

## 钨针、钨棒、钨极 氩弧焊专用 2.4\*150mm

产品名称	钨针、钨棒、钨极 氩弧焊专用 2.4*150mm
公司名称	河北省凯信耐磨焊条厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市桥东区38号
联系电话	15132994070

## 产品详情

钨针、钨棒、钨极 氩弧焊专用 2.4\*150mm 什么是氩弧焊 氩弧焊即钨极惰性气体保护弧焊,指用工业钨或活性钨作不熔化电极,惰性气体(氩气)作保护的焊接方法,简称TIG.

焊接有很多种:二氧化碳保护焊, MAG、MIG、螺柱焊都是属于电弧焊接 点焊、缝焊等属于电阻焊 电阻焊是将被焊件置于两极之间加压,并在焊接处通以电流,利用电流流经工件接触面及其邻近区域产生的电阻热将其加热到溶化或塑性状态,使之到达金属结合而成牢固接头的工艺过程。 优点:

1.焊接质量好 2.生产效率高 3.省材料,成本低 4.劳动条件好,操作简便,易于实现机械化和自动化。

缺点: 1尚缺乏可靠的无损检测方法 2.焊接设备及其配电设备投资较大 3.焊件的尺寸,形状和厚度受限制 4.搭接接头增加构件自重且接头抗拉疲劳强度均较对接接头低。 还有埋弧焊、气焊、锡钎焊等等 还有特种焊接,比如:微弧等离子焊(白车身顶盖后角板)、电子束焊(齿轮)、激光焊(车身地板)、摩擦焊(后桥壳管喝法兰转向杆)等等