

Narada南都蓄电池GFM-600E 2V600AH通信基站 直流屏

产品名称	Narada南都蓄电池GFM-600E 2V600AH通信基站 直流屏
公司名称	广州科华有利电源有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:南都蓄电池 型号:GFM-600E 产地:浙江
公司地址	广州市天河区迎新路6号1栋401室- A274 (注册地址)
联系电话	15010619474

产品详情

防止过放电

蓄电池放电到终止电压后，继续放电称为过放电。过放电会严重损害蓄电池，对蓄电池的电气性能及循环寿命极为不利。蓄电池放电到终止电压时内阻较大，电解液浓度非常稀薄，特别是极板孔内及表面几乎处于中性，过放电时内阻有发热倾向，体积膨胀，放电电流较大时，明显发热（甚至出现发热变形），这时硫酸铅浓度特别大，存在枝晶体短路的可能性增大，况且此时硫酸铅会结晶成较大颗粒，即形成不可逆硫酸盐化，将进一步增大内阻，充电恢复能力很差，甚至无法修复。

据试验测定，环境温度一旦超过25℃，每升高10℃，电池的寿命就要缩短一半。目前UPS所用的蓄电池一般都是免维护的密封铅酸蓄电池，设计寿命普遍是5年，这在电池生产厂家要求的环境下才能达到。

达不到规定的环境要求，其寿命的长短就有很大的差异。另外，环境温度的提高，会导致电池内部化学活性增强，从而产生大量的热能，又会反过来促使周围环境温度升高，这种恶性循环，会加速缩短电池的寿命。

蓄电池特点：

正常使用下无电解液漏出,电池外壳无膨胀及破裂现象，要求选择蓄电池电压必须与逆变器直流输入电压一致。

例如，12V 逆变器必须选择12V蓄电池。电池内部装有特制安全阀和防暴装置，能有效隔离外部火花，不会引起电池内部发生爆炸，使电池在整个使用过程中更加。

长寿命设计

通过钙铅锡等多元合金板栅，ABS材料外壳，高强度紧装配工艺，提高电池装配紧度，防止活物质脱落，提高电池使用寿命，增多酸量设计，确保电池不会因电解液枯竭而导致电池使用寿命缩短。

防止过充电 前面已经对过充电进行了阐述，过充电会加大蓄电池的水损失，会加速板栅腐蚀，活性物质软化，会增加蓄电池变形的几率。

应尽量避免过充电的发生；选择充电器参数要与蓄电池良好匹配，要充分了解蓄电池在高温季节的运行状况，以及整个使用寿命期间的变化情况。

使用时不要将蓄电池置于过热环境中，特别是充电时应远离热源。蓄电池受热后要采取降温措施，待蓄电池温度恢复正常时方可进行充电。

蓄电池的安装位置应尽可能保证良好散热，发现过热时应停止充电，应对充电器和蓄电池进行检查。蓄电池放电深度较浅时或环境温度偏高时应缩短充电时间。防止短路 蓄电池在短路状态时，其短路电流可达数百安培。短路接触越牢，短路电流越大，因此所有连接部分都会产生大量热量，在薄弱环节发热量更大，会将连接处熔断，产生短路现象。蓄电池局部可能产生可爆气体（或充电时集存的可爆气体），在连接处熔断时产生火花

定期维护是针对蓄电池的不同情况，在充电站进行一定项目的维护，只有在日常维护工作做好的基础上，结合定期维护，才能把蓄电池的维护工作做好。

另外，由于“欠压保护”是由控制器控制的，但控制器以外的其他一些设备如电压表、指示灯等耗电电器是由蓄电池直接供电的，其电源的供给一般不受控制器控制，开关一旦合上就开始用电。虽然电流小，但若长时间放电（1-2周）就会出现过放电。因此，不得长时间开锁，不用时应立即关掉。

保持适宜的环境温度。影响南都蓄电池寿命的重要因素是环境温度，一般电池生产厂家要求的环境温度是在20-25 之间。虽然温度的升高对电池放电能力有所提高，但付出的代价却是电池的寿命大大缩短。

、日常维护 经常保持蓄电池表面的清洁。发现表面有灰尘和硫酸时，应及时擦拭，擦拭时可先用沾有苏打水的抹布擦拭一遍，后用净水冲洗干净； 经常用蒸馏水清洗排气栓，保持排气栓通气良好； 按照规定进行蓄电池的充电、放电和补充电工作； 充电过程中，电解液的温度不得超过45 ，严防过量充电； 放电过程中，严禁大电放逐电和过量放电； 充放电过程中，应开动透风装置排除酸雾，使室内空气较为新鲜，以减少酸性分子对职员和设备的腐蚀。 发现故障应及时排除；

蓄电池充电间应经常保持清洁、干燥、空气流通、光线充足。应用湿拖把擦净地面，在清洁、绝缘较好的情况下，可以在地面洒水，保持室内的湿度，以减少电池中水分的蒸发； 做好各种充、放电的记录工作。 、定期维护 非启动用蓄电池每月应认真地用蒸馏水擦拭一次表面，直至表面（含外壳）不呈酸性为止； 启动蓄电池每半个月应认真地检查连接条，极柱及输出接线的接触情况和牢固程度，彻底清除金属部位（如接线端子）的氧化物和锈蚀，更换金属部位的凡士林油； 及时检查和排除蓄电池的故障； 对蓄电池丈量用的仪表（如密度计、温度计、电压表、电流表）进行检查和校验，以免由于仪表不正确导致蓄电池维护工作的质量受到影响； 根据天气季节的变化，按说明书的要求，调整电解液密度（也称换季）； 电池失水时应及时补充纯水，防止极板露出液面而氧化和降低利用率。切勿补充电解液； 电池在使用过程中应调整好充电电器的电压（13.8-14.4V）防止过充电。

电池纹波电流影响电池可靠性理想情况下，为了延长UPS电池寿命，应让电池总保持在“浮”充电或恒压充状态。这种状态下充满电的电池会吸收很小的充电器电流，它称为“浮”或“自放电”电流。尽管电池厂商如此推荐，有些UPS的设计（很多在线式）使电池承受一些额外的小电流，称为纹波电流。纹波电流是当电池连续地向逆变器供电时产生的，因为据能量守恒原理，逆变器必须有输入直流电才能产

生交流输出。这样电池形成了小充放电周期，充放电电流的频率是UPS输出频率（50或60Hz）的两倍。普通后备式、APC在线互动式或后备/铁磁式UPS不会有纹波电流，其它设计的UPS会产生大小不等的纹波电流，这取决于具体的设计方法。只要检查一下UPS的结构图就能知道该UPS能否产生纹波电流。如果在线式UPS的电池在充电器和逆变器之间，那么电池就会有纹波电流，这是普通的“双变换”UPS。如果用截止二极管、继电器、变换器或整流器把电池与逆变器隔离开，那么电池就不会有纹波电流。当然这种设计的UPS不总是一直“在线”，所以这种UPS被称为“混合后备/在线式”UPS。