

3M 5962VHB 黑色双面胶 亚克力丙烯酸泡棉胶带 防水 强力高粘

产品名称	3M 5962VHB 黑色双面胶 亚克力丙烯酸泡棉胶带 防水 强力高粘
公司名称	深圳市聚亿鑫新材料有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:3M 型号:5962 产地:上海
公司地址	深圳市宝安区新桥街第三工业区
联系电话	15920022271 15813857570

产品详情

3M VHB 胶带 5962 是一种 0.062 英寸（1.6 毫米）厚的黑色双面涂层丙烯酸泡沫胶带，带有 PE 膜衬里。双面改性丙烯酸粘合剂可粘合各种高、中和中/低表面能基材，包括金属、玻璃和各种塑料和油漆，包括许多粉末涂层油漆。非常贴合的泡沫即使在基材略微不匹配时也能在基材之间提供良好的接触。3M VHB 胶带 5962 是 5952 胶带系列的一部分。该系列中的每个产品都具有改性丙烯酸粘合剂和非常贴合的泡沫，但厚度、颜色和衬垫类型各不相同。

产品特点

快速且易于使用的 粘合方法提供高强度和长期性 几乎看不见的紧固保持表面光滑
可替代机械紧固件（铆钉、焊接、螺钉）或液体粘合剂 黑色，0.062 英寸（1.6 毫米）
、改性丙烯酸粘合剂和非常贴合的丙烯酸泡沫芯材可粘合到各种基材上，包括粉末涂料和不规则表面
无需钻孔、研磨、修补、拧紧、焊接和清理 形成密封，防水、防潮等通过提供更好的间隙填充能力
接触时的压敏粘合剂粘合以提供即时处理强度 允许使用更薄、更轻的不同材料

技术信息说明

以下技术信息和数据应仅被视为具有代表性或典型性，不应用于规范目的。

典型物理特性

总胶带厚度 0.062 英寸

属性：总胶带厚度

方法：ASTM D3652

内胆厚度 0.005 英寸

属性：内胆厚度

厚度值 方法笔记测试名称 $\pm 10\%$
密度 590 公斤/立方米

颜色	黑色的
粘合剂类型	改性亚克力
泡沫类型	非常舒适的丙烯酸泡沫
衬垫	PE膜
内胆颜色	红色（印刷）

应用技术

清洁：在应用 3M VHB 胶带之前，使用 50:50 的异丙醇 (IPA*)

和水混合物清洁大多数基材。可能需要额外表面处理的一般程序的例外情况包括：

重油：可能需要使用脱脂剂或溶剂型清洁剂从表面去除重油或油脂，然后应使用 IPA/水清洁。

磨损：研磨表面，然后用 IPA/水清洁，可以去除重污垢或氧化，并可以增加表面积以提高附着力。

增粘剂：为表面涂底漆可以显著提高对许多材料（如塑料和油漆）的初始和终附着力。

多孔表面：大多数多孔和纤维材料，如木材、刨花板、混凝土等，都需要密封以提供统一的表面。的材料：玻璃和类似玻璃的材料、铜和含铜金属以及含有迁移成分（例如增塑剂）的塑料或橡胶可能需要表面处理。有关其他详细信息和建议，请参阅 3M 技术公告“3M VHB

胶带应用的表面准备”。(70-0704-8701-5)*注意：这些清洁剂溶液含有超过 250 克/升的挥发性有机化合物 (VOC)。请查阅您当地的空气质量法规，以确保清洁剂符合要求。使用溶剂时，请务必遵循制造商在处理此类材料时的注意事项和使用说明。压力：粘合强度取决于形成的粘合剂与表面接触的量。牢固的应用压力会产生更好的粘合剂接触并有助于提高粘合强度。通常，通过施加足够的压力以确保胶带承受大约 15 psi (100 kPa)

的压力，可以获得良好的表面接触。可以使用滚筒或压板压力。请注意，刚性表面可能需要 2 或 3

倍的压力才能使胶带承受 15 psi。温度：理想的应用温度范围为 70 ° F 至 100 ° F (21 ° C 至 38 ° C)。压敏粘合剂使用粘性流动来实现基材接触面积。3M VHB Tape 5952 系列的 建议应用温度为 50 ° F (10 ° C) 应用温度因 3M VHB 胶带系列而异，范围为 32 ° F 至 60 ° F (0 ° C 至 15 ° C) 注意：不建议在低于这些建议 温度的表面上初次使用胶带，因为粘合剂变得太牢固而无法轻易粘附。然而，一旦应用得当，低温保持通常是令人满意的。为使所有 3M VHB 胶带获得良好的性能，确保表面干燥且没有冷凝水是很重要的。时间：应用后，粘合强度会随着粘合剂流到表面上而增加（也称为“浸湿”）。在室温下，20 分钟后将达到大约 50% 的终粘合强度，24 小时后达到 90%，72 小时后达到 这种流动在较高温度下较快，而在较低温度下较慢。通过将粘合暴露在高温下（例如 150 ° F [66 ° C] 1 小时），可以更快地获得 终粘合强度（并且在某些情况下可以增加粘合强度）。这可以在基材上提供更好的粘合剂润湿。表面磨损或使用底漆/粘合促进剂也可以提高粘合强度并更快地达到 终粘合强度。