

# 西门子WinCC软件授权总经销商 6AV2154-0XB20-0AB0 Unified PC

产品名称	西门子WinCC软件授权总经销商 6AV2154-0XB20-0AB0 Unified PC
公司名称	浔之漫智控技术(上海)有限公司
价格	.00/件
规格参数	西门子:现货 WinCC:正品 德国:全新
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层 A区213室
联系电话	15801997124 15801997124

## 产品详情

西门子WinCC软件授权总经销商 6AV2154-0XB20-0AB0 Unified PC

6AV2154-0XB20-0AB0

SIMATIC WinCC Unified PC Runtime Powerpack PC  
100k -> PC \*大数量的过程变量  
(无版本变化) V16..V18 ; 运行系统软件在 TIA  
博途中; 单机许可证; 不带软件和文档; USB  
闪存驱动器上的许可证密钥; A 级;  
\*\*\*\*\* 内容: 1x USB

本公司销售的一律为原装\*\*，假一罚十，可签正规的产品购销合同，可开增值税发票，税点另外算，24小时销售在线

浔之漫智控技术(上海)有限公司

本公司专业经销合信/CO-TRUST科思创西门子PLC；S7-200S7-300 S7-400 S7-1200 触摸屏，变频器

6FC，6SNS120 V10 V60  
V80伺服数控备件：原装进口电机，电线，电缆，希望能跟您有更多的合作机会24小时销售在线

我公司经营西门子全新原装现货PLC；S7-200S7-300 S7-400 S7-1200 触摸屏，变频器，

6FC，6SNS120 V10 V60

V80伺服数控备件：原装进口电机（1LA7、1LG4、1LA9、1LE1），国产电机（1LG0，1LE0）

大型电机（1LA8，1LA4，1PQ8）伺服电机（1PH，1PM，1FT，1FK，1FS）西门子保内全新原装产品‘质保一年。

一年内因产品质量问题免费更换新产品；不收取任何费。欢迎致电咨询。

说明 可通过在控制程序中修改 GRAPH 块的接口参数设置操作模式。在 WinCC Runtime Professional 中，可编辑 GRAPH 概览中显示的操作模式的名称。使用条件分析组态三行模式。

在三行模式中，可以在 GRAPH 概览中看到包含上一步和下一步的附加行以及条件分析出错的第一个操作数。200 S 001 S 002 S 021 25 % 要显示上一步和下一步，请选择“属性 > 外观 > 选项” (Properties > Appearance > Options) 中的“上一步和下一步” (Previous and next step) 选项。

要显示条件分析出错的第一个操作数，请选择“属性 > 外观 > 选项” (Properties > Appearance > Options) 中的“条件分析” (Criteria analysis) 选项。说明 在以下情况中，条件分析不会将任何信息输出到 GRAPH 概览中：GRAPH 块的版本低于 V4.0 的情况 未激活初始值采集或未采集初始值的情况

当前步骤中不存在错误的情况 组态精简视图 414 也可以组态不带工具栏按钮和操作模式显示的精简 GRAPH 概览，之前在低于 WinCC Professional V14 的版本中也实现过。要在单行兼容模式下显示 GRAPH 概览精简视图，请选择“属性 > 外观 > 选项” (Properties > Appearance > Options)，然后选择“单行模式” (Single-line mode)。

可视化过程 系统手册, 05/2021, 在线文档 创建画面 2.9 显示和操作元素 符号 符号在“巡视” (Inspector) 窗口中的“属性 > 外观 > 选项” (Properties > Appearance > Options) 下，指定显示在“GRAPH 概览” (GRAPH Overview) 中的符号。“GRAPH 概览” (GRAPH Overview) 中含有以下符号：名称 错误 初始步 功能 指示在执行某个步骤时出错。指示当前正在执行的步为 GRAPH 块的初始步。按钮 按钮 同步步 显示除了当前步外，GRAPH 块中还存在其它同时步。在“属性 > 工具栏 > 常规” (Properties > Toolbar > General) 下指定显示在“GRAPH 概览” (GRAPH Overview) 中的按钮。名称 下一步 \*后一步 功能 如果 GRAPH 块所包含的步超过四个，则跳转至下一步。已达到\*后一步时，跳转至顺控程序的第一步。

显示当前程序状态 可视化过程 报警视图 PLC 代码视图 在面板和 RT Advanced 中打开含有错误消息的已组态报警视图。在 RT Professional 中打开含有错误消息的已组态报警视图。打开已组态的 PLC 代码视图。PLC 包括一个已创建的 GRAPH 背景数据块并且包含至少一个在 HMI 中可见并可通过 HMI 访问的 PLC 变量。

1. 使用拖放功能从工具箱窗口移动 GRAPH 概览。
2. 在巡视窗口中，选择“属性 > 属性 > 常规” (Properties > Properties > General)。
3. 在“过程 > 变量” (Process > Tag) 下，打开选择按钮。将打开“添加新对象” (Add new object) 对话框。
4. 在“程序块” (Program blocks) 文件夹中选择相应的 PLC。
5. 选择 GRAPH 背景数据块相应的 PLC 变量。
6. 可使用变量将“GRAPH 总览”的属性动态化，还可用不同颜色编码状态。

有关属性动态化的详细说明，请参见画面动态化 (页 222) 部分。

415 系统手册, 05/2021, 在线文档 创建画面 2.9 显示和操作元素 说明 如果在 HMI 设备与所选的 PLC 之间不存在连接，将自动建立连接。

此外，还会创建一个与 PLC 变量相连的 HMI 变量。参见 2.9.2.27 用途 布局 416

初始值采集和条件分析 (页 2052) 通过 ProDiag 监控设备和工厂 (页 1988) 组态 GRAPH 概览 (页 2006) 显示 GRAPH 顺控程序的状态 (页 2002) 组态“范围”类型的属性动画 (页 246) WinCC Runtime Professional 的对象 (页 359) 画面动态化 (页 222) 手轮 (Panels, Comfort Panels) “手轮”对象是某些 SIMATIC 移动面板的一个控制元件。可以在运行系统中使用“手轮”对象输入递增值。

可以在巡视窗口中设置下列属性：变量：指定链接“手轮”对象的变量。可视化过程 系统手册, 05/2021, 在线文档 创建画面 2.9 显示和操作元素 全局分配 局部分配 参见 2.9.2.28 应用 可视化过程

“变量” (Tag) 属性用于指定“手轮” (HandWheel) 对象在全局画面中的全局分配。每个 HMI 设备只有一个全局画面。

1. 在巡视窗口中，选择“属性 > 属性 > 常规” (Properties > Properties > General)。
2. 从“设置 > 变量” (Settings > Tag) 下的选择列表中选择变量。

将“手轮”对象分配给另一变量。为此，必须组态一个函数，在运行系统中将变量分配给手轮。

组态到按钮的示例：1. 打开要在其中将“手轮”对象分配给另一个变量的画面。2.

将“按钮”对象从工具箱中拖到画面。在您的画面上选择按钮。3. 在巡视窗口中，单击“属性 > 事件 > 单击” (Properties > Events > Click)。

4. “函数列表”对话框打开。单击函数列表的第一行。将显示项目中可用的系统函数和脚本列表。 5. 从“其他函数”组选择系统函数“SetTagToHandWheel”。从“值”组合框中选择变量。说明在操作手轮时，该移动面板可能忽略在其它位置对 PLC 中的值所做的任何更改。PLC 中的值再次被覆盖。 指示灯按钮 (页 443) 对象的设备相关性 (页 350) 帮助指示器 (Basic Panels) “帮助指示器”对象适用于 HMI 设备 KP300 Basic。如果所选对象有工具提示，则在运行过程中会显示帮助指示器。如果已为打开的画面组态工具提示，则帮助指示器始终保持可见。只能在全局画面中组态“帮助指示器”对象