精度范围2 ~ 50 μ m;温度90 ;幼细纤维**吸油性;吸附自身重量20倍的油份;拦截各种软硬性颗粒杂质;热熔无缝接合;无化学物释出。

随后流经厌氧池，进一步去除**物质，完成聚磷菌释磷，并贮备能量。厌氧池流出的废水进入曝气好氧池内，在此完成硝化反应以及聚磷菌的过量吸磷，水中的**物被活性污泥吸附氧化分解，部分转化为新的微生物菌胶团，并得到进一步的分解。

臭氧发生器产量从10g/h-2000g/h分为大中小三大系列产品，单机产量调节10-**。空气源的臭氧发生器臭氧浓度达到30mg/L以上，氧气源的臭氧发生器臭氧浓度达到100mg/L。能够满足不同臭氧产量不同臭氧浓度的需要。倒净化后的废水在平流沉淀池内完成活性污泥与处理完的上清液的分离，污泥得到浓缩，排放剩余污泥的同时给生化工艺**补充大量流失的活性微生物，后澄清的处理水经次氯酸钠消毒，再次通过斜管沉淀后直接排放至水体。

主要构筑物设计参数(1)粗格栅与进水泵房。粗格栅与进水泵房合建。圆形，内径14.0m，池深16.3m，粗格栅并设置回转式机械格栅除污机2台，格栅渠道宽度1.0m，栅条间隙20mm，安装角度为84°。进水泵坑内设潜污泵4台，变频调节，2用2备，体积**1500m³/h-1、扬程20m、功率110kW。(2)细格栅渠与旋流沉砂池。细格栅与旋流沉砂池合建。细格栅渠设置2台回转式格栅除污机，格栅宽度1.2m，栅条间

隙3mm，过栅流速为1.06m²，安装角度为60°。旋流沉砂池共2座，反应池直径3.65m、深2.05m，池内有效水深3.7m，储砂池深1.7m，采用罗茨风机通过气提抽砂。

污水处理设备的处理方法有几种应用：地下水含油处理；石油化工、轻工食品、冶金、电子、制药等领域的固液分离和处理；汽车工业中前处理预清洗、电泳漆、喷淋冲洗水、循环水等过滤；油漆产业中溶剂净化处理、树脂及废水处理等；砂滤、碳滤、软化、反渗透等前处理。好氧池 段平面尺寸为58.0m × 20.0m、深6.5m，有效水深6.0 m，设计污泥质量浓度为有效容积7762m³，设计MLSS的质量浓度3500mg/L，HRT为2.30h。平流沉淀池分2组4格，单格平面尺寸为56.0m × 14.0 m，池深5.0 m，有效水深4.5m，设计表面负荷为0.83 m³/m²·h。内设低速推流器4台，功率4kW，叶轮直径2.5m、转速34r/min。

医院医疗污水处理设备厂家