

有卖医院污水处理设备 设备全自动化管理

产品名称	有卖医院污水处理设备 设备全自动化管理
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	5200.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:环保设备 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

产品详情

1、采用**的复合式膜生物反应器污水处理工艺，确保处理出水的各项指标达到排放要求。

污水处理站的污水为综合排放水，对所排放的污水须经预处理，且达到污水处理站的进水要求后，才能纳入污水处理系统。

污水处理站既便于操作管理、设备维护，同时又减少对周围环境的影响。

污水处理设施在运行上有较大的灵活性和可调性，以适应水质、水量的变化，同时力求污水处理站占地面积小，工程投资省，运行能耗低，处理费用少。

设计时充分考虑污水处理站的二次污染的防治，对配套设备的除臭、降噪、减振有相应措施，污水处理过程中产生的少量剩余污泥经好氧消化处理后，定期由外协单位清理外运，从而避免对环境造成二次污染。

污水处理系统设有应急旁通和双电源等保护措施。

污水处理动力设备及其它配套设备均选用国内**厂家的产品，确保运行稳定、稳妥、可靠

污水主要工艺过程设计如下：医院医疗废水由排污管道汇总经经过一道格栅，去除水中较大的悬浮、漂

浮物和带状物，上清液重力自流进入调节池，调节池调节污水的水量和水质。调节池出水提升进入A级生化池（缺氧池）和O级生化池（好氧池）进行生化处理。本工程污水中**成份较高，BOD5/CODcr 0.5，可生化性很好，因此采用生物处理方法大幅度降低污水中**物含量是较经济的。由于污水中氨氮及**物含量较高，特别是**氮，在生物降解**物时，**氮会以氨氮形式表现出来，氨氮也是一个重要的污染控制指标，因此污水处理采用缺氧好氧A/O生物接触氧化工艺，即生化池需分为A级池和O级池两部分。在A级池内，由于污水中**物浓度较高，微生物处于缺氧状态，此时微生物为兼性微生物，它们将污水中**氮转化为氨氮，同时利用**碳源作为电子供体，将NO₂--N、NO₃--N转化为N₂，而且还利用部分**碳源和氨氮合成新的细胞物质。所以A级池不仅具有一定的**物去除功能，减轻后续O级生化池的**负荷，以利于硝化作用进行，而且依靠污水中的高浓度**物，完成反硝化作用，较终消除氮的富营养化污染。经过A级池的生化作用，污水中仍有一定量的**物和较高的氨氮存在，为使**物进一步氧化分解，同时在碳化作用趋于完全的情况下，硝化作用能顺利进行，特设置O级生化池，O级生化池的处理依靠自养型细菌（硝化菌）完成，它们利用**物分解产生的无机碳源或空气中的二氧化碳作为营养源，将污水中的氨氮转化为NO₂--N、NO₃--N。在A级和O级生化池中均安装有填料，整个生化处理过程依赖于附着在填料上的多种微生物来完成的。在A级池内溶解氧控制在0.5mg/l左右；在O级生化池内溶解氧控制在3mg/l以上。O级池出水一部分回流至调节池进行内循环，以达到反硝化的目的，另一部分进入沉淀池进行沉淀，进行固液分离。沉淀池固液分离后的出水进入消毒池，消毒池内的废水经消毒处理后出水达标排放。

主要工艺构（建）筑物、处理设备

1 格栅

格栅井设置于调节池内污水源头进水一端，设计考虑节约用地和投资。

格栅井内设置人工格栅，通过格栅拦截去除医院污水中较大的悬浮物固体、纸屑，保护水泵及后续管路系统不被堵塞。

2 调节池

在整个处理系统中设置了污水调节池。通过调节池设置，能充分平衡水质、水量，使污水能比较均匀进入后续处理单元，提高整个系统的抗冲击性能减少处理单元的设计规模。有利于降低运行成本和水质波动带来的影响。在调节池内设置潜水搅拌机，防止发生沉淀现象,同时可以起到水质均衡的作用。设置液位自动控制装置，水泵将根据液位自动开启。

调节池采用钢结构，并在池内设二台型潜水排污泵，一用一备。

3 缺氧池

由于污水中的**成分较高，BOD5/CODcr=0.5可生化性好，因此设计采用生物膜法。

因为医院生活污水中**氮含量高，在进行生物降解时会以氨氮的形式出现，所以排入水中的氨氮的指标会升高，而氨氮也是一个污染控制指标，因此在接触氧化池前加缺氧池，缺氧池可利用回流的混合液中带入的硝酸盐和进水中的**物碳源进行反硝化，使进水中NO₂-、NO₃-还原成N₂达到脱氮作用，在去除**物的同时降解氨氮值。

生物接触氧化池

污水经缺氧池处理后，自流进入接触氧化池，从而进入接触氧化阶段，即进入好氧处理。

接触氧化池是一种生物膜法为主，兼有活性泥的生物处理装置，通过提供氧源，污水中的**物被微生物所吸附、降解，使水质得到净化。

沉淀池

进行固液分离去除生化池中剥落下来的生物膜和悬浮污泥，使污水真正净化。