

阻燃耐高温电缆ZRFFP

产品名称	阻燃耐高温电缆ZRFFP
公司名称	天津市电缆总厂第一分厂市场部
价格	5.20/米
规格参数	品牌:天联牌 销售地区:全国,出口 发货期限:1-3天
公司地址	河北省廊坊市大城县毕演马工业园
联系电话	0316-5961400 15075619608

产品详情

阻燃耐高温电缆ZRFFP 电缆敷设过程中如人为造成质量事故等（如外护层损伤）应立即修复或通知本厂销售部主要产品目录1、煤矿用阻燃通信电缆MHYV（1-10对）MHYAV对）MHYA对）MHY对）MHYVP(2-10对)MHYVRP（2-10对）2、煤矿用聚乙烯绝缘和护套阻燃控制电缆MKV，(b)电缆导体的工作温度不大于70。短路时（长持续时间不超过5s）电缆导体的温度不超过160，各芯线之间以颜色或数字进行区分，2HYAT--铜芯聚烯烃绝缘、石油膏填充、铝塑综合套市内通信电缆，3HYAC--铜芯、实芯聚烯烃绝缘、铝塑综合护套、自承式市内通信电缆。

kvvp2 - 22电缆，nhkvv电缆。zrkvvp电缆，kvv22电缆，zrkvv22电缆，KYJV22铜芯聚乙烯绝缘聚乙烯护套钢带铠装控制电缆，KYJVR22铜芯聚乙烯绝缘聚乙烯护套钢带铠装控制软电缆KYJVP22铜芯聚乙烯绝缘聚乙烯护套铜线编织、钢带铠装控制电缆。KYJVRP22铜芯聚乙烯绝缘聚乙烯护套铜线编织、钢带铠装控制软电缆，产品描述：特性阻抗120欧姆，导体为2*2*24AWG多股镀锡电解铜丝绞合而成，二、耐火电缆耐火电缆用途：本产品适用于高层建筑、油田、电站、电厂、矿山、化工、矿井、地铁等要求防火条件较高的高的场合。的校正系数：环埋敷设a，ZR-HYAT22：铜芯实心聚烯烃绝缘填充式防潮层聚乙烯护套钢带铠装阻燃聚乙烯护套市内通信电缆，ZR-HYAT23：铜芯实心聚烯烃绝缘填充式防潮层聚乙烯护套钢带铠装阻燃聚乙烯护套市内通信电缆。控制电缆的截面一般都不会超过10平方，电力电缆主要是输送电力的，一般都是大截面。由于以上大家讲到的原因电力电缆的规格一般可以较大，大到500平方(常规厂家能生产的范围)，再大的截面一般能做的厂家就相对少了，而控制电缆的截面一般较小，一般不超过10平方。DJYV(R)P2-22聚乙烯绝缘铜带绕包总屏聚乙烯护套钢带铠装计 机用(软)电缆。这样本公司的交联聚乙烯电力电缆的整体水平低于国内地位。二、技术参数产品额定电压(U0/U)300/500V长期工作温度为70 敷设时环境温度不低于固定敷设-40 非固定敷设-15小弯曲半径：无铠装层应小于电缆外径的6倍，带铠装层的电缆应不小于电缆外径的12倍在20 时用直 500V电压试验稳定充电1min后绝缘电阻应不小于2500M ?Km各，对、控制电缆及布电线（以下电缆均可定做阻燃和NH耐火电缆）KVV（2-61芯）KVV芯）KVV芯）KVVP（2-61芯）KVVP2（2-61芯）BVRVmm2）KVVP芯）13．预制分支电缆ZR-VVZR-YJVZRVV。SA-CS-2Z型是GE-CS-2Z型轴承与杆端的组装体。杆端带外螺纹，材料为碳素结构钢。能承受方向不变的载荷。在承受径向载荷的同时能承受任一方小于或等于.2倍径向载荷的轴向载荷。SIB-C型杆端带内螺纹，材料为碳素结构钢，滑动表面为

烧结青铜复合材料；内圈为淬硬轴承钢，滑动表面镀硬铬。能承受方向不变的径向载荷。SAB-C型杆端带外螺纹，材料为碳素结构钢，滑动表面为烧结青铜复合材料；内圈为淬硬轴承钢，滑动表面镀硬铬。火焰温度950~1000，持续供火时间90min。B级火焰温度750~800。整个试验期间，试样应承受产品规定的额定电压值。采用对绞、对屏、总屏（或三线组合、组、组屏总屏）等结构形式，自承式电缆识别和长度标记：电缆外表面有性识别标记。长度标记以间隔不大于1m标记在表面上用途：自承式非填充型电缆适用于本地电信网的城市与乡镇电信线路，适用于交额定电压250V或直500V及以下铁路信号联锁、火警信号等各类电器仪表及自动装置的连接线。目前大量使用于智能电表集中抄表信号传输。RS232/RS-485通讯电缆信号线适用于EIARS-232/422通讯网络。石油膏电缆HYAT、ZR-HYAT22、ZRC-HYAT23、ZR-HYAT53石油膏电缆HYAT、HYAT22、HYAT23、ZRC-HYAT53石油膏电缆HYAT、HYAT22、HYAT23、HYAT53石油膏电缆HYAT、HYAT22、HYAT23、HYA T53石油膏电缆HYAT、HYAT22、HYAT23、HYAT53石油膏电缆HYAT、HYAT22、HYAT23、HYAT53石油膏电缆HYAT、HYAT22、HYAT23、WDZ-HYAT53石油膏电缆HYAT、HYAT22、ZR-HYAT23、ZR-HYAT53。本安信号控制电缆型名称使用条件IA-K2YV本安型PE绝缘阻燃PVC护套，二芯对绞控制信号电缆1固定敷设在室内、电缆沟或管道中2应与非本安电缆分开敷设或进行有效的隔离本安型PE绝缘阻燃PVC护套，二芯对绞控制信号软电缆IA-K3YV本安型PE绝缘阻燃PVC，复合电缆；如；SYV75-5+RVV。使用特性：工作温度：一般型不超过70 型号后带105的不超过105 额定电压 U_0/U ：450 / 750V址低环境温度：固定敷设 - 40 非固定敷设 - 15 小弯曲半径：无铠装层电缆应不小于电缆外径的6倍带铠装层电缆应不小于电缆外径的12倍MHYA32(HUYA32)镀锌钢丝铠装、阻燃聚乙烯护套通。乳化液中有大量的漂浮杂质，在立柱缸底和阀腔，留有较多的煤粉、岩粒和铁屑。进液阀芯和阀座，由于开启关闭比较频繁，液体流速高，密封很快就会失效。实践证明减少支架液压系统液体的污染杂质，是十分困难的，有人曾经设想在乳化液泵站采用高压过滤器，同时在每台支架进口处增加小型过滤器。但在工作中很快被堵塞，形成断流。另一方面，随着液压支架技术的发展。对阀的使用性能和阀的使用寿命提出了更高的要求。目前，在装有12目时的过滤器和磁过滤装置的情况下，用通过被测试阀的乳化液的总流量和阀的启闭次数，来计量阀的寿命。紫色PVC外EH10L2电缆2芯（PROFIBUS总H10）符合VDE0472标准；B类试验（I轮包装，；MHYV矿用通信电缆、矿用通信电缆MHYA32矿用通信电缆、MHYAV矿用通信电缆、MHY32矿用通信电缆、MHYVR矿用通信电缆、MHYVP矿用通信电缆、MHYVRPMHYV1*2*05矿用通信电缆1*2*06矿用通信电缆1*2*07矿用通信电缆矿用通，CPEV-S电缆CPEV-S绞式聚乙烯绝缘聚乙烯护套市内通信电缆市内通信电缆数字巡回检测装置用 电缆KJCP KJCP地面通信电缆（地面通信线缆）HYA执行YD/T标准-产品介绍-市内通信电缆。阻燃耐高温电缆ZRFFP 主要用于化工、冶金、机械制造、发电和科学试验等的温度测量、信号传输及特殊加热，3300MW/km；25mm²，?0MW/km。4）直电阻20 时08mm²。£ 26W/km；25mm²。£，阻燃电缆事项设计人员应该根据阻燃电缆的。具体特性对阻燃电缆进行设计选用及敷设施工，并应注意以下几个问题：（1）由于含卤阻燃电缆（包括阻燃电缆、低卤低烟阻燃电缆）在燃烧时会释放具有腐蚀性的卤酸气体，使用条件1、额定电压 U_0/U ：2、电缆导体长期允许温度为90度短路时温度250度3、安装敷设环境温度不低于0度固定敷设时环境温度不低于-10度4、电缆允许小弯曲半径不小于15D(D-电缆外径mm)产品性能1、设计采用符合GB/T规定的第5类软绞合铜导体。可采用任何一种敷设，4工作电容：平均值52 ± 远端串音防卫度：150kHz时组合的功率平均值大于69dB/km，执行标准：JB产品数量长期大量供应包装说明200米/卷；500米/卷线芯材质无氧铜芯数1~24芯护套材质PVC/PE电线 外径26（mm）标称截面012~25（mm²）RVVPRVVP 电缆缆芯：绝缘芯线绞合成缆，绕包聚酯薄膜带（PP带）RVVP 电缆护套：黑色/白色，不仅具有更好的阻燃特性，而且在电缆燃烧时没有卤酸气体放出，电缆的发烟量也小，电缆燃烧产生的腐蚀性气体也缆阻燃性和降低卤酸气体发生量之间。采取折衷的方式开发出了低卤低烟阻燃电缆。仪表接线之用，类别/用途导体绝缘内护层特征外护层----派生例如：DJYPV2铜（带）电子计算机（铜导体省略）聚乙烯 聚乙烯独股阻燃软电缆ZA-RVV1X101X161X251X351X501X701X951X1201X2401X1501X1851X3001X400ZRVVRR。氧指数超过32；4电缆的长期工作温度可达105 从而可使电缆载，比普通电缆，13倍；5电缆符合IEC3323《电缆成束燃烧试验》标准规定的A级水平。电话电缆。大对数通信电缆。计机电缆，通信设备电源线；铁路信号电缆，各种性证书齐全，带表面涂敷的塑料薄膜与护层粘接自承式电缆护套：黑色低密度聚乙烯。铜芯聚乙烯绝缘市内话缆 用途：产品用于市内、郊区或城镇地区的电信线路中。作通信干线或中继线，电缆导体的

额定温度为90℃；短路时电缆导体的

温度不超过250℃，MHYBV(PUYBV)煤矿用聚乙烯绝缘镀锌钢丝编织铠装阻燃聚乙烯护套通信电缆5-501/08用于机械冲击较高的平巷、斜巷煤矿用阻燃通信电缆.....mh聚乙烯绝缘.....Y铜质线芯.....省落铝-聚乙烯粘结护层.....A聚乙烯内护层.....省落铜丝编织铠装.....B蓝阻燃聚

乙烯护套.....V钢丝铠装蓝阻燃聚乙烯护，产品用途：MHYV：用于矿场作普通信号传输，适用于固定敷设；MHYVR：用于矿场作普通信号传输。专业管材套料技术数控激光管切由于切割效率高，编程套料更加复杂，如果使用不当，就会造成管材浪费和切割效率低下。通过专业的管切套料软件在计算机上预先进行画图、套料、下料分段编程，生成NC切割程序，然后进行大长度金属管材全行程自动激光切割下料。专业的管材套料软件是实现数控管切机大批量、高效率、高质量切割生产的基础和前提条件。管材切割工艺由于管材切割（特别是对于小管径的方管材）时，溶渣附着于管内壁，切割产生的大部分热量被工件吸收，切割密度较大时，往往会造成管材过热，拐角及方管四个角过烧，严重影响切口质量，甚至无法切割。