

西门子伺服电机山东授权供货商

产品名称	西门子伺服电机山东授权供货商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:全系列 产地:德国
公司地址	上海市松江区广富林路4855弄大业领地88号3楼
联系电话	13564949816 13564949816

产品详情

西门子伺服电机山东授权供货商

西门子伺服电机山东授权供货商

为了调试、维修及设备的维护，系统设置了手动 / 自动选择的控制方式。其工作原理为:当选择开关的控制旋钮旋转到手动控制时，允许手动操作控制继电器通断电，实现对系统各设备的控制，方便烘烤装置的初期调试及后期的维护。当PLC程序检测到系统处于手动控制状态时，将不能执行设备的自动启动程序。当选择开关的控制旋钮旋转 to 自动控制时，手动控制将失效，这时，PLC检测到系统处于自动控制状态，操作者只需按下设备运行按钮，烘烤装置就会按照程序设计人员设置的运行顺序自动启动。

控制系统硬件设计：

基于设备的控制系统对设备的操作与控制及所需的I/O量，程序的设计及数据的存储，故障的诊断多方面的需要。

电气控制部分选择S7-300 系列PLC,它既可以集中扩展，也可以用于构建带有ET200M的分布式结构。接口模块(IM)可以通过Profibus-DP 网络同时处理各机架间的通讯(IM153 连接的ET200M可以Z多连接125 个站点)。

项目中我们选择的315 - 2DP,它具有MPI 接口和DP 接口，可以实现在线编程与控制网络工作连接互不影响；接口模块采用ET200S(IM151-1)来解决单机架I/O点的数量不足；数字量模块采用4DI-DC24V，检测设备的运行状态及接收现场反馈信号；输出模块选用4DO-DC24V/0.5A，控制设备的运行与停止；模拟量模块选用2AI-I-2wire,测量空气，煤气与烟气的实时流量；选用模拟量输入模块2AI-TC,测量钢包内温度与烟气的温度；选用模拟量输出模块2AO-I,控制煤气、空气及烟气的流量。

为了实现现场设备的监测与设备在线工作的数据记录，人机信息的交流，选用了西门子高可靠性能的MP370。它可以实现控制系统的启停；显示整个系统的工艺流程；系统参数的动态显示；在线参数的曲线趋势的显示与记录；各设备阀门的操作及状态显示与记录；还可以实现控制参数的调整及手动自动的切换。

当前，许多中小型企业缺乏专门的IT人员但却依然希望能够使用成熟的PLM环境。在洞察这一需求后，PTC专门设计开发出了PTC PLM Cloud解决方案，使企业在云端进行团队协作和数据管理成为可能。这种灵活的解决方案，可以使中小企业避免共享文件夹和文件命名规格所带来的风险，为产品开发扫清障碍。通过在云端实现更高效、更可靠地的共享，客户能够在下列几种团队之间有效改善产品开发：异地团队；使用不同CAD应用程序的团队；外部团队，例如逐渐深入参与到产品开发流程之中的合作伙伴和供应商。

CIMdata公司总裁Peter Bilello表示：“PTC PLM Cloud的价值显而易见。在此之前中小型企业一直无法快速实施PLM的功能，PTC产品的设计目的就是让规模较小的企业快速部署和使用关键数据管理、可视化和重复利用等功能。这些功能对于从事产品开发的企业来讲是至关重要的。”

可编程控制器(PLC)：以继电器技术为基础，综合ICT技术，以程序化方式实现设备的电气控制。PLC结构紧凑、响应快、现场环境适应性与可靠性好(耐振动、噪声、灰尘、油污等)、抗干扰能力强、价格较低，是与DCS并驾齐驱的另一主流控制系统。