

CAT卡特彼勒3508配件喷油器3861752/386-1752原厂现货

产品名称	CAT卡特彼勒3508配件喷油器3861752/386-1752原厂现货
公司名称	湖南英珀威机械有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:卡特彼勒 型号:3861752/386-1752 产地:美国
公司地址	长沙市雨花区洞井街道中意一路967号中海珑庭1#栋14层1401房
联系电话	17680155444

产品详情

喷油器

描述：

喷油器可以在适当的时机将适量的燃油输送到内燃机。

零件号 386-1752 的兼容型号

ENGINE - INDUSTRIAL

3508B 3512 3512B 3516B 3508

石油产品

3508B

发电机

SR4B SR4BHV

1R0770 滤芯 6F5188 油封 8T5287 工具1R7402 滤芯 6F5559 油封 8T6430 螺栓1S3062 套子 6F6673 油封 8T6744 环1S3747 环 6H1717/4J3753 螺栓 8T6745 环1S4295 垫片 6H3957 轴承 8T8389/6J4169 油封1S6543 油封 6H5139 PLATE 8V2533 刹车包1S6595 增压器油管垫 6H7201 油封 8V2533 刹车包1S7057 增压器垫 6I0031 高压油管 8V2537 油封1S7057 增压器垫 6I0032 高压油管 8V2539/1666681 刹车缸筒/7V76071S9543 环（厚） 6I0033 高压油管 8X9498 垫子1S9543 环（薄） 9H4015 6I0034 高压油管 996074/5I5208 滤芯1S9543 环 6I0035

高压油管 996075/7Y0404 滤芯1T0416 螺丝 6I0036 高压油管 9C1528/1471740 齿轮1T0736 轴承 6I0037
高压油管 9D7032 开关1T0737 轴承 6I0038 高压油管 9F2636 黄油枪软管1T0767 轴承 6I0497 环 9F3099/3E0256
启动继电器1T1282 轴承 6I0497 环 9F3788 环1T1278 轴承 6I2278 增压器 9F3788 环1T1481 油封架 6I2278
增压器 9F4446 油封1T1621 油封 6I2501 滤芯 9F5940 垫片1T1622 油封 6I2502 滤芯 9G0280 活塞1U1043 环
6I2503 滤芯 9G0281 油封1U1045 垫 6I2503 滤芯 9G0285 活塞1U2221 PUMP 6I2504 滤芯 9G0286 油封1U2667
液压泵芯 6I2504 滤芯 9G0289 轴1U3302 斗齿 6I2864 导管 9G0290 齿圈1U3352 斗齿 6I8030 摩擦片 9G0291
齿轮1U3413 963液压泵 6I8480 传动泵 9G1230 齿轮1U4805 柱塞 6J1500 油封 9G1232 齿轮/9w49501U8750
修理包 6J2419 油封 9G1491 架子1V3323 螺栓 6K0249 气门嘴 9G1696 减振块1V6341 油封 6K2430 油封 9G1697
减振块1V6653 开关 6K2430 油封 9G1928 继电器1W0481 环 6L1651 油封 9G5250/3E0156 开关1W1602
增压器壳(1W3429) 6L3408 皮带 9G5315/9W6671 油封1W1695 输油泵 6L3408 皮带 9G6743 套1W2638/1R0713
滤芯 6L6580 垫子 9G6744 轴

喷油器滴油 当喷油器工作时，针阀体的密封锥面会受到针阀频繁的强力冲击，再加上高压油流不断地从该处喷射出去，锥面会逐渐出现刻痕或斑点，从而丧失密封，造成喷油器滴油。当柴油机温度低时，排气管冒白烟，机温上升后则变成黑烟，排气管会发出不规则的放炮声。此时若停止向该缸供油，排烟和放炮声就会消失。这时可拆开喷油器，在针阀头部沾少许氧化铬细研磨膏(注意不可沾在针阀孔内)对锥面进行研磨，然后用柴油洗净，装入喷油器试验。若仍不合格，则需更换针阀偶件。

2.2 喷油器雾化不良 当喷油压力过低，喷孔磨损有积碳，弹簧端面磨损或弹力下降时，都会致使喷油器提前开启，延迟关闭，并形成喷油雾化不良的现象。若是单缸柴油机就不能工作，多缸柴油机则功率下降，排气冒黑烟，机器运转声也不正常。另外，由于粒径过大的柴油雾滴不能充分燃烧，便顺缸壁流入积油盘，使机油油面增高，粘度下降，润滑恶化，还可能引起烧瓦拉缸的事故。此时应将喷油器拆开清洗，检修，重新调试。

2.3 喷孔扩大 由于高压油流不断地喷射冲刷，针阀喷孔会逐渐磨大，导致喷油压力下降，喷射距离缩短，柴油雾化不良，缸内积碳随之增加。单孔轴针式喷油器孔径一般大于1 mm，可在孔端放一颗直径为4~5 mm的钢球，用锤轻轻敲击，使喷孔局部发生塑性变形而缩小孔径。多孔直喷式喷油器由于孔数多，孔径小，只能用高速钢磨制的冲样在孔端轻轻敲击，若经调试仍不合格，则应更换针阀偶件。