

# 佛山抛光钢针，中山研磨钢针

产品名称	佛山抛光钢针，中山研磨钢针
公司名称	深圳汇诺精密设备有限公司销售部
价格	165.00/公斤
规格参数	
公司地址	罗湖区金稻田路罗岗工业区
联系电话	0755-89367041 13423885399

## 产品详情

深圳市汇诺精密设备有限公司。联系人：刘先生，电话：13423885399。各种规格尺寸的高品质进口不锈钢磁力研磨针，采用进口不锈钢材料，磁力强，损耗少，研磨机专用耗材，适合市面上各种研磨抛光机使用标准包装1kg/瓶，磁力不锈钢针用途；此研磨针用于磁力抛光机设备，抛光金属配件表面光亮度，死角内孔毛刺等专用磨料。规格按照直径大小包括：0.2—1.2mm，长度分别有：5mm；10mm。材质为进口不锈钢。大小规格齐全，性价比最高。量大从优，其他详细内容欢迎来电咨询。选择说明：钢针越粗，抛光力度越强，当然也可通过调整抛光机工作台的工作频率来控制抛光力度。首次选择不锈钢针时首先要对待加工零件的材质有所了解，对于不锈钢和铁等较硬材质的零件，建议选择 0.5以上的不锈钢针，对于材质较软的铜、铝零件，建议选择 0.5以下的不锈钢针。此外，也可通过实际尝试几次来确定最终的不锈钢针磨料。待加工零件的孔径以及其他夹缝，决定钢针磨料的粗细，一般建议使用5mm长的钢针进行抛光。注意事项：不锈钢针为半永久性耗材，可多次连续使用。不锈钢针为微小针状物体，使用时应小心操作。不锈钢针不使用时，请清洗干净并干燥后保存。磁力抛光针常见规格：0.2 × 5mm, 0.3 × 5mm, 0.4 × 5mm, 0.5 × 5mm, 0.6 × 5mm, 0.7 × 5mm, 0.8 × 5mm, 0.9 × 5mm, 1.0 × 5mm, 1.1 × 5mm, 1.2 × 5mm。磁力研磨机主要特点：1.适用于非铁类金属.如硬质塑.不锈钢.铜.铝.锌.镁.锡.金.银等非导磁性材料精密研磨大小零件去除毛边.倒角.抛光.洗净等精密研磨工作一次完成. 2.热处理后.抛光.洗净研磨. 3.不规则状零件.内孔.管内.死角.夹缝.内外螺纹去除细小毛边,铁销等加工处理. 4.锈蚀.氧化.加工,发热发黑及带刺抛光效果.原理:磁力研磨机是利用电磁力,传导细小的研磨钢针,产生高速流动,滑过工件表面,在工件内孔,内外牙及表面摩擦,达到研磨,清洗,去除毛边等精密抛光效果. 轻易去除毛边.抛光.和洗净.光亮表面汇诺牌磁力抛光机磁力抛光机或磁力研磨机工作原理：磁力研磨机是巧妙应用超强的电磁力，传导细小的研磨不锈钢棒，产生高速流动，调头等动作，在工件内孔，表面摩擦，一达到抛光，清洗，去除毛边等精密研磨效果。产品特点：1.轻铁类金属、非铁类金属、硬质塑料等精密零件成品，去除毛边、倒角、抛光、洗净等精密研磨工作一次完成 2.不规则状零件、孔内、管内、死角、夹缝等皆可研磨加工 3.加工速度快，操作简单安全，成本低 4.成品加工后不变形，不影响精度 5.机种齐全，可设计专用机种 产品用途：1.去除毛边精密研磨 2.去除氧化薄膜工作 3.油迹成品表面抛光处理 4.锈蚀去除处理 5.烧结发黑痕迹处理 6.金饰业打磨洗净工作 设备适合行业产品：1.精密冲压零件2.不锈钢零件，螺丝。 3.镁铝压铸零件4.锌铝压铸零件5.精密弹簧，弹片零件6.电子，计算机，通信零件7.走心，走刀，cnc自动车床零件等车床零件抛光8.航天，医疗零件9.硬塑料抛光10.压铸五金抛光，铸件抛光等等 简要说明：1.研磨速度快，平均一次研磨时间约5分至15分钟左右，配双加工槽替换工件快，可在机器运转中交换研磨零件 2.操作简单，绝对安全，一人可操作数台机器

- 3.成本低，不锈钢针为半永久性磨材，消耗极低，唯一的耗材为研磨液
- 4.无污染，研磨液是含97%水份，故无毒性及发生火灾之虞，完全符合环保排放标准
- 5.研磨完成后，工件好处理，可用筛网，筛筒，电磁力，或分离机轻易将工件及不锈钢针分离
- 6.不锈钢针有直径0.2-5mm至1.2-10mm可供选择 联系电话：13423885399.联系人：刘生