

发泡立体发泡油墨盲文油墨发泡剂（发泡粉）

产品名称	发泡立体发泡油墨盲文油墨发泡剂（发泡粉）
公司名称	仪征市富天贸易有限公司
价格	1.00/kg
规格参数	
公司地址	江苏省扬州市仪征解放西路259-1号博览家3幢907室
联系电话	0514-83580808-805

产品详情

松本微球油墨发泡剂的简介

微球发泡剂的特性：

松本可膨胀微球发泡剂是由日本松本油脂制药株式会社生产的一种新型的特种添加剂。微球发泡剂是一种核壳结构，外壳为热塑性丙烯酸树脂类聚合物，内核为烷烃类气体组成的球状塑料颗粒。直径一般10-45微米，加热后体积可迅速膨胀增大到自身的几十倍，从而达到发泡的效果。微球发泡温度范围从75 - 260 ，可根据各种不同加工温度和工艺要求，选择最合适的微球型号。

微球发泡剂的应用领域：

三维立体图案：油墨印刷，发泡胶浆，盲文凸字等

亚光及绒面效果：墙纸，人造革，涂料等

防滑助剂：地毯，纸板，人造纤维制品等

缓冲保护涂层：汽车涂层底部，汽车内饰，纺织等

用做降低密度添加：pvc吹气拖鞋，发泡橡胶，合成树脂等

性能改进剂：人造大理石，粘合剂，打磨体，电缆等

微球发泡剂的使用：

可膨胀微球发泡剂使用简单，在配方中添加，混合搅拌均匀即可，不需要对原有工艺进行调整，添加量根据行业及所达到的效果不同一般为1-3%。

颜色为白色微黄色，高发泡，烫压温度在100-150度之间，压3-5秒，达到原先的30-50倍。在热固性聚合物固化前加入未膨胀的微球，能减少空隙。

· 发泡粉是未膨胀的球，可作为一种发泡剂，加热至170度微球体积膨胀100%，空洞和表面的缺陷，由于固化过程中，微球的膨胀有保持内部的压力，而使表面的性能得以改善。在各种聚酯胶泥配方中加入预膨胀的发泡粉后，呈现奶油状或膏状，令使用上更为方便，在聚酯模型的填缝材料中添加发泡粉后，能改进其打磨性。

· 用途：应用于在丝网印刷的油墨中，在纸张，壁纸和织物上获得一种三维立体图形。在挤出和注塑加工时，发泡粉提供一个可控制和确定的发泡过程，发泡后的微球是一种100%的封闭体，其大小约100um。其它领域的应用：包括汽车工业用的修补腻子 and 密封胶、纸板、纸张，染料，织物，无纺布的喷染和浸渍。

部分品种	起始粒径um	起始发泡温度	最佳发泡温度	耐溶剂
低温膨胀型（注：在型号后面加“d”为干粉）				
f-20	10 ~ 20	75 ~ 80	110 ~ 120	
f-30vs	3 ~ 7	80 ~ 86	110 ~ 120	
f-36	10 ~ 16	75 ~ 85	95 ~ 105	
msl-3030	10 ~ 20	80 ~ 85	120 ~ 130	
f-48	9 ~ 20	90 ~ 100	125 ~ 135	
中温膨胀型				
f-50	10 ~ 20	100 ~ 105	135 ~ 140	
f-78k	25 ~ 40	90 ~ 100	160 ~ 170	

高温膨胀型

f-82	20 ~ 30	115 ~ 120	160 ~ 170	
f-103k	10 ~ 20	130 ~ 140	160 ~ 170	
msh-500	25 ~ 45	130 ~ 140	185 ~ 195	

超高温膨胀型

f-190d	30 ~ 40	160 ~ 170	210 ~ 220	
f-230d	20 ~ 35	180 ~ 190	220 ~ 240	
f-260d	20 ~ 35	190 ~ 200	250 ~ 260	

已膨胀型

真比重

f-30de	30 ~ 60	0.03		
fn-80sde	20 ~ 40	0.025		

已膨胀混合型

mfl-one	20 ~ 40	0.13		
mfl-100ca	100	0.13 ± 0.03		

富天贸易有限公司 储先生18205046562 qq : 574001767