

NPP耐普HR12110W-FR 12V28AH高功率蓄电池电力系统用

产品名称	NPP耐普HR12110W-FR 12V28AH高功率蓄电池电力系统用
公司名称	广州科华有利电源有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:NPP/耐普 型号:HR12110W-FR 产地:广州
公司地址	广州市天河区迎新路6号1栋401室- A274 (注册地址)
联系电话	15010619474

产品详情

1) 粗壮的极板使电池具有更长的寿命 (2) 阻燃的单向排气阀使电池安全且具有长寿命 (3) 持久耐用的聚丙烯 (PP) 电池槽盖 (4) 槽盖的热封黏结可以杜渗漏 (5) 吸附式玻璃纤维技术使气体复合效率高达99%，使电解液具有免维护功能 (6) UL的认证 (7) 多元格的电池设计使电池安装和维护更经济 (8) 可以以任何方位使用。竖直，旁侧或端侧放置 (9) 符合航空运输协会/民间航空组织的特别规定A67，可以航空投运。(10) 可以以无危险材料进行地面运输 (11) 可以以无危险材料进行水路运输 (12) 计算机设计的低钙铅合金板栅，大限度降低了气体的产生量，并可方便的循环使用槽式化成技术，单体电压均衡性佳。超细玻璃纤维吸液式电池技术，内阻低，高效率气体再化合。外壳采用特胶体配方。阀控调节，免维护操作。计算机辅助设计和制造，确保产品质量。设计达多项标准。

NPP耐普蓄电池应用领域与分类：

免维护无须补液； UPS不间断电源； 内阻小，大电流放电性能好； 消防备用电源； 适应温度广； 安全防护报警系统； 自放电小； 应急照明系统； 使用寿命长； 电力，邮电通信系统； 荷电出厂，使用方便； 电子仪器仪表； 安全防爆； 电动工具,电动玩具； 特配方，深放电恢复性能好； 便携式电子设备； 无游离电解液，侧倒仍能使用； 摄影器材； 产品通过CE,ROHS认证,所有电池太阳能、风能发电系统；符合国家标准。 *自行车、红绿警示灯等。

NPP耐普蓄电池型号参数

> 规格表：型号.额定电压(V)额定容量(AH)
20hrs/25 大约重量规格尺寸(mm)终端类型kg/lbs长宽高总高

NP6-200Ah

6

200

30.5

67.2

322

12.69

178

7.01

227

8.94

T10

NP6-36Ah

6

36

6.50

14.3

162

6.38

88

3.47

164

6.46

T3

NP6-100Ah

6

120

17.0

37.5

195

7.68

170

6.70

207

8.16

T16

NP6-180Ah

6

180

29.0

63.9

260

10.24

180

7.09

246

9.69

T19

NP6-225Ah

6

225

34.5

76.1

243

9.57

188

7.41

276

10.87

T19

NP12-33Ah

12

33

10

22.0

174

6.86

131

5.16

155

6.11

T16

NP12-35Ah

12

35

10.2

22.5

174

6.86

131

5.16

155

6.11

T16

NP12-38Ah

12

38

12.9

28.4

174

6.86

166

6.54

174

6.86

T12

NP12-40Ah

12

40

13.0

28.7

174

6.86

166

6.54

174

6.86

T12

NP12-45Ah

12

45

14.1

31.1

174

6.86

166

6.54

174

6.86

T9

NP12-50Ah

12

50

16.2

35.7

174

6.86

138

5.44

211

8.31

T12

NP12-55Ah

12

55

16.2

35.7

174

6.86

138

5.44

211

8.31

T9,T16

NP12-60Ah

12

60

19.6

43.2

174

6.86

166

6.54

179

7.05

T9

NP12-65Ah

12

65

20.5

45.2

174

6.86

166

6.54

179

7.05

T9

NP12-70Ah

12

70

22.0

48.5

174

6.86

169

6.66

211

8.31

T16

NP12-70Ah

12

70

22.0

48.5

174

6.86

169

6.66

224

8.83

T12

NP12-80Ah

12

80

26.0

57.3

174

6.86

173

6.82

213

8.39

T10

NP12-90Ah

12

90

28.0

61.7

174

6.86

169

6.66

211

8.31

T16

NP12-100Ah

12

100

30.0

66.1

174

6.86

173

6.82

213

8.39

T10

NP12-100Ah

12

100

31.0

68.3

174

6.86

173

6.82

213

8.39

T10

NP12-100Ah

12

100

32.0

70.5

174

6.86

174

6.86

209

8.23

T11

NP12-120Ah

12

120

36.5

80.5

174

6.86

174

6.86

209

8.23

T11

NP12-134Ah

12

134

41.5

91.5

174

6.86

173

6.82

282

11.11

T19

NP12-150Ah

12

150

42.5

93.7

174

6.86

171

6.74

240

9.46

T11

NP12-150Ah

12

150

45.0

99.2

174

6.86

171

6.74

240

9.46

T11

NP12-150Ah

12

150

50.0

110.2

174

6.86

110

4.33

287

11.31

T46

NP12-165Ah

12

165

49.0

108.0

174

6.86

204

8.04

208

8.20

T11

NP12-180Ah

12

180

55.0

121.3

174

6.86

240

9.46

216

8.51

T46

NP12-200Ah

12

200

60.0

132.3

174

6.86

240

9.46

216

8.51

T11

NP12-200Ah

12

200

64.0

141.1

174

6.86

240

9.46

216

8.51

T11

NP12-220Ah

12

220

64.5

142.2

174

6.86

240

9.46

216

8.51

T11

NP12-250Ah

12

250

73.0

160.9

174

6.86

268

10.56

220

8.67

T11

NPP耐普蓄电池特点

(1)使用前请检查蓄电池的外观

(2)蓄电池的安装必须由人士来进行。

(3)电池不可在密闭或者高温的环境下使用（建议循环使用温度为5～35℃）。

(4)安装搬运电池时应均匀受力，受力处应为蓄电池的壳部分，避免损伤极柱。

(5)电池在多只并联使用时，请按电池标识“

"、 “ - ”极性依次排列，电池之间的距离不能小于 - 15mm。

(6)在电池连接过程中，请戴好防护手套，使用扭矩扳手等金属工具时，请将金属工具进行缘包装，避免将金属工具同时接触到电池正、负端子。

(7)若需要电池并联使用，一般不要超过三组（只）并联。

(8)和外接设备连接之前，使设备处于断开状态，然后再将蓄电池（组）的正极连接设备的正极，蓄电池（组）的负极连接设备的负，并紧固好连接线。

注意事项

(1)非人士不得打开蓄电池，以免危险，如不慎电池壳破裂，接触到硫酸，请用大量清水冲洗，必要时请就医。

(2)使用多个电池时，要注意电池间的连线正确无误，注意不要短路。

(3)使用过程中应避免强烈震动或机械损伤

(4)使用上、下带有通气孔的电池容器以便散热。

(5)请不要让雨水淋到蓄电池，或者将电池浸入水中。

(6)电池的清扫请用尽量拧干的湿抹布进行，请不要使用干布或掸子等，请勿使用化学清洗剂清洗电池。

(7)请勿在同箱中混用容量不同，新旧不同，厂家不同的电池