

# 奥氏体-铁素体级精铸价格核算

产品名称	奥氏体-铁素体级精铸价格核算
公司名称	江苏晟普机械科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	质量:耐热 含税:包税/不包税 工期:可定制
公司地址	如皋市江安镇新建村二组6号
联系电话	189-21682372 18921682372

## 产品详情

江苏晟普机械科技有限公司，作为一家精铸五金厂家，致力于为客户提供优质的精铸配件和全方位的精铸服务。在这篇文章中，我们将为您介绍奥氏体-铁素体级精铸的价格核算，以及我们的产品参数、制作流程、注意事项和铸造过程。期望通过本文的指导，为您提供知识、细节和指导。

产品参数 品牌：晟普 含税：包税/不包税 材质：不锈钢 质量：耐热 工期：可定制 项目：精铸五金  
精铸五金厂家制作流程

作为一家精铸五金厂家，我们拥有完善的制作流程，以保证产品的高质量和准时交付：

**产品设计与工艺策划：**我们的工程师团队将根据客户需求进行产品设计和工艺策划，确保产品满足客户的要求。**模具制作：**我们使用先进的模具制作设备，制作出客户所需的模具。

**熔炼与浇注：**采用先进的熔炼设备，将优质的不锈钢材料熔炼成液态金属，然后进行浇注。**精铸加工与热处理：**通过先进的设备和工艺，对产品进行精细的加工和热处理，以提高产品的强度和耐热性。

**表面处理与检测：**对产品进行表面处理，确保产品表面的光滑度和防腐性，并进行严格的检测，确保产品质量达到标准。**包装与交付：**对产品进行合适的包装，并准时交付给客户。**注意事项**

在进行奥氏体-铁素体级精铸时，我们需要注意以下事项：

选择合适的材料，根据产品使用环境和要求进行选择。

严格控制熔炼温度和浇注温度，确保产品的质量和性能。

合理安排热处理工艺，提高产品的强度和耐热性。

进行严格的表面处理和检测，确保产品的质量和外观。铸造过程

奥氏体-铁素体级精铸是一种高精度的铸造工艺，具有以下优点：

产品精度高，尺寸准确，能满足复杂零件的加工需求。材料耐热，能够在高温环境下保持良好的性能。

可以根据客户需求进行定制加工，满足个性化需求。 问答

Q1: 奥氏体-铁素体级精铸的价格是如何核算的？

A1: 奥氏体-铁素体级精铸的价格核算主要包括材料成本、人工成本、设备成本、熔炼与浇注成本、加工与热处理成本、表面处理与检测成本等因素。

Q2: 晟普在精铸五金厂家制作流程中的优势是什么？

A2: 晟普拥有的工程师团队，先进的设备和工艺，以及严格的质量控制体系，能够提供高质量、准时交付的精铸五金产品。

Q3: 奥氏体-铁素体级精铸适用于哪些行业？

A3: 奥氏体-铁素体级精铸适用于航空航天、汽车、机械、能源、化工等行业，特别适用于对产品精度和耐热性要求较高的领域。

通过本文的介绍，相信您对奥氏体-铁素体级精铸的价格核算、制作流程、注意事项和铸造过程有了更深入的了解。如需了解更多详情或订购精铸五金配件，请联系我们，晟普机械期待为您提供优质的产品和服务！

EN 10213-2  
室温及高温用钢

牌号	材料号
GP240GR	1.0621
GP240GH	1.0619
GP280GH	1.0625
G20Mo5	1.5419
G17CrMo5-5	1.7357
G17CrMo9-10	1.7379
G12MoCrV5-2	1.772
G17MoCrV5-10	1.7706
GX15CrMo5	1.7365
GX8CrNi12	1.4107
GX4CrNi13-4	1.4317
GX23CrV12-1	1.4931
GX4CrNiMo16-5-1	1.4405

EN10283 耐蚀钢

奥氏体级 牌号	材料号
GX2CrNi19-11	1.4309
GX5CrNi19-10	1.4308
GX5CrNiNb19-11	1.4552
GX2CrNiMo19-11-2	1.4409
GX5CrNiMo19-11-2	1.4408
GX5CrNiMoNb19-11-2	1.4581
GX5CrNiMo19-11-3	1.4412
GX2CrNiMoN17-13-4	1.4446

EN 10213-3  
低温用钢

牌号	材料号
G17Mn5	1.1131
G20Mn5	1.622
G18Mo5	1.5422
G9Ni10	1.5635
G17NiCrMo13-6	1.6781
G9Ni4	1.5638
GX3CNi13-4	1.6982

全奥氏体级

牌号	材料号
GX2NiCrMo28-20-2	1.4458
GX4NiCrCuMo30-20-4	1.4527
GX2NiCrMoCu25-20-5	1.4584
GX2NiCrMoN25-20-5	1.4416
GX2NiCrMoCuN29-25-5	1.4587
GX2NiCrMoCuN25-20-6	1.4588
GX2CrNiMoCuN20-18-6	1.4593

## DIN 17730 镍及镍合金铸件

牌号	材料号	锻造牌号
NiCr21Mo	2.4858	Incoloy 825
GNi95	2.417	Nickel 200
GNiCu30Si3	2.4367	Monel K-500
GNiCu30Si4	2.4368	
GNiCu30Nb	2.4365	Monel 400
NiCr15Fe	2.4816	Inconel 600
NiCr22Mo9Nb	2.4856	Inconel 625
GNiCr23Mo16	2.4607	Alloy59
NiMo28	2.4617	
GNiMo30	2.4882	Hastelloy B-2
GNiMo17Cr	2.4686	Hastelloy C-276
NiMo16C616Ti	2.461	Hastelloy C-4
	2.4602	Hastelloy C-22