

双轴粉尘加湿机

产品名称	双轴粉尘加湿机
公司名称	泊头市臻钢好环保设备有限公司
价格	3000.00/台
规格参数	臻钢好:臻钢好 可以定制:可以定制 泊头:泊头
公司地址	河北省沧州市泊头市王武镇新建伯李庄村
联系电话	0317-8090994 18632733709

产品详情

双轴粉尘加湿机是一种具有工作效率、运行稳定、维修方便、使用寿命长等特点的粉尘加湿机。双轴粉尘加湿机采用摆线针轮减速器传动，转动平稳，噪音低。双轴加湿机从顶部进料，底部排料，结构合理。各结合面之间的密封严密，运行平稳。双轴粉尘加湿机设有加湿喷水系统，喷水均匀，调节供水量来满足需要。双轴粉尘加湿机采用手压油泵集中供给四个传动轴承润滑油脂，方便设备的使用维护，具有省时的优点。

双轴粉尘加湿机的工作原理：

粉煤灰由下料口进入搅拌槽后，经过加水雾化、搅拌后进入卸料口排出。该设备适用于燃煤电站干灰输送系统，作干灰加水搅拌用。该机可以顺利地将干灰制成含水率25%左右的湿灰，装车外运，也可以将干灰制成灰浆，装船外运或皮带输送等。该机具有结构紧凑，搅拌均匀，无扬尘，符合环保要求等优点。处理量10—200吨/小时，可根据用户要求配备微机控制。

双轴粉尘加湿机的特点：

- 1、该设备采用两组螺旋叶片进行搅拌，具有搅拌效率高、占地面积少，螺旋叶片采用高耐磨特种合金或复合陶瓷，使用寿命长等特点。
- 2、该设备采用摆线针轮减速器传动，转动平稳，噪音低。
- 3、该设备从顶部进料，底部排料，结构合理。双轴加湿搅拌机各结合面之间的密封严密，运行平稳。
- 4、该设备设有加湿喷水系统，保证喷水均匀，是采用了一种特殊设计的双套管管道结构，结合气力输灰过程中管内气固两相流动的特点，可以实现管道内飞灰沉积或堵塞的不断扰动和自动疏通，具有输送机理巧妙、安全性好、输送浓度高、流速低、磨损小等特点。

5、同时使气力除灰系统安全、可靠性大大提高，促进电厂节能、节水、减少占地和粉煤灰综合利用。调节供水量来满足需要。

6、该设备采用手压油泵集中供给四个传动轴承润滑油脂，方便设备的使用维护，具有高效，省时的优点。