

纸制品包装PN O79164-1970 运输包装.横向振动测试方法

产品名称	纸制品包装PN O79164-1970 运输包装.横向振动测试方法
公司名称	深圳市讯科标准技术服务有限公司销售部
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区航城街道九围社区洲石路723号强 荣东工业区E2栋二楼
联系电话	0755-23312011 18165787025

产品详情

纸制品包装PN O79164-1970 运输包装.横向振动测试方法是一项用于评估纸制品包装的运输安全性能的标准。该标准规定了一种测试方法，用于检测包装在运输过程中所面临的横向振动环境下的耐受能力。本文将为您介绍相关的标准要求、流程以及测试项目。

标准要求

纸制品包装PN O79164-1970 运输包装.横向振动测试方法的标准要求主要包括以下几个方面：

振动强度：标准规定了一系列不同强度的振动条件，以模拟包装在运输过程中可能遭遇的横向振动。

测试频率：标准确定了一定的测试频率范围，以确保测试结果的准确性和可靠性。

包装尺寸限制：标准对于待测试的纸制品包装的尺寸范围进行了限制，以确保测试结果的适用性。

测试设备要求：标准要求测试设备能够提供足够的振动力度，以满足测试要求。 **测试环境要求：**标准要求测试过程中，需要控制测试环境的温度、湿度等因素，以确保测试结果的准确性。 **测试流程**

纸制品包装PN O79164-1970 运输包装.横向振动测试方法的测试流程主要包括以下几个步骤：

准备测试样品：按照标准要求，选择符合尺寸要求的纸制品包装作为测试样品。

设置测试装置：将测试装置按照标准要求进行设置，包括测试台面、固定夹具等。

调整测试参数：根据标准要求，调整测试设备的振动强度和频率等参数。

进行振动测试：将测试样品按照标准要求放置在测试台面上，启动测试设备进行振动测试。

记录测试结果：测试过程中，需要记录测试样品在不同振动条件下的性能表现。

分析测试数据：根据测试结果，进行数据分析，评估包装的耐受能力。

生成测试报告：将测试结果整理成测试报告，包括测试样品的描述、测试数据、分析结论等。 **测试项目**

纸制品包装PN O79164-1970 运输包装.横向振动测试方法的测试项目主要包括以下几个方面：

包装外观：通过观察和记录包装在振动测试中是否出现明显的破损、变形等外观变化。

松散部件：检查包装中的松散部件，包括包装盖、内衬等是否因振动而脱落或移位。

包装密封性：测试包装的密封性能，包括包装边缘的封口是否完好、防水性是否满足要求等。

包装保护性能：评估包装在振动测试中对内部货物的保护能力，包括货物是否发生位移、碰撞等。

包装材料：检查包装材料是否撕裂、开裂等，以评估其耐用性和承载能力。

综上所述，纸制品包装PN O79164-1970 运输包装.横向振动测试方法标准提供了一个科学、可靠的评价纸制品包装运输安全性能的方法。通过进行振动测试，可以有效评估包装在运输过程中面对横向振动环境的耐受能力，为购买者提供参考依据，确保运输途中的货物安全。

问答

问：纸制品包装PN O79164-1970 运输包装.横向振动测试方法适用于哪些纸制品包装？

答：该测试方法适用于各种纸制品包装，包括纸箱、纸盒、纸包装材料等。无论是平面纸板包装还是立体纸板包装，该测试方法都能够有效评估其横向振动环境下的安全性能。