

# 铜川M16轨道压板生产工厂

产品名称	铜川M16轨道压板生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	5.00/件
规格参数	生产工艺:锻造、铸铁、铸钢 材质:铸钢、铸铁 标准:外销出口标准
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

## 产品详情

铜川M16轨道压板生产工厂 5摇枕心盘螺栓孔磨耗大于2mm、心盘销孔磨耗大于3mm时堆焊后加工在曲线半径为600m及以下的正线和曲线半径400m及以下的站线,应选用加宽铁座和加宽垫片  
昆山艾力克斯铁路配件有限公司提供的产品如下类别：

- 1.铁路紧固系统/E系列弹条扣件系统/W系列弹条扣件系统/SKL系列弹条扣件系统/FAST快速弹条轨道扣件系统/FIST菲斯特弹条扣件系统/Nabla那不拉（那布勒）弹片扣件系统/KPO型扣板扣件系统及各种特殊规格的轨道扣件系统等；
- 2.弹条/PR型弹条/E型弹条/SKL弹条/RST弹条/FAST弹条/SFC弹条/ 型弹条/ 型弹条/A型弹条/B型弹条/ 型弹条/ 形弹条/W形弹条/W1型弹条/W2型弹条/X2型弹条/X3型弹条/小阻力弹条/立式弹条/异形弹条等；
- 3.弹片/Nabla（纳布勒）弹片等；
- 4.扣板/压板/轨卡等；
- 5.垫圈/平垫圈/单层弹垫/双层弹垫/多层弹垫等；
- 6.螺母螺帽/六角螺母/四方螺母/法兰螺母/异形螺母等；
- 7.防爬器/轨道防爬器等；
- 8.螺栓/铁路螺栓/管片螺栓/地脚螺栓/鱼尾螺栓/马车螺栓/双头螺栓/T型螺栓/方头螺栓/六角头螺栓/哈克螺栓/高强度螺栓/地铁螺栓/隧道螺栓/螺栓等；
- 9.道钉/螺纹道钉/螺旋道钉/尖尾道钉/钩头道钉/勾头道钉/狗头道钉/其它铁路道钉等；

10.铁垫板/铁垫板基座/铸造铁垫板/铸造铁垫板等；

11.鱼尾板/铸造鱼尾板/锻造鱼尾板等；

12.橡胶垫板/绝缘垫板/减震垫板/复合垫板/调高垫板/天然橡胶垫板/HDPE垫板/EVA垫板/丁苯胶垫板/聚垫板/橡塑合成垫板等；

.轨距块/尼龙轨距块/绝缘轨距块/轨距挡板/挡板座等；

14.预埋套管/塑料套管/尼龙套管/绝缘套管/改性增强尼龙套管等；

15.预埋件/铁路桥梁预埋件/预埋铁座/预埋座等；

16.火车闸瓦/合成闸瓦/机车闸瓦/高磷铸铁闸瓦/粉末冶金闸瓦等；

.道岔/单开道岔、对称道岔、渡线道岔、交叉渡线道岔、对称组合道岔、菱形交叉道岔、四轨套线道岔等；

.钢轨/国标钢轨/美标钢轨/英标钢轨/德标钢轨/UIC钢轨/槽型钢轨/澳大利亚钢轨/欧标钢轨/印度钢轨、南非钢轨、日标钢轨等；

19.钢枕等；

1.正线及到发线轨道应按一次铺设跨区间无缝线路设计 锚固联结件 随着混凝土枕和混凝土道床的发展,传统的钩头道钉联结法所使用的道钉无法打入混凝土,需改用锚固联结法取代钩头道钉联结法而预埋套管于混凝土内 大六角头高强度螺栓连接副,应按批进行检验和复验,所谓批是指:同一性能等级、材料、炉号、螺纹规格、长度(当螺栓长度 100mm时,长度相差 15mm;螺栓长度>100mm时,长度相差 20mm,可视为同一长度、机械加工、热处理工艺、表面处理工艺的螺栓为同批次;同一性能等级、材料、炉号、纹规格、机械加工、热处理工艺、表面处理工艺的螺母为同批;同一性能等级、材料炉号、规格、机械加工、热处理工艺、表面处理工艺的垫圈为同批;分别由同批螺栓、螺、垫圈组成的连接副为同批连接副2.道岔区扣件间距为600mm,特殊位置的扣件间距根据道岔结构确定 工程实施阶段是出现接口多、繁忙时期,要求承包商编制施工、安装、调试、试运营组织设计及方案,建立技术接口复核制度以及接口中间验收、竣工验收制度,尤应注意接口隐蔽工程的施工

KP03、KP06、115RE、组合压板、防爬器及其它各类轨道固定压板。目前我国混凝土枕使用的扣件均为不分开式,除早期研制的螺栓扣板式、63型及70型扣板式扣件为刚性扣件外,其他均为弹性扣件。63型扣板式扣件由于当时生产水平所限,尚无锚固技术,只能在混凝土枕中预埋木栓,拧入螺栓道钉,供扣件与轨枕的联结,此型式已成历史,现在已很难见到。70型扣板式扣件为有挡肩型,适用于50、43kg/m钢轨,用扣板扣压钢轨、更换不同号码的扣板可调整轨距,螺旋道钉与轨枕的联结采用锚固形式,取消了木栓。目前,新建铁路已很少铺设,仅在既有线维修时用。螺栓扣板式扣件、63型扣板式扣件、70型扣板式扣件扣压件均采用刚性扣板,混凝土轨枕设挡肩,紧固扣板用的螺栓或固定于混凝土轨枕预留孔内的卡板中,或由下部螺旋旋入预埋于轨枕中的木套管中,或采用锚固锚入混凝土轨枕的预留孔中。这种扣件弹性较差,扣压力率减较大,现已在正线全部淘汰。