

昆山市钢结构焊缝渗透探伤检测 槽焊缝探伤检验

产品名称	昆山市钢结构焊缝渗透探伤检测 槽焊缝探伤检验
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	500.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:7-10个工作日 简称:广分检测
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

焊缝检测范围（部分）：对接焊缝、角焊缝、塞焊缝、槽焊缝、端接焊缝、钢管焊缝、钢结构焊缝、不锈钢焊缝、钢轨焊缝、金属骨架焊缝、管道焊缝、铝板焊缝、钛合金焊缝、各类焊接件等。

焊缝检测项目（部分）：焊件成分检测、焊件材质检测、宽度检测、厚度检测、气孔、裂纹、缺陷、熔深检测、探伤检测、间距检测、质量检测、无损探伤检测、X射线探伤检测、超声波探伤检测、渗透探伤检测、磁粉探伤检测等。

基本项目：

- 1、焊缝外观：焊缝外形均匀，焊道与焊道、焊道与基本金属之间过渡平滑，焊渣和飞溅物清除干净。
- 2、表面气孔：Ⅰ、Ⅱ级焊缝不允许。Ⅲ级焊缝每50mm长度焊缝内允许直径 $0.4t$ 。且 3mm 气孔2个。气孔间距 6 倍孔径。
- 3、咬边：Ⅰ级焊缝不允许。Ⅱ级焊缝：咬边深度 $0.05t$ ，且 0.5mm ，连续长度 100mm ，且两侧咬边总长 10% 焊缝长度。Ⅲ级焊缝：咬边深度 $0.1t$ ，且 1mm 。注： t 为连接处较薄的板厚。

焊缝检测标准（部分）：

GB/T 40385-2021 钢管无损检测 焊接钢管焊缝缺欠的数字射线检测

GB/T 39789-2021 焊缝无损检测 金属复合材料焊缝涡流视频集成检测方法

GB/T 39211-2020 船舶钢焊缝超声相控阵检测方法

GB/T 3323.2-2019 焊缝无损检测 射线检测 *2部分：使用数字化探测器的X和伽玛射线技术

GB/T 3323.1-2019 焊缝无损检测 射线检测 *1部分：X和伽玛射线的胶片技术

GB/T 37910.2-2019 焊缝无损检测 射线检测验收等级 *2部分: 铝及铝合金

GB/T 37910.1-2019 焊缝无损检测 射线检测验收等级 *1部分：钢、镍、钛及其合金

GB/T 34628-2017 焊缝无损检测 金属材料应用通则

GB/T 35085-2018 金属材料焊缝破坏性试验 激光和电子束焊接接头的维氏和努氏硬度试验

GB/T 35361-2017 潜水器钛合金对接焊缝超声波检测及质量分级