

西门子WinCC软件授权总经销商 6AV6381-2CA07-5AV0 系统软件 V7.5 SP2 亚洲

产品名称	西门子WinCC软件授权总经销商 6AV6381-2CA07-5AV0 系统软件 V7.5 SP2 亚洲
公司名称	浔之漫智控技术(上海)有限公司
价格	.00/件
规格参数	西门子:现货 WinCC:正品 德国:全新
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层 A区213室
联系电话	15801997124 15801997124

产品详情

西门子WinCC软件授权总经销商 6AV6381-2CA07-5AV0 系统软件 V7.5 SP2 亚洲

6AV6381-2CA07-5AV0

WinCC 系统软件 V7.5 SP2 亚洲， WinCC RT 客户端
V7.5 SP2 亚洲 运行时间软件，单独许可证， DVD
上的软件和文档， U 盘上的许可证密钥， A 级， 9
种语言（德语， 英语， 法语， 西班牙语， 意大利语
， 简体中文， 繁体中文， 朝鲜语， 日语），
请注意产品版本： support.industry.siemens.com SIOS
条目 ID： 109783852 *****
内容：套组(2x DVD + 1x USB)

本公司销售的一律为原装**，假一罚十，可签正规的产品购销合同，可开增值税发票，税点另外算，24
小时销售在线

浔之漫智控技术(上海)有限公司

本公司专业经销合信/CO-TRUST科思创西门子PLC；S7-200S7-300 S7-400 S7-1200 触摸屏，变频器

6FC，6SNS120 V10 V60

V80伺服数控备件：原装进口电机，电线，电缆，希望能跟您有更多的合作机会24小时销售在线


我公司经营西门子全新原装现货PLC；S7-200S7-300 S7-400 S7-1200 触摸屏，变频器，

6FC，6SNS120 V10 V60

V80伺服数控备件：原装进口电机（1LA7、1LG4、1LA9、1LE1），国产电机（1LG0，1LE0）

大型电机（1LA8，1LA4，1PQ8）伺服电机（1PH，1PM，1FT，1FK，1FS）西门子保内全新原装产品‘质保一年。

一年内因产品质量问题免费更换新产品；不收取任何费。欢迎致电咨询。

下面以“PID参数”为例说明具体步骤。组态具有软件控制器的项目。将项目下载到CPU中。在项目浏览器中打开组态对话框。1. 在项目导航中打开所需软件控制器。2. 双击“组态”(Configuration)对象。3. 在组态窗口中导航至“PID参数”(PID Parameters)对话框。4. 单击  图标，激活监视模式。

“比较值”功能的图标和操作员控件(页737)将在参数后显示。5.

在输入框中单击所需参数并通过直接输入的方式手动更改参数值。 –

如果输入框的背景为灰色，则表示该值为只读值，无法修改。 – 要在“PID参数”(PID Parameters)对话框中更改值，需事先选中“启用手动输入”(Enable manual entry)复选框来启用手动输入。6. 单击

图标，打开起始值对话框。该对话框指示两个参数值： – CPU中的起始值：CPU

中的起始值显示在顶部。 – 项目中的起始值：项目中组态的起始值显示在底部。7.

在项目的输入框中输入所需值。检测到输入的值不正确。这种情况下会提供建议的更正措施。

如果输入的值含有错误的语法，则参数下将打开包含相应错误消息的弹出窗口。不会应用该错误值。

如果输入的值不适合过程，则会打开一个对话框，其中包含错误消息和建议的更正措施：

单击“否”(No)接受建议的更正措施并修改输入。单击“确定”(OK)应用错误值。使用工艺功能

编程和操作手册, 05/2021 PID控制 3.2 组态软件控制器 注意 控制器故障

不适合过程的值会导致控制器发生故障。备份实际值 单击

图标，将控制器的实际值传送到所组态项目的起始值。将项目值传送到CPU 单击

图标，将项目中组态的值传送到CPU。小心 防止人身伤害和财产损失！

在设备运行时下载和复位用户程序，可能会在发生故障或程序错误的情况下导致重大财产

损失和严重人身伤害。在下载和复位用户程序前，确保不会出现危险情况。使用工艺功能 739

编程和操作手册, 05/2021 PID控制 3.2 组态软件控制器 3.2.11 3.2.11.1 参数视图 参数视图简介

参数视图提供了工艺对象中所有相关参数的一般概述。可获得参数设置的概述，并可在离线

和在线模式下轻松地对其进行更改。 “参数视图”(Parameter view)选项卡 工具栏(页

742) 导航(页743) 参数表(页743) 功能范围740

提供以下可用于分析工艺对象参数和启用目标性监视与修改的功能。显示功能：

在离线和在线模式下显示参数值 显示参数的状态信息 显示值偏差和直接连接选项 使用工艺功能

编程和操作手册, 05/2021 PID控制 3.2 组态软件控制器 显示组态错误 显示由参数引起的值更改

显示某参数所有的存储值：PLC起始值、项目起始值、监视值 显示参数存储值的参数比较

操作员控制功能：为在参数之间和参数结构之间进行快速更改而导航。

用于更快搜索具体参数的文本过滤器。用于按需自定义参数和参数组顺序的排序功能。

用于备份参数视图的结构设置的存储功能。在线监视和修改参数值。更改值的显示格式。

为捕获并响应瞬时情况而保存CPU参数值快照的功能。用于将参数值快照应用为起始值的功能。

将已修改的起始值下载至CPU。用于比较两个参数值的比较功能。有效性 使用工艺功能

此处所述的“参数视图”(Parameter view)适用于以下工艺对象：PID_Compact PID_3Step PID_Temp

CONT_C (仅适用于S7-1500) CONT_S (仅适用于S7-1500) TCONT_CP (仅适用于S7-1500)

TCONT_S (仅适用于S7-1500) TO_Axis_PTO (S7-1200运动控制) TO_Positioning_Axis (S7-1200

运动控制) TO_CommandTable_PTO (S7-1200运动控制) TO_CommandTable (S7-1200运动控制) 741

编程和操作手册, 05/2021 3.2.11.2 参数视图结构 工具栏 可在参数视图的工具栏中选择以下功能。

图标功能说明 监视全部在活动的参数视图中启动可见参数监视(在线模式)。创建监视值的快照并

将该快照的设定值接受为起始值 将当前的监视值应用到“快照”(Snapshot)列，并更新项目中的

起始值。仅可在PID_Compact、PID_3Step和PID_Temp的在线模式下执行。加载设定值的起始值

作为实际值（初始化 设定值）把在项目中更新过的起始值传送至 CPU。 仅可在 PID_Compact、PID_3Step 和 PID_Temp 的在线模式下执行。

创建监视值的快照将当前的监视值应用到“快照” (Snapshot) 列。 仅可在在线模式下执行。 请立即一次性修改全部选定参数 该命令尽快执行一次，而不参考用户程序中的任何特定点。 仅可在在线模式下执行。 选择导航结构在功能导航和数据导航之间进行切换。

文本过滤器...在输入字符串之后：显示某一当前可见列中所有包括指定字符串在内的参数。 选择比较值在在线模式下，选择要与另一个参数值进行比较的参数值（项目起始值、PLC 起始值、快照）。 仅可在在线模式下执行。

保存窗口设置为参数视图保存显示设置（例如选择的导航结构和激活的表中的列等）PID 控制 3.2 组态软件控制器 使用工艺功能 742编程和操作手册, 05/2021 导航在“参数视图” (Parameter view) 选项卡中，有以下替代导航结构可供选择。 导航说明

功能导航在功能导航中，参数结构以组态对话框（“功能视图” (Functional view)

选项卡）、调试对话框和诊断对话框中的结构为基础。 *后一个组“其它参数” (Other parameters)

包括工艺对象的所有其它参数。 数据导航在数据导航中，参数结构以背景数据块/工艺数据块中的结构为基础。 *后一个组“其它参数” (Other parameters) 包括背景数据块/工艺数据库中不包括的参数。

可以使用“选择导航结构” (Select navigation structure) 下拉列表来切换导航结构。 参数表

下表给出了参数表各列的含义。 可以根据需要显示或隐藏列。 “离线”列 = X：

该列在离线模式下可见。 “在线”列 = X：该列在在线模式下可见（在线连接到 CPU）。

列说明离线在线 功能视图中的名称功能视图中的参数名称。

如果参数未通过工艺对象组态，该显示字段留空。 X X DB

中的全称背景数据块/工艺数据块中参数的完整路径。

如果参数未包含在背景数据块/工艺数据块中，该显示字段留空。 X X 在 DB

中的名称背景数据块/工艺数据块中的参数名称。 如果参数是某结构或 UDT 的一部分，则应添加前缀“.

./”。 如果参数未包含在背景数据块/工艺数据块中，该显示字段留空。 X X

组态的状态使用状态符号显示组态完整性。 请参见组态的状态（离线）