

南平M24国标压板生产工厂

产品名称	南平M24国标压板生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	5.00/件
规格参数	生产工艺:锻造、铸铁、铸钢 材质:铸钢、铸铁 标准:外销出口标准
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

南平M24国标压板生产工厂 其中6-9号为正常安装号码,其余三种为备用冲调距块,主要用于滑床板和护轨垫板处的轨距调整材质有:弹簧钢60Si2MnA、60Si2Cr、38Si7 昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家从事生产和销售生产及销售铁路器材、铁路配件、铁路紧固件、轨道扣件系统及其配件的企业,主要产品有铁路紧固系统、铁路弹条、轨道扣板、铁路弹片、绝缘轨距块、铁路尼龙套管、铁路塑料套管、铁路橡胶垫板、铁路铁垫板、铁路螺栓、管片螺栓、地脚螺栓、螺纹道钉、勾头道钉、鱼尾板、轨道防爬器、预埋铁座、铁路预埋件、螺母、垫圈、火车闸瓦、道岔、钢轨、钢枕等。此外,轨下胶垫又是在轨下直接支承列荷载的部件,荷载全都经由轨下胶垫传递至下部结构上,从形状和尺寸来看,在轨道组成部件中是使用条件严酷,劣化激烈的部件 4.10压型工序规程 4.10.1闸瓦投料量的计算:

半块中间内弧长度cm × 厚度cm × 宽度cm × 密度2g/cm³=闸瓦型胚g/块

4.10.2生产前检查液压机、油管路、模具、仪表、电路要求处在正常状态 相同的预拉力下,通过螺栓传递到连接面上的总压力是一定的,不论孔的大小,在距螺杆某个距离之外,其压力分布相同,所不同仅是螺栓周围开口销须为新品,根部双向劈开,角度不小于60°,开口销规格:装用 28mm圆销的为 6.3mm、装用 36mm圆销的为 8mm;下(中)拉杆圆销须安装扁开口销,开口销须卷起(可在单车试验活塞行程调整合格后进行),扁开口销宽度:圆销直径36mm者为20mm,直径32mm者为16mm 为解决上述问题,从1979年下半年起进行了型钢轨距挡板的研发工作,型钢轨距挡板1980年2月首次试轧成功,并于1981年12月通过技术鉴定,从此轨距挡板改由型钢制造

铁路钢轨扣件是轨道上用以联结钢轨和轨枕(或其他类型轨下基础)的零件,又称中间联结零件。其作用是将钢轨固定在轨枕上,保持轨距和阻止钢轨相对于轨枕的纵横向移动。铁路钢轨扣件系统分为:弹片扣件系统、扣板扣件系统、弹条扣件系统。