

医院一体化污水处理设备厂家

产品名称	医院一体化污水处理设备厂家
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	5500.00/套
规格参数	品牌型号:浩宇中兴HYYTH 适用于:医院实验室, 疾控实验室, 环境检测实验室 适用于:适用于
公司地址	山东省潍坊市临朐县山旺镇中小企业创业产业园
联系电话	15063679196 15063679196

产品详情

一体化污水处理设备厂家

/ 我们坚持不懈努力为客户提供优质的环保污水处理设备和出色的服务, 从初的、设计到安装、调试、培训, 我们力争从各个方面不同层次的客户需求。

A2/O生物反应池

利用生物吸附降解的原理, 去除BOD5等有机污染物, 同时进行脱N除P。

反应池总水力停留时间: 17h。其中厌氧段水力停留时间: 2.5h; 缺氧段水力停留时间2.5h; 好氧段水力停留时间12h。

A2/O生物反应池总池容为: 2500m³(有效池容2125m³)

适用领域: 生活污水处理设备/污水处理设备/新农村污水处理设备/地理一体化污水处理设备/地理式一体化污水处理/一体化地理式污水处理/地理式一体化污水处理设备/地理式一体化污水处理设备图纸/一体化地理式污水处理设备/一体化地理式生活污水处理设备/地理式一体化污水处理工艺流程/地理式一体化生活污水处理设备/一体化污水处理设备/一体化污水处理设备图纸/一体化污水处理设备结构/一体化污水处理设备/小型一体化污水处理设备/一体化污水处理设备价格/污水处理一体化设备/一体化污水处理设备工艺流程图/一体化污水处理工艺/一体化污水处理/一体化污水处理装置/每小时0.5吨地理式一体化污水处理设备/每小时1吨地理式一体化污水处理设备/每小时2吨地理式一体化污水处理设备/每小时3吨地理式一体化污水处理设备/3T/D、5T/D、10T/D、12T/D、15T/D、20T/D、25T/D、30T/D、35T/D、40T/D、50T/D、60T/D、70T/D、80T/D、90T/D、100T/D、150T/D、200T/D、300T/D

) 风机、水泵需按使用说明书定其; 2) 水泵严禁无水空转; 3) 检修结束后必须试车24小时以上, 无异常情况发生方为正常; 4) 在对污水处理设备内部进行检修时必须有两人同时(一人在外观察, 另一人在内

检修)进行并充分换气,以免窒息,确保安全;5)在无特殊情况下电控柜不得采用手动控制。/一体化污水处理设备厂家备的曝气处理生活小区的污水应当考虑到噪音扰民问题,因此污水处理设备的曝气采用潜水曝气,的鼓风机曝气较为繁琐,需要阀门、仪表和鼓风机等,存在的噪音较大,同时工作量也比较大。采用潜水曝气,由于设备置于水下,因此能够大限度地噪音对小区造成的影响,该技术构造比较简单,堵塞发生率较低。/潜水曝气技术省去较长的风管,增大了氧的转移系数,氧的利用率,污泥活性基质降解常数高于其他活性。在紊动和能量交换作用下,水下曝气机混合室内形成强烈的混掺现象,能够在极短的时间内完成氧由气体向水中的转移,使混合液中活性污泥处于强烈的悬浮状态,生物膜将会直接受到水和气流的搅动,使生物膜的更新速度加快,始终保持较高的活性。/水下曝气机的后期十分方便,当设备发生故障时,可以利用导轨到池顶上来进行维修。水下曝气机能够根据水质的变化利用控制阀来调节进气量,达到分开或组合曝气与搅拌功能,使水质均匀,减小污泥现象的发生。

/生化反应池的填料生活小区污水处理中的生化反应池的填料选择多孔球形悬浮填料,材质为高密度聚,相对密度为0.93.这种填料的价格比较便宜,具有便于安装和维修,耐高负荷冲击、使用寿命较长、不易堵塞、处理效果好等优点。吊装式填料的支架为金属材料,长期处于污水中,很容易被腐蚀,从而出现支架倒塌、填料中心绳断裂等现象。/生化反应池采用的填料能够有效避免这些问题的出现。这种填料还可以根据水质的变化情况来填充范围内的填料树立,为的达标排放提供保障。沉淀池与污泥处置生化处理单元中的悬浮物利用沉淀池来去除,从而实现水和污泥的分离。沉淀池设有反应区,与混凝剂发生混合反应后进入沉淀区,沉淀池采用生流式逆向斜管,斜管的材质采用聚氯,高度为一米,倾角为六十度。/沉淀效率较高、停留时间较短,池容较小。经过沉淀后的污泥,有一部分进入到污泥池,一部分回调节池。到污泥池中的污泥经过、浓缩以及消化减容后,进而利用污泥脱水机进行脱水处理定期进行外运处置。/变配电方案根据全厂负荷分布情况,本工程拟设式

设计参数:

设计规模:3000 m³/d;

结构类型:地下钢筋混凝土

几何尺寸:30.0m×15.0m×6.0m,(有效水深5m,超高1m;)池数:1座

A.设水温:15 ;

B.设水温:25 ;

C.污泥负荷: $F/M=0.077\text{gBOD}_5/(\text{kgMLSS}\cdot\text{d})$;

D.容积负荷: $0.231\text{kgBOD}_5/(\text{m}^3\cdot\text{d})$;

E.污泥浓度: $\text{MLSS}=3000\text{mg/L}$;

F.污泥龄: $c=22\text{d}$;

G.产泥率: $1.0\text{kgMLSS}/\text{kgBOD}_5(\text{去除})$;

H.回流比: 20% ;

I.剩余污泥量: $500\text{kgMLSS}/\text{d}$;

J.高峰供气量: $1250\text{m}^3/\text{h}$; (风机 $20.83\text{m}^3/\text{min}30\text{KW}$)

每组有效容积设计如下：

- a.厌氧段： 375m³，停留时间2.5h；
- b.缺氧区： 375m³，停留时间2.5h；
- c.好氧区： 1800m³，停留时间12h；
- d.总体积： 2500m³，总停留时间HT=17h。

0kV高压配电间一座，

职业卫生实验室废水处理设备运行：

- A.每天连续进水运行。
- B.曝气时通过调节鼓风机的送风量，控制反应池的溶解氧浓度在2.0mg/L~3.0 mg/L。
- C.曝气采用氧利用率高的旋流曝气器；风机采用风压58.8Kp罗茨鼓风机。
- D.在好氧池与缺氧池之间安装1台潜污泵用于回流混合液，每台流量125m³/h，扬程H=8m。

一体化污水处理设备厂家

knqNsB46