

三菱化学mbr膜污水处理 帘式中空纤维MBR膜组件 不用反冲洗 少量药剂维护即可

产品名称	三菱化学mbr膜污水处理 帘式中空纤维MBR膜组件 不用反冲洗 少量药剂维护即可
公司名称	深圳市恒大兴业环保科技有限公司东莞市分公司
价格	4800.00/件
规格参数	品牌:三菱化学 型号:60E0025SA 尺寸:30*1250*2000
公司地址	广东省东莞市大岭山镇大岭山湖畔路6号7栋301 室(注册地址)
联系电话	13479080997

产品详情

三菱化学MBR膜发展史：

70年代末期，由于污水再生利用的需要，膜生物反应器(MBR)的研究工作有了较快的进展。自1983年到1987年日本有13家公司使用好氧膜生物反应器(MBR)处理大楼污水，处理水作为中水回用。MBR技术*早进入中国市场的是日本三菱公司PE材质的膜，通过大型工程公司向国内推广应用于各种中小型污水处理工程。后三菱化学公司在PE膜技术的基础上研发生产了各种膜面积规格PVDF材质的膜。适用于各种大小型污水处理工程，应用选型灵活。PE材质有3m²，三菱化学PVDF材质膜面积规格有6m²，15m²，25m²，40m²。三菱MBR中空纤维膜亲水改性后膜丝单位面积的水通量大；抗污染耐氧化适应污水环境中使用，便于化学清洗易于水通量的恢复。

2017年4月3日，三菱丽阳株式会社的全资子公司，位于美国加州首府萨克拉曼多的三菱丽阳碳纤维及复合材料公司（Mitsubishi Rayon Carbon Fiber and Composites Inc.）宣布已将公司名变更为三菱化学碳纤维及复合材料公司（Mitsubishi Chemical Carbon Fiber and Composites Inc.）。

此前，其母公司三菱化学控股株式会社（Mitsubishi Chemical Holdings Corporation, MCHC）三菱化学株式会社是世界500强企业之一，也是全球*大的综合性化工集团。集团由三菱化学、三菱树脂、三菱丽阳、等骨干事业集团公司组成。

三菱化学MBR中空纤维膜作用：

三菱中空纤维膜组件是用于MBR膜生物反应器的浸没式膜分离组件。将膜分离技术和生物技术的有机结合，用超滤或微滤膜分离技术取代传统的活性污泥法的二沉池和常规过滤单元，使水力停留时间(HRT)和泥龄(SRT)完全分离。在生物反应器中保持高活性污泥浓度，提高生物处理有机负荷，从而减少污水处理设施占地面积，并通过保持低污泥负荷减少剩余污泥量。主要利用膜分离设备截留水中的活性污泥与大分子有机物。膜生物反应器系统内活性污泥（MLSS）浓度可提升至5000~10,000mg/L；污泥龄(SRT)可延长至30天以上，其高效的固液分离能力使出水水质良好，悬浮物和浊度接近于零，并可截留大肠杆菌等生物性污染物，可保留世代周期较长的微生物，可实现对污水深度净化，同时硝化菌在系统内能充分繁殖，其硝化效果明显，对深度除磷脱氮提供可能。处理后出水可直接回用，出水水质要明显优于传统污水处理工艺，是一种高效、经济的污水资源化技术。

三菱化学MBR膜的优势有：

- 1.为PVDF材质，主要应用于大规模污水的处理，性价比较高。PVDF材质由于机械性能及耐化学性好，可应用于各种工业排水的领域。
- 2.由于膜丝内部有加强筋，机械性能进一步增强，拉伸强度大于200牛，极少断丝，年断丝率低于百分之一。
- 3.膜丝经过亲水化处理，可干态保存，实际使用中膜污染的速率更低，清洗效率更高。
- 4.孔径分布均一性很好，出水可保证SS小于5。
- 5.在实际使用中，通量的衰减率很低，使用3-5年后仍可保持高通量，保证系统的长期稳定运行。
- 6.由于机械性能好，耐化学性强，稳定性高。因此使用寿命长，可稳定使用5-7年。
- 7.与同品质其他膜品牌相比，三菱膜具有使用稳定性高，****，客户满意度高的特点，适合于制药废水，传统工业废水，食品废水，市政污水等领域。
- 8.全球应用历史超过20年，全球项目业绩超过5000个。