

D507耐磨焊条

产品名称	D507耐磨焊条
公司名称	河北省凯信耐磨焊条厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市桥东区38号
联系电话	15132994070

产品详情

D507耐磨焊条堆 D507 EDCr-A1-15 低氢型 DC+

这是一种通用性的表面堆焊用焊条，用于堆焊工作温度在500 以下的碳钢或合金钢的轴及阀门等。堆 D507Mo EDCr-A2-15 低氢型 DC+ 用来堆焊工作温度在600 以下的中温高压截止阀密封面。闸阀密封面应将本焊条与D577焊条配合使用（阀座与阀瓣分别用以上两种焊条）。堆 D507MoNb EDCr-A1-15 低氢型 DC+ 用于工作温度在600 以下的中、低压阀门密封面的堆焊。堆 D512 EDCr-B-03 钛钙型 AC、DC D512是一种通用性的表面堆焊用焊条，堆焊层比D502更硬、更耐磨，较难加工，用于堆焊碳钢或低合金钢轴、过热蒸汽用阀件、搅拌机桨、螺旋输送机叶片等。堆 D516MA EDCrMn-A-16 低氢型 AC、DC+ 用于堆焊工作温度在600 以下的受水、蒸汽、石油介质作用下的部件，如25号铸钢、高中压阀门密封面。堆 D517 EDCr-B-15 低氢型 DC+ D517是一种通用性的表面堆焊用焊条，堆焊层比D502更硬、更耐磨，较难加工，用于堆焊碳钢或低合金钢轴、过热蒸汽用阀件、搅拌机桨、螺旋输送机叶片等。堆 D547 EDCrNi-A-15 低氢型 DC+ 用来堆焊700 以下工作的电站高压锅炉装置的高压阀门密封面及其它密封零件。堆 D547Mo 堆 D547MoA EDCrNi-B-15 低氢型 DC+ 用于工作温度低于800 的高压阀门密封面的堆焊。堆 D557 EDCrNi-C-15 低氢型 DC+ 用于工作温度低于800 的高压阀门密封面的堆焊。堆 D577 EDCrMn-C-15 低氢型 DC+ 用于堆焊工作温度在700 以下的中温高压阀门密封面，在闸阀中如与D507Mo配合使用，使用寿命更高。