

山东电子冲压件

产品名称	山东电子冲压件
公司名称	济宁东一五金有限公司
价格	148.00/件
规格参数	
公司地址	济宁高新区东艺工业园（注册地址）
联系电话	15866611898 18866105856

产品详情

在使用乳化液作为工作介质的前提下，以往对高频脉冲电源的改进及运丝系统的完善等措施对切割效率的提高均收效甚微，这就是目前高速走丝线切割的切割效率长期徘徊在很低水平的根本原因。

此外由于使用乳化液会导致蚀除产物在切缝出口部位堆积，在存在大量蚀除产物且冷却不充分的条件下产生的放电，将导致炭黑物质反粘在工件表面并可能引起工件表面烧伤，产生黑白交叉条纹，因此切割表面的黑白交叉条纹一般出现在运丝的出口处，颜色是由工件内部向外逐渐变深，且由于重力的作用，在上下喷液基本对称时，电极丝自下向上运丝时由于蚀除产物的排出能力比电极丝由上向下运丝时弱，工件上部的条纹会比下部的条纹颜色深且长。乳化液的洗涤能力越差，切割表面的条纹就会越明显；因此高速走丝线切割切割时产生黑白交叉条纹的根本原因仍是工作介质的洗涤性能的问题。目前人们只能通过增大乳化液的浓度、添加一些洗涤性物质和增大脉间来改善切缝内的冷却和洗涤状态，减弱条纹的颜色。www.dongyicy.com