操作维护容易 景区污水处理设备

产品名称	操作维护容易 景区污水处理设备
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	5500.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:环保设备 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

产品详情

lc-JM MBR膜生物反应器是由膜分离和生物处理结合而成的一种新型、污水处理技术效率高，工业含氮废水其脱氮机理包括硝化作用和反硝化作用两个基本过程，硝化作用是指由氨氮转化为硝态氮的过程，该过程主要依靠亚硝化和硝化两类好氧自养菌来完成。lc-JM MBR膜生物反应器是一种膜分离技术与活性污泥法相结合的新型水处理技术，中空纤维膜的应用取代活性污泥法中的二沉池，进行固液分离，有效的达到了泥水分离的目的；充分利用膜的截留作用，能够有效地截留硝化，完全保留在生物反应器内，使硝化反应保证顺利进行，有效去除氨氮，避免污泥的流失，并且可以截留一时难于降解的大分子**物，延长其在反应器的停留时间，使之得到很大限度的分解，应用MBR技术后，主要污染物的去除率可达：COD≥93%，产水悬浮物和浊度几近于零，处理后的水质良好且稳定，可以直接回用，实现了污水资源化。lc-JM MBR膜生物反应器特点：1、使用寿命长：箱体采用Q235碳钢材质，喷涂防腐涂层，耐环境腐蚀性强，寿命30年以上；2、节能效率高：**膜组采用内衬增强型中空纤维膜，耐受酸碱强，抗污染性高，再生效果好，曝气冲刷能耗较传统平板膜节能40%左右；3、高度集成化：膜池与好氧池分离，膜池兼具离线清洗池作用，同时设备间集成一体，节约占地；4、施工周期短：土建施工仅需硬化地面，施工简单，周期缩短2/3以上；智能化控制：PLC全自动运行，运维简单，兼顾离线、在线清洗控制；5、穿透性较强，出水无余氯，不产生二次污染；6、灵活性选型：可依据不同水质、水量要求，进行工艺设计，选型较准确。lc-JM MBR膜生物反应器的特点：

1、对污染物的去除率高，抗污泥膨胀能力强，出水水质稳定可靠，出水中没有悬浮物；2、膜生物反应器实现了反应器污泥龄STR和水力停留时间HRT的分别控制，因而其设计和操作大大简化；3、膜的机械截留作用避免了微生物的流失，生物反应器内可保持高的污泥浓度，从而能提高体积负荷，降低污泥负荷，具有强的抗冲击能力；4、由于SRT很长，生物反应器又起到了“ 污泥硝化池 ”的作用，从而显著减少污泥产量，剩余污泥产量低，污泥处理费用低；5、由于膜的截流作用使SRT延长，营造了有利于增殖缓慢的微生物，可以提高系统的硝化能力，同时有利于提高难降解大分子**物的处理效率和促使其很好的分解；6、MBR曝气池的活性污泥不会随出水流失，在运行过程中，活性污泥会因进入**物浓度的变化而变化，并达到一种动态平衡，这使系统出水稳定并有耐冲击负荷的特点；7、较大的水力循环导致了污水的均匀混合，因而使活性污泥有很好的分散性，大大提高活性污泥的比表面积。MBR系统中活性污泥的高度分散是提高水处理的效果的又一个原因，8、膜生物反应器易于一体化，易于实现自动控制，操作

管理方便；9、MBR工艺省略了二沉池，减少占地面积。lc-JM MBR膜生物反应器广泛适用于生活小区、宾馆饭店、度假区、写字楼、等分散用户的日常生活污水处理、回用及啤酒、制革、食品、化工等行业的**污水处理，膜生物反应器的产水常用于灌溉、洗涤、环卫、造景等非饮用功能，适用于各类工业企业、宾馆、饭店、住宅区、洗衣房等的污废水处理、中水处理及原有污水设施的升改造等。