

浙江注塑模具加工厂 abs模具加工 pe注塑模具加工 大型电子产品模具注塑

产品名称	浙江注塑模具加工厂 abs模具加工 pe注塑模具加工 大型电子产品模具注塑
公司名称	嘉兴晗晴电子有限公司
价格	6.50/件
规格参数	浙江嘉兴模具厂:浙江注塑加工厂 浙江塑料外壳:嘉兴塑料件定制 浙江开模定制:嘉兴塑料厂
公司地址	浙江省嘉兴市秀洲区油车港镇乐源路77号一楼
联系电话	15557387800

产品详情

PVC常规鉴别方法一般归纳为如下三类，即：

燃烧法鉴别

软化或熔融温度范围：75~90 ° C；

燃烧情况：点燃后自熄；

燃烧火焰状态：上黄下绿有烟；离火后情况：离火熄灭；气味：刺激性酸味。

这种方法是*简便和直接的，一般作为**。

溶剂处理鉴别

溶剂：[四氢呋喃](#)，[环己酮](#)，[二甲基甲酰胺](#)；

非溶剂：[甲醇](#)，[丙酮](#)，[庚烷](#)。

通过将疑似PVC塑料加入以上溶剂中，观察塑料的溶解情况来判断是否为PVC。溶剂加热后，溶解效果会更明显。

比重法

PVC的比重为1.35~1.45，一般是1.38左右。可以通过比重差别或测定比重的方法，区分聚氯乙烯和其它塑料。但是由于PVC可以通过添加增塑剂、改性剂以及填料，使PVC变得比重差异很大，软硬差异很大，同时也会由于一些成分的加入，使PVC塑料的很多性能发生改变，致使我们常用的鉴别方法效果不明显，甚至现象发生改变，无法作出准确判断。比如：密度方面，增塑聚氯乙烯（大约含有40%增塑剂）时为1.19~1.35；而PVC硬制品却提高到1.38~1.50。如果是高填充PVC制品，密度有时会超过2。

另外，还可通过测定材料中是否含有氯来判定，但因为氯乙烯共聚物、氯丁橡胶、聚偏氯乙烯、氯化聚氯乙烯等都含有较高比例的氯，还要通过吡啶显色反应来鉴别。注意，试验前，试料必须经**萃取，以除去增塑剂，试验方法：将经**萃取过的试样溶于四氢呋喃，滤去不溶成分，加入甲醇使之沉淀，萃取后在前75度以下干燥。将干燥过的少量试样用不着1mL吡啶与之反应，过几分钟后，加入2到3滴5%氢氧化钠的甲醇溶液（1g氢氧化钠溶解于20mL甲醇中），立即观察一下颜色，5min和1h后再分别观察一次。根据颜色即可鉴别不同的含氯塑料。

日常生活中，接触较多的需要分辨的是PVC和PE塑料膜（袋），简易方法：

1、触摸法

用手摸起来有润滑感，表面像涂了一层蜡（化学称为蜡感），这是无毒的聚乙烯膜袋，而聚氯乙烯薄膜则摸起来有些发粘。

2、抖动法

用手抖动，声音发脆，质轻易漂浮的是聚乙烯薄膜袋。而用手抖动声音低沉的则为聚氯乙烯薄膜袋。

3、燃烧法

遇火易燃，火焰呈黄色，燃烧时有石蜡状油滴落，并有蜡烛燃烧时的气体，是无毒的聚乙烯薄膜袋。若不易燃烧，离火即熄灭，火焰呈绿色，为聚氯乙烯薄膜袋。

4、浸水法

将塑料袋浸入水中，用手按压入水后，能浮出水面的为聚乙烯，沉入水底的为聚氯乙烯（聚乙烯的密度小于水，聚氯乙烯的密度大于水；常温时分别约为0.92g/cm³和1.4g/cm³）。

也可取铜丝一根，在火中烧成红色，然后，将铜丝与试验用塑料薄膜接触，产生化学变化，再把蘸有该塑料成分的铜丝重新放回火焰中。这时需仔细观察，如果出现色彩斑斓、耀眼的绿色火焰，则说明这种塑料材料中含有氯元素，属于聚氯乙烯类材料。