

BJQD-III冷凝水回收设备

产品名称	BJQD-III冷凝水回收设备
公司名称	上海勃杰阀门有限公司
价格	80000.00/套
规格参数	
公司地址	青浦区北青公路6725弄6号2幢2层B区267室
联系电话	021-61553562 13918815069

产品详情

冷凝水回收设备简介: 冷凝水回收设备

设计用于不使用电力来泵送冷凝液、油和其他高温液体等的场合，无需维护，能将大量凝结水和其它液体从低位、低压或真空场所泵送到高处及高压区域。与传统电泵相比，气动冷凝水回收泵可以泵送99以上的高温冷凝水，由于没有高速旋转的密封结构，电机和泵叶轮，因此，没有泄漏和气蚀问题。应用于远距离输送、低压或真空系统、高背压凝结水系统、大泵液量场合、不需要电力的场合、易燃易爆及有害介质场合、潮湿肮脏的环境、用于排放开放式蓄水槽和集水池中冷凝水最佳选择。

冷凝水回收设备工作原理: 液体经由入口止回阀，在重力作用下进入泵内，使浮球上升。当浮球上行至其上限位置时，供气阀打开，蒸气或压缩空气进入泵体内，从而在泵内逐步建立起压力，直至达到足以克服反压力的状态，增压液体顶开出口止回阀，开始排放液体。当浮球下行至其下限位置时，供气阀关闭，切断蒸气或压缩空气，并同时打开排气阀，泵内压力降低。此时液体重新注满泵腔。

冷凝水回收设备性能特点: 1.机构坚固可靠，无需调整和维护。 2.全不锈钢内件，抗腐蚀，使用寿命长； 3.内部采用经久耐用的压缩弹簧，受压弹簧机构保证长使用寿命，终身弹簧质保； 4.进，排气阀芯经过研磨确保严密密封； 5.经过特殊制造的高精度浮球和进汽阀密封环表面的硬化处理确保长久稳定的使用寿命 6.可用于高背压，低压和真空系统，适用于酸及其它苛刻工艺介质； 7.无故障工作4年以上，适用寿命30年； 8.100%原厂生产，调试，确保每台泵的性能稳定，与合资工厂相比质量可靠，性价比高； 9.使用压缩空气或蒸汽作为动力源，适合在远距离及危险场合泵送液体

冷凝水回收设备参数:

可供口径	组合单泵 DN25 DN40 DN50 DN80 组合双泵 DN80
结构材质	泵体 304 内部件 304
泵体设计标准	PN16

进出口连接	法兰
动力蒸汽进口	螺纹 DN15

[冷凝水回收设备](#)选型: 选择正确的[气动冷凝水回收装置](#)以满足实际工况要求，需要以下具体数据：

- a. 凝结水回水量。
- b. 可使用的驱动压力(蒸汽，压缩空气或其它惰性气体)。
- c. 总扬程或回水箱的压力，管线，管件中的摩擦阻力损失。
- d. 可供应用的压头(建议0.3m)自动泵。

[冷凝水回收设备安装](#):

相关系列产品:

[电动球阀](#) [气动蝶阀](#) [气动调节阀](#) [管道过滤器](#) [全自动反冲洗过滤器](#) [中低压自动再循环阀](#)

[不锈钢稳流罐](#) [无负压供水设备](#) [自清洗过滤器](#) [管道混合器](#) [汽水分离器](#) [电子除垢仪](#)