

辽宁西门子维修故障F001西门子6RA7025-6DV62

产品名称	辽宁西门子维修故障F001西门子6RA7025-6DV62
公司名称	上海龙锡机电设备中心
价格	300.00/台
规格参数	品牌:西门子 型号:6RA7025-6DV62 产地:德国
公司地址	上海市松江区强业路951弄B205
联系电话	13621872316 13621872316

产品详情

辽宁西门子维修故障F001西门子6RA7025-6DV62

接线

剪刀码盘

X8:80(+15V);X8:81(A);X8:82(B);X8:83(Z);X8:85(OV)。

测速码盘

X8: 80 (+15V) ; X8: 62 (A) ; X8: 63 (B) ; X8: 6-----X8: 83 (Z) ; (同步) X8: 66-86-8*

冷金属检测器

X8: 65 (24V和0V由外部电源供给)。

电机码盘

信号进70。

2辽宁西门子维修故障F001西门子6RA7025-6DV62

码盘定义

H407=7F02 (16进制BCD码 , 下同)

H408=0000

H425=0317

H428=0000

H429=7F02

H400=3000 (剪刀码盘脉冲数)

H420=3000 (测速码盘脉冲数)

在修改码盘参数后，电子板电源需停电30秒再上电，方有效。

不使用测速码盘，用外部模拟量作为来料速度时的参数设置

H454=1 (使能模拟模式)

H455=K3818 (由PIC给来料速度)

H408=0004

H428=0004

3辽宁西门子维修故障F001西门子6RA7025-6DV62

机械定义

H120=0 (旋转轴)

H104=300m/min (原料高线速度，飞剪高剪刀速度)

H111=100m两根原料间的距离必须足够大，使飞剪在一根剪完后另一根没有到时，处于静止位置)

H1 15=942.478mm (测速轮周长)

H100=360度

H1 17=2840mm (剪刀周长)

H105=2840mm (剪刀周长)

H101=20度(退出角)

H102=340度(切入角)

H1225700m (剪刀到金属检测器之间的距离)

H108=0度

H109=90度(换刀位置)

H1 10=300mm (切头长度)

