

# 磁吸式温度传感器矿用本安型温度传感器探头PT100铂热电阻

产品名称	磁吸式温度传感器矿用本安型温度传感器探头PT100铂热电阻
公司名称	济宁华瑞自动化技术有限公司
价格	399.00/台
规格参数	型号:GWP200 感温元件:PT100铂热电阻 测温范围:-50~200
公司地址	济宁高新区创意大厦三层西跨4C315号
联系电话	0537-3166755 15053753628

## 产品详情

尊敬的各位听众，大家好！我是济宁华瑞自动化技术有限公司的代表，在这里向大家介绍我们公司的磁吸式温度传感器矿用本安型温度传感器探头PT100铂热电阻。

温度传感器是工业自动化领域中不可或缺的重要元件，特别是在矿业行业中更是起着至关重要的作用。矿用温度传感器需要具备高精度、抗干扰等特点，以满足恶劣工作环境下的要求。而我们的磁吸式温度传感器正是基于这些需求而设计的。

首先，让我们来看一下磁吸式温度传感器的关键特点。该传感器采用磁吸式设计，可以方便地固定在需要测量温度的设备表面，不需要进行钻孔或粘贴，省时省力。其次，我们采用了高精度的感温元件——PT100铂热电阻，确保温度测量的准确性和稳定性。而且，该传感器的测温范围为-50 至200 ，适用于矿业行业中的多种工作环境。

接下来，让我们进一步了解一下这款磁吸式温度传感器的具体属性。首先是型号，我们的产品型号是GWP200，代表其具备磁吸式功能。其次是感温元件，我们采用了PT100铂热电阻作为感温元件，这是一种常见且可靠的传感器元件。\*后是测温范围，我们的产品可以在-50 至200 的范围内进行温度测量，可以满足矿业行业中多种工况下的需求。

除了以上的特点和属性，我们的磁吸式温度传感器还具备以下优势，这些也是我们公司在行业实践中总结出的重要细节和经验。首先，我们的产品精度高，可以满足矿业行业对温度测量精度的要求；其次，产品抗干扰能力强，不易受周围电磁干扰影响；同时，产品具备本安型设计，符合矿业行业的安全要求。

在工作流程方面，我们的产品经过严格的质量控制和生产流程管理，以确保产品质量的稳定性和可靠性。我们始终将客户需求放在首位，致力于提供\*优质的产品和服务。

\*后，让我们来回答一些可能会被大家忽视的问题。

问：磁吸式温度传感器如何固定在设备表面？

答：磁吸式温度传感器具有内置强磁铁，可以直接吸附在设备的金属表面，无需进行额外的固定措施。

问：磁吸式温度传感器对设备有无损坏性？

答：磁吸式温度传感器的磁力不会对设备造成损坏，同时也不会和设备表面留下刮痕或痕迹。

感谢大家的聆听，以上就是我们公司的磁吸式温度传感器矿用本安型温度传感器探头PT100铂热电阻的介绍。我们期待与您的合作！