

合肥瓷砖拉拔试验单位 螺栓拉伸性能测试

产品名称	合肥瓷砖拉拔试验单位 螺栓拉伸性能测试
公司名称	东莞市中泽检测技术服务有限公司
价格	.00/个
规格参数	拉拔试验:拉拔抗剪试验 抗拉强度实验:拉拔力检测 拉拔材质检测:拉伸性能测试
公司地址	广东省东莞市松山湖园区工业西路14号2栋711室
联系电话	18682005914

产品详情

合肥瓷砖拉拔试验单位 螺栓拉伸性能测试 植筋拉拔试验

通常有资质的检测公司进行操作。不同型号钢筋的拉拔数据也不相同。 10钢筋植入深度15倍的，拉拔检测标准为26.5KN。 12钢筋拉拔值为37.9KN。 14钢筋拉拔值为51.5KN。 16钢筋为67.3KN。 18钢筋为85.2KN。 20钢筋为105.8KN。 22钢筋为127.3KN。 25钢筋为164.4KN。 28钢筋为206KN。 30钢筋为236.7KN。以上数据为植筋拉拔试验标准数据。 螺栓拉拔现场试验，一般植螺栓48-72小时后，可采用拉力计（千斤顶）对所植螺栓进行拉拔试验加载方式。检测方法：1、一般植螺栓72小时后，可采用拉力计（千斤顶）对所植螺栓进行拉拔试验。为减少千斤顶对锚筋附近混凝土的约束，下用槽钢或支架架空，支点距离 $\max(3d, 60\text{mm})$ 。然后匀速加载2-3分钟（或采用分级加载），直至破坏。破坏模式分为螺栓破坏（螺栓拉断）、胶筋截面破坏（螺栓沿结构胶、螺栓界面拔出）、混合破坏（上部混凝土锥体破坏，下部沿结构胶、混凝土界面拔出）3种，结构构件植螺栓，破坏模式宜控制为螺栓拉断。

2、当做非破坏性检验时，大加载值可取为 $0.95A_s f_{yk}$ 。

3、抽检数量可按每种螺栓植螺栓数量的0.1%确定，但不应少于3根。

4、锚栓拉拔试验可选用以下两种加荷制度：

连续加载：以匀速加载至设定荷载或锚固破坏，总加荷时宝冶拉拔试验间为2min~3min。

，合肥瓷砖拉拔试验。 钢筋加工注意事项 钢筋加工是对厂施工项目的钢筋进行调直、除锈、切断等工作，它对于建筑的质量有着重要的关键一步。 1、钢筋调直是不可缺少的工序。保证钢筋平直，无局部曲折。遇有影响钢筋质量的弯曲部分应当切除，缓弯部分可用冷拉方法调直，1级钢筋的冷拉率 4。粗钢筋还可以采用垂直、板直的方法。并且冷拔低碳钢筋丝经调直表面不得有明显擦伤，抗拉要求不得低于设计要求。 2、钢筋的表面要处理干净。钢筋的表面要保持清洁、油渍、污渍以及钢筋表面的铁锈、浮皮等应该在钢筋使用前清除干净。对于除锈的工作我们要在钢筋的冷拉过程中进行，因为这样比较经济。同时我们要在常温中进行钢筋的加工，不得对钢筋进行加热以免破坏钢筋的材质。 3、对于钢筋的下脚料要正确切断。对于钢筋的使用虽然在大体上容易把握，但是下脚料的使用在钢筋的使用中也占有很大的比重，因此对于大量的钢筋要使用机械进行切断，一般情况下是先根据使用的长短进行科学搭配，先断长料在断短料，减少损耗。 4、钢筋弯曲定型。钢筋下料之后，按弯曲设备的特点进行画线等作业，以便准确地把钢筋加工成规定的包装尺寸，对于复杂的样本我们可以先放实样，然后弯曲。以便减少因为失误造成的浪费。钢筋加工的允许偏差要严格执行GD的规定以及《2006建筑工程施工工艺标准》的规定。 ，螺栓拉伸性能测试单位。 检拉拔试验检测范围: 锚杆拉拔试验 植筋拉拔试验 机械锚栓拉拔

锚索拉拔试验 隧道风机拉拔试验 高强化学锚栓拉拔 等等..... 检测依据 植筋抗拔力现场检验分为非破损检验和破坏性检验。一般构件可以采用非破坏性试验进行检测,重要结构构件需要进行破坏性检验,检测依据标准 《混凝土结构后锚固技术规程》JGJ 145检测规定及要求:

- 1.植筋抗拔承载力现场非破坏性检验可采用随机抽样办法取样;
- 2.同规格,同型号,基本相同部位的植筋组成一个检验批。抽取数量按每批植筋总数的1‰计算,且不少于3根;
- 3.非破坏性检验,荷载检验值应取 $0.9A_s f_{yk}$ 及 $0.8N_{rk,c}$ 计算之较小值。 A_s 为植筋直径大小; f_{yk} 为植筋屈服强度; $N_{rk,c}$ 为非钢材破坏承载力标准值。