

# 现货供应LCP ZE55201 美国杜邦 玻璃矿物增强50% 经润滑

产品名称	现货供应LCP ZE55201 美国杜邦 玻璃矿物增强50% 经润滑
公司名称	上海犇优塑化科技有限公司
价格	.00/千克
规格参数	LCP:LCP 美国杜邦 性能参数:玻璃矿物增强50% 经润滑 销售范围:全国
公司地址	上海市青浦区外青松公路7888号15幢二层A区1240室
联系电话	13501901195 13501901195

## 产品详情

### 基本性能

填料/增强材料

添加剂

特性

RoHS 合规性

加工方法

物理性能额定值单位制测试方法

[E344082-100831305](#)

玻璃\矿物, 50% 填料按重量

润滑剂

润滑

联系制造商

注射成型

机械性能额定值单位制测试方法

拉伸应力 (断裂)

拉伸应变 (断裂)

弯曲模量 (23 ° C)

1.85

15800

88.0

1.4

12500

弯曲应力 (23 ° C)	165
压缩应力 (1% 应变)	21.3
简支梁弯曲应力强度测试方法	3.6
热变形温度值单位制测试方法 0.45 MPa, 未退火	300
1.8 MPa, 未退火	290
熔融温度 1	335
线形热膨胀系数	
流动	1.5E-5
横向	2.7E-5
表面电阻率值单位制测试方法	> 1.0E+15
体积电阻率	> 1.0E+15
介电强度	37
相对电容率 (1 MHz)	4.00

耗散因数		
100 Hz		0.031
1 MHz		0.031
漏电起痕指数		175
可燃性等级 可燃性等级单位制测试方法		
0.800 mm		V-0
1.50 mm		V-0
极限氧指数		41
熔融分析 熔融分析额定值单位制测试方法		1.620
Ejection Temperature		270
Specific Heat Capacity of Melt		1500
Thermal Conductivity of Melt		0.40
注射温度 注射温度单位制		150

干燥时间	3.0
建议的*大水分含量	*0
料斗温度	20.0 到 30.0
料筒后部温度	320 到 330
料筒中部温度	335 到 345
料筒前部温度	335 到 345
射嘴温度	335 到 345
加工（熔体）温度	330 到 350
模具温度	80.0 到 120
注塑压力	50.0 到 150
保压	50.0 到 150
背压	0.00 到 3.00

