

南京玻璃钢全过程生物除臭反应器 可多工地同时开工

产品名称	南京玻璃钢全过程生物除臭反应器 可多工地同时开工
公司名称	江苏格菲普玻璃钢有限公司
价格	20894.00/套
规格参数	品牌:格菲普玻璃钢 型号:F01 材质:frp
公司地址	常州市武进区前黄镇农场村
联系电话	19850295801 19850295801

产品详情

生物滤池装置——工艺流程

- 1、格栅池：负责拦截污水中的漂浮状态的杂货物，确保后续处理设备正常运行。
- 2、调节池：用以调节水质水量，一般调节池容积是每小时处理量的6-10倍，用提升泵提至缺氧池。
- 3、缺氧池：缺氧池为脱氮处理而设置，经过格栅分离后的污水经调节池中的污水提升泵泵入缺氧池与池中的回流硝化液相混合，缺氧池中放置N2P-II型填料作为反硝化细菌的载体，对氮；磷；硫化物去除效果好，停留时间为2小时与前续工艺中的污泥池相结合形成A / O法处理工艺，从而达到脱磷、脱氮的目的。
- 4、生物接触氧化池：共分两级，总生化时间6小时，前一级采用N2P-I型填料，该填料水流特性十分优越，第二级采用流动载体填料,该填料比表面积木，有利于微生物生长处理负荷达30kgBOD / M3.d是一般软性填料的7倍以上，生化池采用中心廊道微孔曝气，污水在生化池内不断循环，充分地 与填料上的生物相接触，达到有机物迅速降解作用。
- 5、二沉池：生化后的污水进入二沉池，二沉池设计表面负荷0.9-1.2M3 / M2.h二沉水槽为升降式可调液位，齿形集水槽，其槽集水均匀出水效果较好，二沉池的污泥气提至污泥池。
- 6、消毒池：按国家标准：TJ14-74制作、消毒池停留时间为30分钟，消毒剂采用固体氯丸或漂白粉，或宇航杀菌石。
- 7、污泥池：经格栅拦截的污物和二沉池污泥均进入污泥池，污泥池内设有污泥消化系统，污泥池上清液回流至调节池。
- 8、风机与配电柜均设置在设备房内，一般设备机房内设风机两台交替运行，当一台风机发生故障时，另

一台能自行启动设备可连续运行；当污水断流时，风机能自动歇运行，以保护生物的正常生长。

处理废水（污水）降低恶臭、COD、氨氮、总磷等

1.对养殖场的集污池、沼气池、沉淀池、污水池、氧化塘、污水处理曝气池可以采取滴入连续使用模式（滴入连续加入模式，废水会自动直接处理），根据不同养殖废水的浓度，1公斤可以处理约20-100立方废水（污水），陈旧大量废水污水段时间处理，需要前3天每天泼洒1次，3天后每3天泼洒1次，直到处理达到自己需要的指标。

相关链接——养殖场废水（污水）低设施投入、低成本运行达标排放技术，不需要电力、曝气，几乎不需要人工管理，几个池即可。

2.对重度富氧化鱼塘水池、市政污水处理厂、各种化工废水、印染废水、垃圾渗滤液、食品废水等工业废水处理，根据污染浓度进行添加，一般1公斤可以处理30-300立方废水，每3天使用1次，一般使用1-3次左右即可。

3.黑臭小干渠水体，采用不断滴入的方式进行。

4.大型污水处理系统直接代替生化泥，开始对处理系统所有污水进行泼洒3天（含氧化塘），并同时从集污池长期加入本品（滴入模式），效果比生化泥好很多（比生化泥菌种更多，好氧、厌氧、兼氧菌同时工作），1公斤可以处理100立方左右污水。

设备构成及作用

污水处理设备主要的组成部分：1.水解酸化池；2.接触氧化池；3.杂质沉淀池；4.消毒处理；5.污泥好氧消化池。

1、水解酸化池

该工艺主要处理的就是对污水处理前进行预处理，将水中的废水进行一定的厌氧发酵，将污水的可生化性提高，这是对污水处理前比较重要的步骤，可以直接影响后期的污水处理的效率和处理时间，可以你好大程度的提高污水处理的效率和减少消耗。

2、接触氧化池

氧化池根据水处理的污染程度不同分为好几个等级，普通型和加强型。一般根据处理的时间进行判断。处理时间不大于四个小时就使用普通型的氧化池，处理时间在4-6小时之间的使用加强型的氧化池。主要是使用水解酸化池出水自流至接触氧化池进行生化处理。原污水中大部分有机物在此得到降解和净化，好氧菌以填料为载体，利用污水中的有机物为食料，将污水中的有机物分解成无机盐类，从而达到净化目的。好氧菌的生存，必须有足够的氧气，即污水中有足够的溶解氧，以达到生化处理的目的。好氧池空气由风机提供，池内采用新型弹性立体填料，该填料表面积比大、使用寿命长、易挂膜、耐腐蚀，池底采用旋混式曝气器，使溶解氧的转移率高，同时有重量轻、不老化、不易堵塞、使用寿命长等优点。接触池气水比在12：1左右。（0.5-5 m³/h接触池为二级）

3、杂质沉淀池

污水经过生物接触氧化池处理后出水自流进入沉淀池，进一步沉淀去除脱落的生物膜和部份有机及无机小颗粒，沉淀池是根据重力作用的原理，当含有悬浮物的污水从下往上流动时，由重力作用，将物质沉淀下来。沉淀池上部设可调出水堰，以调节出水水位；下部设锥形沉淀区和污泥气体装置，气源由风机提供，污泥采用气提方式输送至污泥好氧消化池。

4、消毒处理

消毒池按规范TJ14-74标准为30分钟，若是医院污水，消毒池增加停留时间至1-1.5小时。我公司采用二氧化氯消毒装置，消毒池与消毒装置能根据出水量大小不断改变加药量，达到多出水多加药，少出水少加药的目的，需要其它装置可另行配制。（如用于工业污水，消毒池与消毒装置可以不要。）

5、污泥好氧消化池

沉淀池所排放剩余污泥在池中进行好氧消化稳定处理，以减少污泥的体积和提高污泥的稳定性。好氧消化后的污泥量较少，清理时可用吸粪车从污泥池的检查孔伸到污泥池底部进行抽吸后外运即可（半年清理一次）。污泥好氧消化池上部设上清液回流装置，使上清液溢流至水解酸化池。