

HS7-4-2-5高速钢在刀片和钻头制造中的应用

产品名称	HS7-4-2-5高速钢在刀片和钻头制造中的应用
公司名称	上海嘉棕特殊钢有限公司
价格	164.00/千克
规格参数	
公司地址	上海市松江区永丰街道玉树路269号5号楼33127室（注册地址）
联系电话	02167768265 13917960978

产品详情

德国HS7-4-2-5粉末高速钢是一种钴钨钼高速钢，它在原始的HS7-2-5基础上进行了改进。这种材料具有如下特点和应用：

执行标准：DIN EN4957-2000

HS7-4-2-5化学成分：

碳C：1.05 ~ 1.15

硅Si： 0.45

锰Mn： 0.40

硫S： 0.030

磷P： 0.030

铬Cr：3.80 ~ 4.50

钼Mo：3.60 ~ 4.00

钨W：6.60 ~ 7.10

钒V：1.70 ~ 1.90

钴Co：4.80 ~ 5.20

HS7-4-2-5交货硬度:(退火) 269HB。热处理及淬回火硬度:64HRC

提高的红硬性和高温硬度：HS7-4-2-5粉末高速钢通过添加钴元素，增加了红硬性和高温硬度，使其在高温环境下能够保持较好的切削性能。

改善的耐磨性：由于添加了钨和钼等合金元素，HS7-4-2-5粉末高速钢改善了其耐磨性，可以更好地应对切削工艺中的磨损和磨削。良好的切削性：HS7-4-2-5粉末高速钢具有较好的切削性能，适用于切削硬质材料，并用于制造齿轮刀具、铣削工具、冲头、刀头等高速切削工具。

然而，HS7-4-2-5粉末高速钢也存在一些限制性因素：强度和冲击韧性较低：相比其他类似的高速钢，HS7-4-2-5粉末高速钢的强度和冲击韧性较低。在做出材料选择时，需确保工作条件下对强度和韧性要求的适配。易于氧化脱碳：由于所含合金元素，HS7-4-2-5粉末高速钢容易受到氧化脱碳的影响，这可能导致表面质量降低。适当的处理和加工控制是至关重要的。