

厦门化学管道密封胶，机械裂缝400度密封胶

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 厦门化学管道密封胶，机械裂缝400度密封胶 |
| 公司名称 | 东莞市研泰胶粘剂有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广东省东莞市万江区万鹰大厦B座3楼（整层） |
| 联系电话 | 86-076923292608 13929479317 |

产品详情

thg8168 耐高温密封胶

一、耐高温密封胶性能特点：

研泰牌耐高温密封胶，双组份，膏状，由进口高分子改性高温树脂和高温固化剂组成，耐高温可达350度，最高温度达400度，解决一般胶水无法解决高温运转作业环境下的粘接问题,通常用于电力、石化等高温工作状况下的油、汽、酸、碱管道及管线结合面的密封、粘接及修补；

具有较高的密封性能——

不垂流，适用于高温工况下各种金属、陶瓷、水泥、玻璃材料表面、垂直面、凸面或凹面的密封、修补。

耐介质强——

具有优良的耐介质性能、电绝缘性能、耐酸碱性、耐磨、耐老化、耐热性能、耐油及耐多种化学物质，固化物无毒，柔韧性好的优点。

方便快捷解除问题——

本产品具有适用方便、快速、经济、耐用、可靠等特点，适合高温紧急修补、粘接之用途。

二、耐高温密封胶产品用途

解决一般胶水无法解决高温运转作业环境下的粘接问题,通常用于电力、石化等高温工作状态下的油、汽、酸、碱管道及管线结合面的密封和修补；

可用于汽轮机低压缸体结合面的密封。

电厂输煤管道；排灰系统；钢铁厂、冶金行业的输料、配料料仓及料斗；火力发电厂球磨机出口斜管部位；排粉机内壳；磨煤机出口管道、钢铁厂除尘系统、风管弯头等耐磨陶瓷片与金属管道的粘贴。

三、耐高温密封胶使用方法

表面处理

：表面处理对修补效果的影响很大。被修表面应打磨粗糙或喷砂处理，对一些特殊工况要进行特殊处理，如铸铁泵壳表层含水带锈要用火焰烧烤的方法将表层内的水分除净，然后打磨或喷砂：

清洗：用专用清洗剂或脱脂棉蘸bingtong清洗打磨过的表面以除去残存油污。

混合修补剂：

修补剂是由a和b双组份组成，使用时严格按照规定的配合比将a组份和b组份充分混合，按质量比a:b = 5:1。并在规定的可操作时限内用完，调配好的胶如果一次性没用完，剩余胶不能再使用，建议随用随配，减少浪费。

涂胶：

用刮板或胶刀将混合好的修补剂涂于待修表面，可先涂少许，用刮板或胶刀反复按压，使修补剂与基体充分浸润灌实，然后再涂剩余的修补剂。

固化：

一般情况下室温（20~25℃）固化；当气温低于25℃时适当延长固化时间，当待修表面的温度在15℃以下，必须采用适当的加热方式才能保证涂层固化。建议用红外灯、碘钨灯、电炉加热距修补位大约50cm处

加热6 - 8小时，或初固化后，将工件整体放入烘箱或加热炉内加热，温度不高于80℃，保温3 - 4小时；当工作环境温度高于25℃或混合量过大时，固化速度会加快，要适当缩短混合后的操作时间。

四、耐高温密封胶参数表

如果需要详细参数资料，欢迎咨询研泰工作人员（小黄）。

广东东莞研泰胶粘剂有限公司主要生产与销售各种工业胶水。电子硅胶、塑料胶水、有机无机高温胶水、金属修补剂、uv无影胶、快干胶水、ab胶水、环氧树脂胶水、三防漆等。

联系人：黄小姐，手机：13827244751，qq：953538343

计算机优选配方。随着计算机应用日益广泛，计算机辅助胶黏剂配方设计得到了迅速发展。计算机辅助配方设计必将推动胶黏剂配方设计工作的迅速发展和加速新品种的诞生。