

舜德声测管，诚信重质，20成功经验

产品名称	舜德声测管，诚信重质，20成功经验
公司名称	沧州舜德钢管制造有限公司
价格	6.00/米
规格参数	
公司地址	河北省沧州市孟村回族自治县王林工业区
联系电话	86-03178520929 13381289138

产品详情

舜德声测管，诚信重质，20成功经验。

舜德钢管主要产品为声测管产品及各

种路桥材料。声测管产品为：[钳压式声测管](#)（桩基检测管）、[螺旋式声测管](#)

（超声波检测管）、PEG声测管（灌注桩检测管）、法兰式声测管、注浆管。执行交通部的JT/T700-2007标准。桥梁声测管产品为：特殊规格、材质的钢管、钢材、桥梁护栏、桥墩护板等，产品可执行GB、JG、JT相关标准，可符合ASTM、DIN、JIS等多个国内外标准要求。1、

桩基检测与声测管的埋设布置应符合JTG/T F81-01的规定。2、声测管自进入工地现场后起，在装卸、搬运、安装过程中，要避免使声测管的管体扭曲、挤压变形。声测管要存放在有遮雨设施的场地，避免管体生锈。进场安装的声测管，首先要对管体进行检验，扭曲变形的声测管不允许进入安装程序。3、声测管可直接固定在钢筋笼的内侧，固定点的间距不超过2米，其中声测管的底端和接头部位必须设固定点，对于无钢筋笼的部位，声测管可用钢筋支架固定。4、声测管与钢筋笼的固定方式，优先采用钢管卡子，卡接压紧声测管后，卡子与钢筋焊接，固定点声测管与钢筋笼固定绑扎方法：先把铁丝在钢筋笼上缠绕两圈，然后以编辫子的方法编至70*82mm长，再把铁丝叉开捆住声测管，然后拧紧铁丝，（所有固定点的铁丝绑法都按此方法）。钳压式（液压式）声测管，在安装声测管时，首先安装密封圈；待上下管推插到位后，把专用液压工具模头的环状凹部对准承插口（或接头）端部内装有橡胶圈的环状凸部，将对接部位管材同时压紧到位。5、钢筋笼放入桩孔时应防止扭曲，管与管平行垂直，声测管随钢筋笼分段安装，每埋设一节均应向声测管内加注清水，声测管安装完毕后应加盖或加塞封闭，以防浇注混凝土时落入异物，堵塞孔道。6、声测管埋设深度应在灌注桩的底部以上50mm-150mm，声测管的上端应高于灌注桩顶面300mm-500mm，同一根桩的声测管的外露高度相同。7、

在灌注桩浇筑混凝土之前，应检查声测管内的水位，如管内水不满，则应补充灌满。8、若声测管需割断，应采用切割机切断，并对管口进行打磨除刺，不得用点焊机烧断。9、焊接钢筋时，应避免焊液飞溅到声测管管体上或接头上。10、声测管在使用时，应在钢管插入端适量涂油，以保证接头的顺利插入。

操作简捷：因声测管的焊接技术要求很高，需有专业的焊接人员。为保证桩基混凝土的质量，在桩基灌注过程中均有时间限定，采用焊接的检测管在钢筋笼对接过程中，还得焊接检测管，给钻孔灌注增加了施工风险。而我公司生产的声测管在安装过程中只需上管插入下管,然后用简单的工具稍加紧固即可。无须焊接，无须电力，无需任何技术，大大节约了施工时间，避免了过长时间的安装给施工带来的风险，

声测管在使用时，应在钢管插入端适量涂油，以保证接头的顺利插入。

操作简捷：因声测管的焊接技术要求很高，需有专业的焊接人员。为保证桩基混凝土的质量，在桩基灌注过程中均有时间限定，采用焊接的检测管在钢筋笼对接过程中，还得焊接检测管，给钻孔灌注增加了施工风险。而我公司生产的声测管在安装过程中只需上管插入下管,然后用简单的工具稍加紧固即可。无须焊接，无须电力，无需任何技术，大大节约了施工时间，避免了过长时间的安装给施工带来的风险，

大幅提高了工作效率。联系电话 13381289138 010-56420603 传真010-57405158 QQ
1229227228王经理公司网址：www.bjshunde.cn