

# 品质源于专业 真诚重在服务 舜德声测管包您100%满意

产品名称	品质源于专业 真诚重在服务 舜德声测管包您100%满意
公司名称	沧州舜德钢管制造有限公司
价格	6.00/米
规格参数	
公司地址	河北省沧州市孟村回族自治县王林工业区
联系电话	86-03178520929 13381289138

## 产品详情

舜德钢管是一家专注于桥梁桩基

[超声波检测管的高新技术产业的民营股份制企业。公司拥有雄厚的产品研发、制造能力，拥有声测管连接与机械连接系列的自主知识产权，是一家集产品设计、生产、销售、服务于一体的正规化、专业化公司。伴随着行业技术的不断革新和应用发展，](#)

[公司始终走在行业前端，以市场为导向，致力服务于建筑行业 and 铁路、公路行业，相继开发了服务于建筑行业的钢筋机械连接、](#)

[超声波探测管的系列技术和产品。两大系列产业构筑了舜德钢管制造公司，确定了公司的经营战略。](#)

现我公司的主要产品有PEG声测管，推插式声测管，钳压式声测管，螺旋式声测管，新法兰对接式声测管。

致力服务于建筑行业，筑百年基业，创中国声测管第一品牌，这是舜德人永恒的使命，

舜德钢管制造有限公司愿与所有业内伙伴共同合作、共同努力、共同推动中国建筑事业的发展。

2. 钳压式声测管优点：1、连接可靠安全

钳压式连接强度高、抗振性好、安全可靠，将连接部位一次性压紧，避免了“活接头”松动的可能性。

2、接头“凸节”最小

凸节最大处<5mm，且呈圆弧连接，有效避免与导管相碰撞，最大程度的减少混凝土流阻。

3、施工便利快捷 避免现场焊接、套丝或滚槽作业，只要采用专用的钳压工具，钳压连接即可轻松完成，省时、省力、省费用，而且一次安装成功。钳压式声测管的安装要求

1、基桩检测与声测管的埋设布置应符合JTG / TF81-01的规定。

2、声测管的底部应采用焊接盲盖或钢板来保证密封不漏浆。3、声测管可直接固定在钢筋笼内侧上，固定点的间距一般不超过2m，其中声测管底端和接头部位宜设固定点，对于无钢筋笼的部位，声测管可用钢筋支架固定。固定方式可采用焊接或绑扎，当采用焊接时，应避免烧穿声测管或在管内壁形成焊瘤，影响声测管的通直。4、钢筋笼放入桩孔时应防止扭曲，声测管一般随钢筋笼分段安装，每埋设一节均应向声测管内加注清水。声测管安装完毕后应将上口加盖或加塞封闭，以免浇灌混凝土时落入异物，致使孔道堵塞。5、声测管埋设深度应在灌注桩的底部以上50mm-150mm，声测管的上端应高于灌注桩顶面300mm~500mm，同一根桩的声测管外露高度宜相同。

6、在灌注基桩水下混凝土之前，应检查声测管内的水位，如管内的水不满，则应补充灌满。

7、若声测管需截断，宜用切割机切断，切割后应对管口进行打磨消除内外毛刺，不宜以电焊烧断。

8、焊接钢筋时，应避免焊液流溅到声测管管体上或接头上。钳压式声测管连接原理：钳压式声测管端部的U形槽内装有O形橡胶密封圈，安装时将声测管的插口端，插入承插口端至标线位置，用专用的液压钳对U形槽一侧部位同时进行挤压。橡胶密封圈受挤压后起密封作用，钳压部位插口端和承插口端的管材同时收缩变形(剖面形成六角形状)起定位固定、抗拉拔、抗旋转的作用，从而有效地实现了声测管的连接。

联系电话 13381289138 010-56420603 传真010-57405158 QQ 1229227228王经理

公司网址：[www.bjshunde.cn](http://www.bjshunde.cn)