

SIEMENS西门子PLC一级代理商

产品名称	SIEMENS西门子PLC一级代理商
公司名称	浔之漫智控技术-西门子PLC模块代理
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 是否授权:是 质量承诺:全新原装，假一罚十，质保一年
公司地址	上海市松江区广富林路大业领地4855弄88号3楼
联系电话	13122302151 13122302151

产品详情

西门子PLC代理商

选择的优势：

- 1、 采购总部位于德国，德国总公司直接欧美采购，5000多家优质供应商。
- 2、 技术力量强大，有专业技术人员，相关品牌可提供产品的技术资料。
- 3、 德国公司集中采购，发货及时库存充足。
- 4、 货期及时，拼单货运。每周从德国发货。
- 5、 合作过程简约，直接源头采购成本低。

浔之漫智控技术（上海）有限公司是西门子中国的合作伙伴，授权代理商。

公司主要从事工业自动化产品的集成,销售和维修，是全国的自动化设备公司之一。公司坐落于中国一线城市上海市，我们真诚的希望在器件的销售和工程项目承接、系统开发上能和贵司开展多方面合作。以下是我司主要代理西门子产品，欢迎您来电来函咨询，我们将为您提供优惠的价格及快捷细致的服务！

SIEMENS 可编程控制器

- 1、 SIMATIC S7 系列 PLC：S7-200、S7-1200、S7-300、S7-400、ET-200、S7-200SMART等
- 2、 逻辑控制模块 LOGO！230RC、230RCO、230RCL、24RC、24RCL 等

3、SITOP 直流电源 24V DC 1.3A、2.5A、3A、5A、10A、20A、40A 可并联。

4、HMI 触摸屏 TD200 TD400C K-TP OP177 TP177,MP277 MP377,

5、西门子软件、交换机、电缆等。

SIEMENS 低压

1、5SY、5SL、5SN系列小型断路器

2、3VA、3VM、3VT8系列塑壳断路器

3、3WL、3WT系列框架断路器

4、西门子软启动、接触器、继电器等。

SIEMENS 交、直传动装置

1、交流变频器 MICROMASTER 系列：MM420、MM430、MM440、G110、G120。

2、全数字直流调速装置 6RA23、6RA24、6RA28、6RA70、6SE70 系列

SIEMENS 数控 伺服

SINUMERIK:801、802S、802D、802D

SL、810D、840D、611U、S120系统及伺服电机，力矩电机，直线电机，电缆，伺服驱动等备件销售。

西门子PLC S7-1500系列通信模块

西门子PLC S7-1500系列为用户提供了多种通信模块，主要类型有：

1. CM PtP模块，这个模块用来实现点到点的串行通讯；

2. CP 1543-1模块，这个模块用来实现以太网通讯；

3. CM 1542-1模块，这个模块能实现PROFINET功能；

4. CM 1542-5模块，这个模块能实现PROFIBUS功能。

用户在实际项目配置中，首先确认项目中使用的通讯方式，然后根据项目所要求的通讯方式选择S7-1500系列相应的通讯模块大类，**后在该类型中根据通讯的参数来选择使用具体哪一款型号的模块。

例如：在某个汽车制造厂的总装车间设备中，用户选择的是S7-1500系列的CPU，通过Profinet总线实现与远程I/O，即ET200SP的通讯任务；

这时，根据项目的要求，我们可以判断用户使用的是Profinet通讯方式，对应的S7-1500系列Profinet通讯模块是CP1542-1，然后找到CP1542-1对应的订货号，选择相应的这款模块即可。

在实际的项目调试过程中，首先需要对通讯模块进行安装，并对两个或多个通讯模块之间进行物理连接；其次需要对实际的硬件进行组态和参数配置；**后将程序下载到CPU中，进行设备间通讯的测试。

串行通讯模块基本信息介绍

CP340/CP341/CP440/CP441-1/CP441-2模块是西门子S7-300/400系列PLC中的串行通讯模块，这些模块具有1个或2个（CP441-2）串行通讯接口（RS232C、20mA-TTY或RS485/422）。您可以使用这些通讯模块实现S7-300/400系统与其他串行通讯设备的数据交换，例如打印机、扫描仪、智能仪表、第三方MODBUS主从站、Data Highway、变频器，USS站等。

1.1 产品订货信息

下表给出了常用串行通讯模块以及相关产品的订货信息：

西门子PLC和西门子变频器在工业自动化领域用途广泛，许多用户在控制风机和泵类的负载时选择配置变频器。通过西门子变频器可以节约能源，为企业提高效益。本文下面针对西门子PLC系统的故障维修做一个介绍，为用户在维护时提供一些参考。

西门子PLC系统故障维修

由于PLC机型不同，另外。I/O与LED连接方式的不一样(有的接于I/O单元接口上，有的接于I/O单元上)所以，根据LED判断的故障范围也有差别。

1不执行程序：

一般情况下可依照输入---顺序执行---输出的方法进行检查

或用写入器构成的输入监视器检查。当输入LED不亮时，1输入检查是利用输入LED指示灯识别。可初步确定是外部输入系统故障，再配合万用表检查。如果输出电压不正常，就可确定是输入单元故障。当LED亮而内部监视器无显示时，则可认为是输入单元、CPU单元或扩展单元的故障。

则是顺序错误(例如内部继电器双重使用等),2顺序执行检查是通过写入器上的监视器检查。当梯形图的接点状态与结果不一致时。或是运算局部出现故障。

则可认为是CPU单元、I/O接口单元的故障。当输出LED亮的而无输出，3输出检查可用输出LED指示灯识别。当运算结果正确而输出LED指示错误时。则可判断是输出单元故障，或是外部负载系统呈现了故障。

2输入/输出单元异常、扩展单元异常：

应首先检查输入/输出单元和扩展单元连接器的插入状态、电缆连接状态，发生这类报警时。确定故障发生的某单元之后，再更换单元。

3存储器异常：

如果是顺序存储器的问题，存储器异常报警时。通过重新编程后还会再现故障。这种情况可能是噪声的干扰引起顺序的变化，否则应更换存储器。

4CPU异常：

应检查CPU单元连接于内部总线上的所有器件。具体方法是依次更换可能发生故障的单元，CPU异常报警时。找出故障单元，并作相应处置。

