

# 南京亚威供应专业W11系列机械式三辊卷板机

产品名称	南京亚威供应专业W11系列机械式三辊卷板机
公司名称	溧水亚威机床设备有限公司
价格	37000.00/台
规格参数	
公司地址	南京市溧水县石湫机场工业园
联系电话	86-02557273677 18936863577

## 产品详情

作用对象材质：金属 下辊直径：140（mm） 加工定制：  
是 是否库存：是 类型：  
其他 型号：W11-4\*1500 控制形式：  
人工 卷板速度：5（m/min） 主电机功率：3（kw）  
卷板最大厚度：4（mm）

性能特点：三辊卷板机和四辊卷板机两大类型是金属板材弯曲，滚圆，校正等整形机械，广泛适用于造船、锅炉、航空、水电、装璜、金属结构等诸行业，我厂生产的卷板机系列产品规格齐全、品种多样、结构合理、技术先进。为客户提供满意的产品。

一、机械型三辊卷板机，用于将钢板卷成圆筒形。上辊压下由电机经减速机、传动辊、蜗轮蜗杆副、丝杆螺母副传递动力。卷制传动通过主电机经主减速机、开式齿轮带动下辊旋转，并成为卷板时的主动辊。由于下辊的标高不变，所以便于进料和操作。

二、主体结构设备主体结构是由上辊装置及压下装置、下辊装置、主传动装置、翻倒装置、左右侧机架和底座组成。2-1、上辊装置及压下装置上辊装置由上辊、上辊轴承座等组成。上辊材质为45#钢锻件，调质处理HB245-285，上辊两端轴承座安置滑动轴承。上辊滑动轴承采用SF-2复合材料。

压下装置由副电机提供动力，通过减速机、蜗轮蜗杆、丝杆螺母机械传递扭矩，带动上辊上下移动。蜗轮、螺母材质为锌基合金ZA27；蜗杆材质为45#锻件，调质处理HB245-285。

2-2、下辊装置下辊装置由下辊、下辊轴承座、下辊开式齿轮、下辊滑动轴承等组成。

下辊为主动辊，通过主传动输出齿轮、下辊开式齿轮、传动扭矩下辊。下辊材质为45#钢锻件，调质处理HB245-285；下辊齿轮材质为45#钢，调质处理HB245-285，齿面高频淬火处理HRC45-50。下辊滑动轴承采用SF-2复合材料。

2-3、主传动装置主传动装置由主电机、齿轮减速机、制动器等组成。

2-4、翻倒装置翻倒装置由倒头架、插销等组成。

2-5、左右侧机架、底座左右侧机架、底座为钢板焊接件，焊后振动时效处理。

三、电气控制系统设备申控系统由电控柜、操作控制台。

动力电源380V/50HZ。主开关具有短路保护和主电机的过载保护功能。电机正反转由交流接触器控制；强电控制元器件包括断路器、熔断器、接触器、热继电器、按钮、开关、指示灯等。为了保护操作和设备的安全在设备各运动件终端都安有限位开关以及在固定侧机架高有急停按钮。控制柜上设有完成制品卷制过程全部控制按钮、指示灯等，以对整机的操作控制及各工作状态控制。

### W11机械式三辊对称式卷板机技术参数

规格型号	最大卷板厚度mm	最大卷板宽度mm	最大卷板极限Mpa	板材屈服m/min	卷板速度直径mm	满载最小上辊直径	下辊直径	两下轴	主电机
W11-4*1500	4	1500	245	185	3	1500	245		
W11-6*1500	6	1500	245	5	380	160			
W11-6*2000	6	2000	245	4	3200	245			
W11-6*3200	6	3200	245	4.5	380	220			
W11-8*2000	8	2000	245	7.5	2000	245			
W11-8*2500	8	2500	245	4.5	550	240			
W11-12*2000	12	2000	245	4.5	600	260			
W11-12*3000	12	3000	245	11	3000	245			
W11-16*2000	16	2000	260	4	600	260			
W11-16*2500	16	2500	245	11	2500	245			
W11-16*3200	16	3200	245	4	850	340			
W11-20*2000	20	2000	245	18.5	2000	245			
W11-20*2500	20	2500	245	4	850	340			
W11-25*2000	25	2500	245	18.5	2500	245			
W11-25*2500	25	2500	245	4	900	360			
W11-30*2500	30	2500	245	22	2500	245			
W11-30*3000	30	3000	245	4	1200	450			
	390	600	37						