

SP100自产国产聚砜SP100

产品名称	SP100自产国产聚砜SP100
公司名称	上海秀伯塑料科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海市徐汇区斜土路1223号之俊大厦1205室
联系电话	86-2151502750/51502751 15000449739

产品详情

聚砜系列：无增强高流动性 高强度 注塑级

产品背景：由华东理工大学华昌聚合物有限公司和上海秀伯塑料科技有限公司联营控股的上海嘉思喆特种工程塑料有限公司成立于2005年。公司核心业务为生产和研发聚砜，聚醚砜以及聚砜合金等特种工程塑料。经过8年的持续研究开发和投入，目前公司拥有亚洲区域内工艺最领先的聚砜聚合生产线，能够满足高温塑料领域的使用要求。除了一般注塑级别聚砜JSZ® SP100系列以外，其他产品线包括挤出级 SP10X 透明系列，着色级SP1X0 系列，膜用级SP250/SP260 系列，玻纤增强级SP31X 系列，合金级SP400 系列等特种聚砜材料。

产品特性：

JSZ® SP100

聚砜材料外观透明，带有琥珀色，具有优良耐热稳定性，高韧性，抗蠕变等力学性能。JSZ® SP100聚砜材料的卓越力学以及电性能能够确保在宽大的使用温度范围以内保持其性能稳定。在户外环境下，由于JSZ® SP100聚砜本身具备了高抗氧化和抗紫外线的特性，使用本材料所制成的零部件能够有效保证抵御户外环境裂变诱因，大幅度提高零部件和系统的使用寿命。一般的塑料加工方式譬如注塑，挤出等都适合用于加工聚砜材料。

加工建议：

建议采用JSZ® SP100的注塑加工温度为330 至360 。模具温度设定范围为120 -160 。常用的标准螺杆注塑机即可用于加工JSZ® SP100高流动性聚砜材料。由于材料在出厂时的含水量低于0.1%，客户可以选择从密封型包装袋开封后直接加工，也可进一步以110 -120 的设定温度在真空干燥箱内经过2-3小时烘干后再加工。对于加工后注塑机的清洗，可以采用高粘度PC或ASACLEAN®，从360 机筒温度设定值开始射出机筒内所有塑料，逐步下降至250 ，并继续保持射出至完全干净。必要时，可以拆卸螺杆进行机械清洗。